



Nanos s čopičem



Nanos z valjem



Za vrata



Za okna



Za dimenzijsko nestabilne lesene gradbene elemente

# Rubbol Primer plus

**Svilnato mat osnovni in vmesni premaz iz umetne smole za zunanje in notranje površine.**

## Uporaba

Kot osnovni in vmesni premaz za les, kovino, nevtralne mineralne podlage in stare premaze. Uporaba je mogoča pri vseh visoko ali svilnato sijočih pokrivnih vmesnih in končnih premazih na osnovi alkidne smole kot vezivnega sredstva.

## Lastnosti

Izdelek ima odlične lastnosti temeljnega premaza, omogoča preprosto obdelavo, je prepusten za vodno paro in slabo vpojen. Uporaben je tudi kot vmesni premaz.

## Barvni odtenek

Bel ali v barvnih odtenkih, ki jih omogoča sistem Mix2Win.

## Gostota (specifična teža)

Pribl. 1,35—1,40 kg/l (pridružujemo si pravico do odstopanj zaradi proizvodnje).

## Stopnja sijaja

20 GU/60° (bela).

## Mejna vrednost EU za HOS

Mejna vrednost EU za ta izdelek (razred izdelka A/d): 400 g/l (2007) / 300 g/l (2010). Izdelek vsebuje največ 300 g/l HOS.

## Temperatura za obdelavo

5—30 °C.

Relativna zračna vlažnost: najv. 85 %.

## Obdelava

Nanos s čopičem, valjem.

## Redčenje

Material je pripravljen za nanos.

## Poraba

Pribl. 11—14 m<sup>2</sup>/l glede na podlago (odstopanja glede na material preverite s poskusnim nanosom).

## Skupina izdelkov

Temeljni premazi (koda izdelka M-GP03).

## Sestava (skladno s smernicami združenja VdL)

Alkidna smola, titanov dioksid, dolomit, smukec, testni bencin, rastlinska olja, glikoli, aromati, aditivi

## Oznake za nevarnost

Simbol za nevarnost: —  
ADR/GGVS: ni na voljo

Plamenište: +38 °C

Vnetljivo.

Hraniti zunaj dosega otrok.

Preprečite stik izdelka z viri vžiga — ne kadite.

Ne vdihujte hlapov.

Uporabljajte samo v dobro prezračenih prostorih.

Ob zaužitju nemudoma poiščite zdravniško pomoč in zdravniku pokažite embalažo ali etiketo.

## Čas sušenja

Pri normalnih razmerah (pri temperaturi 23 °C/50%—od stotni relativni vlažnosti) glede na standard DIN 50014.

Prašno suh: po pribl. dveh urah.

Možnost ponovnega nanosa: po pribl. 18 urah.

Mogoča so odstopanja zaradi ozračja in temperature.

## Čiščenje orodja

Z navadnim nitro razredčilom\* ali testnim bencinom.

## Pakiranje

Bel: posode po 1 l in 5 l.

Barvni: posode po 1 l in 2,5 l (sistem Mix2Win).

## Skladiščenje

Najkrajši čas skladiščenja je eno leto.

Odrpno posodo dobro zaprite.

## Navodila za odstranjevanje

V reciklažo posredujte samo povsem izpraznjeno posodo. Ostanke barve je dovoljeno odstraniti skladno z evropsko identifikacijsko številko odpadka 080111.

## Navodila za delo

### Osnovna pravila

Vse premaze in potrebne predpriprave prilagodite objektu in njegovemu stanju ter zahtevam, ki jih mora ta izpolnjevati.

Pri nadaljnji obdelavi/odstranjevanju slojev barve z brušenjem, varjenjem, žganjem ipd. lahko nastajajo nevaren prah in/ali hlapi. Izdelek uporabljajte samo v dobro prezračenih prostorih. Po potrebi uporabite primerno zaščitno opremo (za dihala).

Priporočljivo je, da les iglavcev pred uporabo obdelate s sredstvom Cetol Aktiva Concentrate\* (fungicidna zaščita proti modrenju). Najvišja dovoljena stopnja vlažnosti pri nanosu izdelka Rubbol Primer plus znaša 15 %.

\*Upoštevajte ustrezni tehnični list.

V tej tiskovini navedene informacije o naših izdelkih ne predstavljajo navedb o kakovosti blaga. Kakovost, ustreznost, primernost, funkcionalnost in namen uporabe blaga so odvisni od opisov posameznih izdelkov, na katerih temeljijo posamezne prodajne pogodbe. Če ni pisno dogovorjeno drugače, so dovoljena značilna odstopanja. Vse navedbe ustrezajo najnovejšemu stanju tehnike. Navedene kombinacije ne predstavljajo vseh možnih kombinacij premazov in podlag ter služijo zgolj kot primer. Kupec/uporabnik mora zaradi različnih podlag in razmer objekta na lastno odgovornost ter ob upoštevanju stanja objekta strokovno preveriti ustreznost naših materialov za predvideno uporabo ter jih obdelati skladno z najnovejšima znanjem in tehnologijo. Sicer pa veljajo naši splošni prodajni pogoji. Tiskovina preneha veljati ob izidu nove izdaje.

