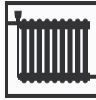




čopič



valjček

za
radiatorjezaščititi pri
transportu in
skladiščenju
pred
zamrznitvijoza dimezijsko
omejene
stabilne lesne
konstrukcije

brizganje



za okna

Rubbol BL Satin

Okolju prijazen, hitrosušječ, saten sijaj lak za zunaj in znotraj.

Uporaba

Kvaliteten premaz, ki prenaša obremenitve in je vremensko obstojen. Uporaba na predhodno pripravljenih podlagah: lesu, kovini, trdi PVC in starih premazih. Zlasti se priporoča uporaba na vratih, oknih, lesne obloge in druge lesene konstrukcije zunaj in znotraj. Odporna na T do 80 °C (kot npr. radiatorji)

Značilnosti

Produkt je brez vonja in okolju prijazen. Nudi dobro tesnenje pri oknih, je visoko elastičen, odlično vremensko obstojen, ohrani se sijaj na površini, ne porumeni, visoko paropropusten, lahko se očisti in je odporen na čistilna sredstva.

Specifična teža: Baza 1,0 - 1,26 kg/l
Vsebnost suhih snovi: ca. 47 Gew. %/ca. 33 Vol. %
VOC-HOS-mejne vrednosti
EU-mejne vrednosti z ata produkt
(Produktkategorija A/d): 150 g/l (2007) /
130 g/l (2010). Ta produkt vsebuje
max. 100 g/l VOC.

Barvni odtenki

Beli.
Barvni odtenki po Color-Mix-System.

Stopnja sijaja:

ca. 25 - 30 GU/60°
Specifični pogoji objekta in podlage vplivajo na sušenje premaza in zaradi tega se končna stopnja sijaja pokaže po 2 ali 3 tednih.

Tehnika nanosa

Čopič, valjček ali brizganje. Priporoča se specialni akril čopič ali microfaser valjček.

Temperatura pri nanašanju

Za material, podlago in zrak: 8 - 30 °C Max.
pri relativni vlažnosti zraka maks. : 85 %

Redčenje

Po potrebi z vodo

Poraba

Ca. 70 ml/m² ustreza 14 m²/l (preveriti točnost porabe s testnim nanosom)

Čas sušenja

Pri normalni T23 °C/50 % R.VL. DIN 50014

Prašno suho: po ca. 2 urah
Nasl. premaz: po ca. 6 urah

Produktna skupina

Disperzijski laki (Produkt-koda M-LW01)

Sestava po smernicah VdL

Akrilat-kopolimer disperzija, titanov dioksid, silicijev dioksid, voski, voda, glikoli, estri dikarboksilnih kislin, aditivi, konzervansi.

Oznaka nevarnosti

Glej varnostni list

Čiščenje orodja

z vodo, po potrebi s komercialnim gospodinjskim čistilom..

Embalaža:

beli: 1 l, 2,5 l
barvni: 1 l, 2,5 l (Color-Mix-System)

Skladiščenje

Rok trajanja ca. 1 leto
Odperto embalažo dobro zatesniti.

Navodila za obdelavo

Temeljna pravila

Vsi premazi in pripravljala dela na objektu morajho biti zastavljeni tako, da so prilagojeni stanju in zahtevam objekta, katerim je izpostavljen. Upoštevane morajo biti smernice VOB, del C, DIN 18363, odstavek 3; Maler- und Lackierarbeiten. Nadaljna obdelava/odstranitev barv kot brušenje, varjenje, izgorevanje itd... lahko povzroči nevarnost prahu ali hlapov. Mokro brušenje naj se uporablja tam, kjer je potrebno. Delati samo v dobro prezračenih prostorih. Pri delu uporabljati ustrezne zaščitne maske. Material premešati pred uporabo. Pri nekaterih vrstah lesa, še posebno pri listavcih, lahko pride do obarvanja lesa pri uporabi vodnih lazur. Pri iglavcih se priporoča za zaščito pred modrenjem uporaba impregnacije cetol Aktiva.

Vlačnost v lesu pri Rubbol BL Satin ne sme presegati pri dimenzijsko stabilnih konstrukcijah 15 % in pri dimenzijsko omejenih lesnih elementih vlačnost lesa ne sme biti višja od 18% .

