

Pomembna opomba glede varnosti pri delu:

Vedno nosite osebno varovalno opremo.

- Zaščita dihal, maska za delce P3



- Zaščita sluha, glušniki



- Zaščita oči, očala



- Kombinezoni za večkratno uporabo



- Nitrilne rokavice



1 Priprava

- Popravite, poravnajte poškodovano mesto in obrusite površino s 3M™ Cubitron™ II disk granulacije 80+ ali 120+.

Opomba: Festool ROTEX RO 150 priporočamo za grobo brušenje. Za aluminij uporabite pnevmatsko brusilko Festool LEX 3 150.



51369 disk 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Multihole 737U, 150 mm, 80+

51370 disk 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Multihole 737U, 150 mm, 120+



202770 Festool večstopenjska ekscentrična brusilka ROTEX RO 150



202797 Festool pnevmatska ekscentrična brusilka LEX 3 150/7



2 Čiščenje in razmaščevanje

- Temeljito očistite in razmastite poškodovano površino.

Opomba: Po čiščenju in razmaščevanju počakajte 5 minut, da čistilo izhlapi.



8984 3M™ čistilo



34567 3M™ krpe za enkratno uporabo



3a Priprava kartuše

- Poskrbite, da vedno uporabite dobro zmešan material, enotne sive barve.

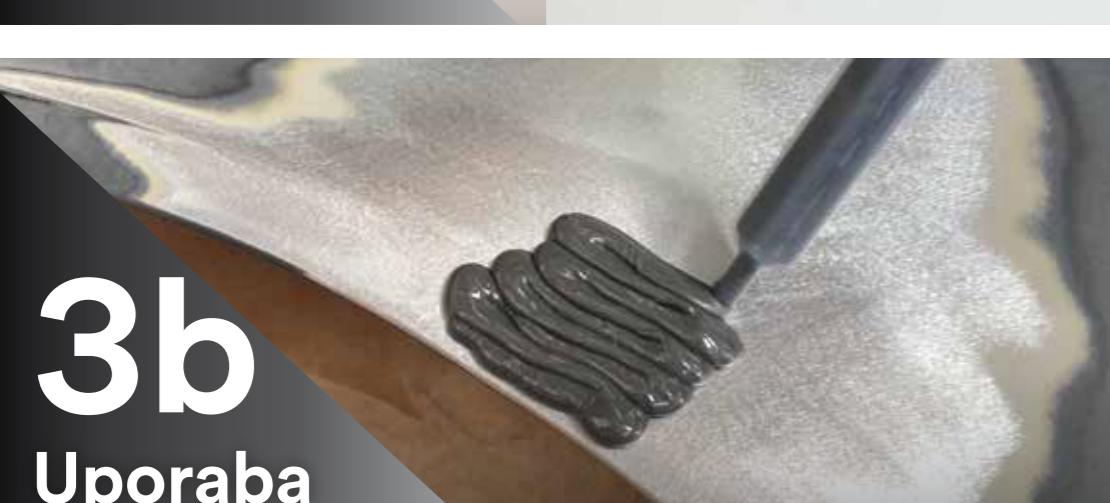
I. Iztisnite material iz kartuše, dokler nista obe komponenti enakomerno iztisnjeni (ponovite ob vsaki menjavi kartuše).
II. Prirrite 3M™ mešalni nastavek (51875) in iztiskajte material, dokler se temeljito ne zmeša in ne dosežete enotne sive barve. Prvi centimeter namešanega materiala zavrzite.



37455
3M™ Fast Cure Epoxy Metal Filler, 180ml kartuša z enim mešalnim nastavkom



51875
3M™ mešalni nastavek, set



3b Uporaba

- Vedno nanesite na golo pločevino.
- Prepričajte se, da je konica mešalnega nastavka vedno potopljena v izdelek.
- Posamezne sloje materiala iztiskajte neposredno enega ob drugem, da se izognete vdoru zraka.

Opomba: material je mogoče nanašati na predhodne sloje istega materiala.



00358
3M™ plastične lopatke

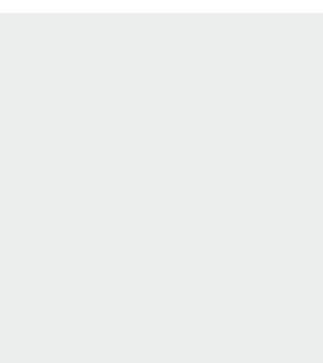


4 Gladko in razporejeno

- Z gladite in razmažite od sredine, dokler ni nanos enakomeren in oblikovan. Dobro vtrite v površino.

- Za pospešitev procesa sušenja segrevajte površino 15 do 20 minut na 70°C. Običajni čas sušenja 4 ure pri 22°C (odvisno od debeline nanosa).

Opomba: Optimalno strjevanje dosežemo če segrejemo podlagu na pribl. 30°C pred nanosom materiala. Da bi se izognili razpokam, je po hitrem sušenju priporočljivo počakati 15 minut predno nadaljujete z delom - ohlajanje.



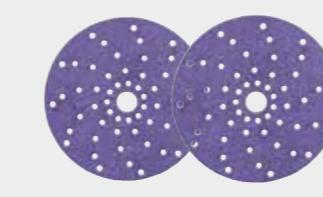
00358
3M™ plastične lopatke



5 Sušenje

- Za pospešitev procesa sušenja segrevajte površino 15 do 20 minut na 70°C. Običajni čas sušenja 4 ure pri 22°C (odvisno od debeline nanosa).

Opomba: Optimalno strjevanje dosežemo če segrejemo podlagu na pribl. 30°C pred nanosom materiala. Da bi se izognili razpokam, je po hitrem sušenju priporočljivo počakati 15 minut predno nadaljujete z delom - ohlajanje.



51369 disk 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Multihole 737U, 150 mm, 80+

51370 disk 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Multihole 737U, 150 mm, 120+



202770 Festool večstopenjska ekscentrična brusilka ROTEX RO 150



202797 Festool pnevmatska ekscentrična brusilka LEX 3 150/7



6a Strojno brušenje z brusilko

- Začetno oblikovanje / brušenje materiala s 3M™ Cubitron™ II 80+ ali 120+.

Opomba: Za popravo aluminija uporabite pnevmatsko brusilko Festool LEX 3 150.



51386 pole 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple 737U, 70 x 127 mm, 80+



05170 3M™ Hookit™ Purple Premium brusni blok, 70 x 127 mm



9560 3M™ kontrolni prah, črn



6b Ročno brušenje z blokom