

sikkens

Tehnični list



čopič



valj



pištola

pred
uporabo
premešatipri
transportu in
skladiščenju
zaščititi pred
zmrzaljoBrizganje
e Airlessredčenje
z vodo

Rubbol BL Schnellgrund

Okolju prijazen, vodotopen temeljni in vmesni premaz
za znotraj in zunaj.

Uporaba

Za temeljni in vmesni nanos na lesu, nekovinah, nevtralnih ometih in trdi PVC.

Lastnosti

Material je enostaven za nanašanje in ima dober oprijem. Je hitrosušječ, brez vonja, ima dobro polnilno moč in je okolju prijazen.

Specifina teža

ca. 1,39 kg/l

HOS

HOS vrednosti EU:

(Produktkategorija A/i):

140 g/l (2007) / 140 g/l (2010).

Ta produkt vsebuje maks.

120 g/l VOC.

Barvni odtenek

beli

Tehnika nanosa

Čopič, valjček (nanos bo izboljššan pri tehniki valj, če produkt redčimo z vodo 5%) in brizganje (visok pritisk/Airless).

Minimalna temperatura pri nanosu

5-30°C podlage, zraka in materiala pri relativni vlažnosti zraka max. 85%

Čas sušenja

Pri 20 °C/65 % R.VL.

Prašno suho po 30 Minutah,

Naslednji premaz po 6 urah.

Redčenje

z vodo

Stopnja sijaja

mat

Specifični pogoji objekta in podlage vplivajo na sušenje premaza in zaradi tega se končna stopnja sijaja pokaže po 2 ali 3 tednih.

Poraba

pribl. 10 m²/l (Poraba se lahko razlikuje. Potrebno opraviti testen nanos za točnost porabe)

Čiščenje orodja

Takoj po uporabi z vodo, po potrebi uporabiti gospodinjski komercialni detergent.

Embalaža

Beli: 1 l in 2,5 l

Skladiščenje

Minimalen rok trajanja je 1 leto v originalno zapri embalaži. Po uporabi embalažo dobro zapreti.

Shranjujte na suhem izven zmrzlišča

Produkna skupina

vodna akril temeljna barva (Produkt-koda M-GP01)

Sestava smernica VdL

Stiren akrilat smole, Epoksi smole, titanov dioksid, antikorozijski pigmenti, barvni pigmenti, silikati, voda, glikoli, aditivi.

(Nasvet za Isothiazolinon alergike na tel:

+49 221 4006 7906))

Oznake nevarnosti

Glejte varnostni list

Vrste sistemov nanosov:**1. Prvi nanos****1.1 Temelj les zunaj****Impregnacija**

Po DIN 68 800 del 3 – samo pri iglavcih zunaj s Cetol

Aktiva^{BP*}

Vmesni nanos

Z Rubbol BL Schnellgrund ali Rubbol BL Satin

Zaključek

Z Rubbol BL Satura*, Rubbol BL Satin* ali

Rubbol BL Magura*

1.2 Temelj les znotraj**Temeljni nanos**

Z Rubbol BL Schnellgrund

Vmesni nanos

Glej točko 1.1

Končni nanos

glej točko 1.1

1.3 Temelj jeklo in železne podlage**Priprava podlage**

Zahtevana stopnja površinske obdelave 2, primer. PMA po EN ISO 12944-4

Temeljni nanos

1x Redox AK Primer* ali

2 x mit Redox BL Multi Primer*

Vmesni nanos

Glej točko 1.1

Končni nanos

Glej točko 1.1

1.4 Neželezne podlage (npr. aluminij...)**Priprava podlage**

Amoniak vlažilno sredstvo glej BFS tehnični list št. 5)

Temeljni nanos

Zunaj z Redox AC Multi Primer*

Ali znotraj z Redox BL Multi Primer*

Vmesni nanos

Glej točko 1.1

Končni nanos

Glej točko 1.1

Pri prvih nanosih in obnavljanjih

Večje razpoke obdelati z Componex WR. Odprte razpoke in luknje se lahko zaprejo in zatesnijo s Componex Seal. Steklene površine zatesniti z ustreznim tesnilnim sredstvom.

2. Sistemi pri obnovi**2.1 Stari premaz poškodovan****Priprava podlage**

Sperite z amoniak mešanico 10% in očistite z vodo. Zbrusite podlago in odstranite stare dele barve, ki nima dobrega oprijema.

Temeljni nanos

Z Rubbol BL Schnellgrund

Vmesni in končni nanos

glej točko 1.1

2.2 Star premaz nepoškodovan**Priprava podlage**

Ostanke starih premazov

odstraniti

Impregnacija

Glej točko 1.1

Temeljni premaz

Glej točko 1.1

Vmesni in končni nanos

Glej točko 1.1

Nanašanje premaza bo izboljšano s 5 % redčenjem z vodo.

Nasvet

Navedeni sistemi nanosov so prikazani kot možnosti in jih je potrebno razumeti kot primere sistemov. Zaradi različnih značilnosti objektov, pogojev in podlag je potrebno vsak primer preučiti in obravnavati glede na njihove značilnosti.

Tabela za brizganje

Zahteve pri brizganju	Nizek pritisk	Visok pritisk	Airless
Stopnja pristiska v barih	-	2,5 – 3,5	90 – 120
Velikost šobe v mm	1,5	1,5	0,28 – 0,33 mm Bohrung
Velikost snopa v °	-	-	30 – 60
Kreuzgänge	2 – 2,5	1 – 1,5	0,5 – 1
Redčenje v %	12 - 15	8 – 10	-
Viskoznost DIN-lonček 4mm 20°C v Sek.	ca. 25 - 30	ca. 25 - 30	Original