Po navodilih Inštituta za okensko tehniko iz Rosenheima v Nemčiji je treba lesene dele pred vgradnjo z vseh strani premazati z enim slojem temeljnega ali vmesnega premaza. Impregnacija z zaščitnim izdelkom ne velja za temeljni premaz.

Podlaga mora biti čista, suha in prijemljiva, imeti mora ustrezno nosilnost, na njej pa ne sme biti nobenih snovi, ki bi preprečevale prijem premaza, npr. maščobe, voska ali polirnih sredstev. Preverite, ali so površine, predvidene za premaz, dovolj nosilne in primerne za nadaljnji nanos drugih sredstev (to zlasti velja za posivele lesene površine, ki jih je treba zbrusiti do zdrave podlage). Lesene dele je treba med posameznimi nanosi zbrusiti.

#### Opomba

Snovi za premaze so skladne z najnovejšimi tehničnimi dognanji. Njihova obstojnost je odvisna od mnogih dejavnikov. Mednje sodijo zlasti vremenski vplivi, konstrukcijska zaščita, mehanske obremenitve in izbrani barvni odtenek. Sestava podlage ter izvedba pleskanja morata ustrezati najnovejšim znanstvenim in tehnološkim dognanjem. Za doseg želene obstojnosti sta potrebni pravočasna nega in obnova.

Pri obnavljanju dimenzijsko stabilnih zunanjih površin preverite premaz notranjih površin in ga po potrebi obnovite.

### Možnosti premaza

#### 1. Prvi nanos

##### 1.1 Lesena podlaga — na prostem

###### Impregnacija

Samo za les iglavcev na prostem — s sredstvom Cetol Aktiva Concentrate\*

###### Temeljni premaz

Rubbol Primer plus

###### Vmesni premaz

Rubbol Primer plus ali Rubbol Lacken

###### Končni premaz

Rubbol Hochglanzlacken ali Rubbol Seidenglanzlacken

##### 1.2 Lesena podlaga — znotraj

###### Temeljni premaz

Rubbol Primer plus

###### Glajenje

Dvakrat v celoti z gladilno maso Kodrin Spachtel\*

###### Vmesni premaz

Rubbol Primer plus

###### Končni premaz

Rubbol Hochglanzlacken ali Rubbol Seidenglanzlacken

##### 1.3 Lesene in železne podlage

###### Predhodna obdelava podlage

Zahtevana stopnja obdelave površine 2 ali PMA po standardu EN ISO 12944-4

###### Temeljni premaz

En premaz s sredstvom Redox AK Primer

###### Vmesni premaz

Rubbol Primer plus

###### Končni premaz

Rubbol Hochglanzlacken in Rubbol Seidenglanzlacken

#### 1.4 Neželezne kovine (cink itd.)

###### Priprava podlage

Čiščenje s čistili, ki vsebujejo vodo, salmiak in amoniak.

###### Temeljni premaz

Redox AC Multi Primer\*

###### Vmesni premaz

Oglejte si točko 1.3

###### Končni premaz

Oglejte si točko 1.3

#### 1.5 Nevtralne mineralne podlage

###### Temeljni premaz

Rubbol Primer plus

###### Glajenje (po potrebi)

Z gladilno maso Kodrin–Spachtel\*, večkrat v ozkih dolžinah do popolne gladkosti

###### Vmesni in končni premaz

Oglejte si točko 1.2

#### Prvi premazi in prenove

Večje poškodbe na lesu predhodno obdelajte s sredstvom Componex WR ali Componex WR Fast. Odprte zajere, razpoke in luknje lahko po nanosu temeljnega premaza naknadno zlepite ali zatesnite s sredstvom Kodrin WV 470\*. Zasteklitev zatesnite z ustreznim tesnilnim sredstvom.

#### 2. Sistemi za prenovo

##### 2.1 Stari premaz v dobrem stanju

###### Priprava podlage

Sperite z vodo s salmiakom (10–odstotna raztopina ali lužilo) in dobro sperite s čisto vodo ter odstranite ostanke starih premazov, ki se luščijo.

###### Temeljni premaz grobih lesenih delov

Rubbol Primer plus (les iglavcev na prostem predhodno obdelajte s sredstvom Cetol Aktiva Concentrate\*)

###### Vmesni in končni premaz

Oglejte si točko 1.2

##### 2.2 Poškodovan stari premaz

###### Priprava podlage

Stari premaz povsem odstranite.

###### Impregnacija

Oglejte si točko 1.1

###### Temeljni premaz

Oglejte si točko 2.1

###### Glajenje (po potrebi)

Posamezne dele ali celotno površino zgladite z gladilno maso Kodrin–Spachtel\* — oglejte si točko 1.2.

###### Vmesni in končni premaz

Oglejte si točko 1.2

#### Opomba

Navedene kombinacije premazov in podlag služijo zgolj kot primeri. Zaradi različnih razmer objektov je treba strokovno preveriti njihovo ustreznost. Nadaljnje informacije o sistemih premazov vam bomo posredovali na zahtevo.

\*Upoštevajte ustrezna tehnična navodila.