V skladu s smernicami zveznega odbora Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz, der VOB, Teil C, DIN 18 363 in priporočil Inštitut Fenstertechnik e.V., Rosenheim, je potrebno lesene gradbene elemente pred vgradnjo v objekte z vseh strani premazati in obdelati vsaj enkrat s temeljnim premazom impregnacija in vmesnim premazom.

Podlaga mora biti čista, suha, brez maščob, brez voskov, čvrsta. Za oprijem premaza je potrebno opraviti testen nanos, ker se lahko razlikuje glede na različne podlage (siv star les in ostale stare podlage je potrebno prebrusiti do lesa) Priporoča se vmesno brušenje. Ta produkt ni namenjen za ležeče terasne površine, kjer prihaja do velikih mehanskih obremenitev.

Nasvet

Premazni materiali ustrezajo danes visokim smernicam in merilom. Interval obnove je odvisen od številnih dejavnikov. To so zlasti vremenski vplivi, vrste zaščite konstrukcije, mehanskih obremenitev, tehnike nanosa, izbire vrste odtenka in drugih.

Vzdržljivost podlage in izvedba tehnike nanosa mora ustrezati znanim tehnikam nanosa. Za trajnost premaza je potrebno upoštevati pravilne tehnike in časovne intervale.

Pri renoviranju oken in vrat se mora uporabiti enak sistem na vseh straneh.

Tesnila na vratih ali oknih lahko postanejo lepljiva v neugodnih razmerah sušenja

Sistemi nanosov

1. Prvi nanos

1.1 Podlaga les zunaj

Impregnacija

Po DIN 68 800 del 3 – samo pri iglavcih zunaj Cetol Aktiva^{BP}* ali mit Cetol BL Aktiva*

Temeljni nanos

Rubbol BL Schnellgrund* beli

Vmesni nanos

Rubbol BL Satin

Končni nanos

Rubbol BL Satin

1.2 Podlaga jeklo in železne podlage

Priprava podlage

Razred površinske obdelave St 2, primer. PMA po EN ISO 12944-4

Temeljni nanos

1x Redox AK Primer* ali 2x Redox BL Multi Primer*

Vmesni nanos

Rubbol BL Schnellgrund* ali Rubbol BL Satin

Končni nanos

Rubbol BL Satin

1.3 Neželezne podlage

Priprava podlage

Amoniak mešanica (glej BFS navodilo št. 5)

Temeljni nanos

zunaj Redox AC Multi Primer*

ali znotraj Redox BL Multi Primer*

Vmesni nanos

Glej točko 1.2

Končni nanos

Glej točko 1.2

Pri prvih nanosih in obnovah

Večje razpoke obdelati z Componex WR. Odprte razpoke in luknje se lahko zaprejo in zatesnijo s Componex Seal. Steklene površine zatesniti z ustreznim tesnilnim sredstvom.

2. Sistemi za obnovo

2.1 Stari premazi poškodovani

Priprava podlage

Sperite z amoniak mešanico 10% in očistite z vodo.

Zbrusite podlago in odstranite stare dele barve,

ki nima dobrega oprijema

Temeljni na predelih surovega lesa

Rubbol BL Schnellgrund* (Impregnacija surovih predelov lesa s

Cetol Aktiva^{BP}*, samo pri iglavcih zunaj)

Vmesni in končni nanos

Glej točko 1.2

2.2 Stari premazi

nepoškodovani

Priprava podlage

Odstraniti ostanke starih

premazov

Impregnacija

Glej točko 1.1

Temelj

Glej točko 1.1

Vmesni in končni nanos

Glej točko 1.1

Nasvet

Navedeni sistemi nanosov so prikazani kot možnosti in jih je potrebno razumeti kot primere sistemov. Zaradi različnih značilnosti objektov, pogojev in podlag je potrebno vsak primer preučiti in obravnavati glede na njihove značilnosti.

Tabela za brizganje

Zahteve pri brizganju	Airless	Zračno podprt Airless-zahteve
Stopnja pritiska v barih	ca. 150	70
Velikost šobe v mm	0,23	0,28
Velikost snopa °	-	30
Debelina nanosa µm Naßfilm	80 - 120	80 - 120
Redčenje %	Original	Original