

## RUBBOL EPS

Enosistemski premaz,  
zelo dobra zračnost



Polsijajni sistem, enosistemska rešitev za les zunaj,  
idealен за fasadne lesne predele

Glavne značilnosti:

idealno za predele, kjer so potrebne velike barvne spremembe

Visoka pokrivna moč

dobro pokrivanje na

robovih

dobro reguliranje

vlažnosti

Se ne priporoča na neobdelanem lesu

Dobra vremenska odpornost

### Uporaba

Uporaba

Površine in premazi fasadnih lesnih površin. Tudi za premazovanje in lakiranje jekla, barvnih neželeznih kovin in različne trde plastike, ki so bile predhodno obdelane v skladu s predpisi.

### TEHNIČNE značilnosti:

Gostota (specifična teža)

Odvisna od barvnega odtenka: pribl.. 1,25 kg/dm<sup>3</sup>

Stopnja sijaja

Polsvetleč, na začetku > 75-85 GU/60° (ISO 2813).

Po približno 1 mesecu > 60 GU/60° (ISO 2813).

Vsebnost suhe snovi

Odvisno od barve: 74-79 teže.% = 63-67 vol.%.

Priporočljiva debelina suhega filma

Suha: 40-50 micrometer = mokra: 60-70 micrometer.

Odpornost proti rumenjenju

Zaradi sestave lahko pride do rumenjenja pri belih in rahlo obarvanih odtenkih na mestih s slabo dnevno svetlobo.

Obstojnost na prostem

Dobra. Vzdrževalni cikel je predvidoma na 4-5 let.  
Na trajnost v veliki meri vpliva kakovost: podlage, konstrukcije, zasteklitev, tako imenovano notranje zunanje barvanje itd.

Temperatura za obdelavo	5-30°C. Relativna zračna vlažnost: max 85%.
Tehnika nanosa	Čopič, valjček.
Teoretična poraba	15-18 m <sup>2</sup> /liter (na podlagi priporočene debeline nanosa). Praktični izkoristek je odvisen od načina nanašanja, kakovosti podlage, in oblike predmeta nanašanja.
Čas sušenja 20°C pri 65% RV	Prašno suho: po pribl. 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ure Suho na dotik: po pribl. 2 urah. Ponoven nanos: po pribl. 18 urah
Čas sušenja pri 5°C in 85% RV	Prašno suho: po pribl. 6 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> urah Suho na dotik: po pribl. 7 urah Ponoven nanos: po pribl. 18 urah
Čiščenje orodja	S terpentinom.
Redčenje %	Izdelek je pripravljen za uporabo in ga ni treba redčiti. Pred uporabo dobro premešajte.

## Sistemske informacije

Kakovost lesa	Fasadni elementi morajo biti v skladu z zadnjimi izdanimi zahtevami in smernicami, ki veljajo na tem področju. (o.a. BRL 0801 "leseni fasadni elementi", BRL 2901 ali BRL 2903)
Nov ali surov les	Razmastite oljnat les s Polyfilla Pro S600, za temeljni nanos uporabite Rubbol primer. Pobrusite, popravite poškodbe s Polyfilla Pro W350 ali Polyfilla Pro W370. Narahlo prebrusite in vse premažite z Rubbol EPS. Narahlo prebrusite v celoti in premažite z Rubbol EPS.
Nova konstrukcija	Predpriprava lesa bogatega s porami (novi ali obstoječi) Za preprečitev odstopanja barve na lesu bogatem s porami, moramo pore dobro prebarvati ali jih zatesniti z ustreznim polnlom za pore.  Koncept I Mizarski les zaprt z ustreznim temeljem očistimo s Polyfilla Pro S600. Pobrusite, poškodbe na lesu odpraviti s Polyfilla Pro W350 ali Polyfilla Pro W370. Narahlo prebrusite in vse premažite z Rubbol EPS. Narahlo prebrusite v celoti in premažite z Rubbol EPS.

Obstoječe prebarvano

Obstoječo pobarvano površino prebarvamo.

Očistimo v celoti s Polyfilla Pro S600, popolnoma prebrusimo.

Na surove dele nanesemo Rubbol Primer.

Pobrusite, poškodbe na lesu odpraviti s Polyfilla Pro W350 ali Polyfilla Pro W370.

Narahlo prebrusite in vse premažite z Rubbol EPS.

Narahlo prebrusite v celoti in premažite z Rubbol EPS.

Obstoječe lakirane površine (temeljita obnova)

Očistite s Polyfilla Pro S600, rahlo prebrusite.

Na dotik gole površine premažite s temeljem Rubbol Primer.

Pobrusite, poškodbe na lesu odpraviti s Polyfilla Pro W350 ali Polyfilla Pro W370.

Narahlo prebrusite in vse premažite z Rubbol EPS.

Narahlo prebrusite v celoti in premažite z Rubbol EPS ali Rubbol XD High Gloss .

Predpriprava lesa bogatega s porami (novi ali obstoječi)

Za preprečitev odstopanja barve na lesu bogatem s porami, moramo pore v lesu vnaprej dobro prebarvati ali jih zatesniti z ustreznim polnilom za pore.

## OKOLJE IN CERTIFIKATI

Biobased

Ta izdelek, ki temelji na ASTM D6866, se uvršča v razred 2, kar pomeni 40 -60-odstotni delež bio-ogljika.



## VARNOST IN ZAKONODAJA

Plamenišče

Pribl. 40°C.

Mejna vrednost HOS-EU

< 300 g/l.

Varnostni list

Za več informacij in najnovejše podatke o varnosti glejte varnostni list izdelka.

Zakonodaja

Uporabnik tega izdelka mora spoštovati in delovati v skladu nacionalnimi zakoni o zdravju, varnosti in okolju.

Pakiranja

1 L in 2,5 L

Barvni odtenki

bela in barvni odtenki po Sikkens sistemu mešanja

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: [www.sikkens.nl](http://www.sikkens.nl).

V tej tiskovini navedene informacije o naših izdelkih ne predstavljajo navedb o kakovosti blaga. Kakovost, ustreznost, primernost, funkcionalnost in namen uporabe blaga so odvisni od opisov posameznih izdelkov, na katerih temeljijo posamezne prodajne pogodbe. Če ni pisno dogovorjeno drugače, so dovoljena značilna odstopanja. Vse navedbe ustrezajo najnovejšemu stanju tehnike. Navedene kombinacije ne predstavljajo vseh možnih kombinacij premazov in podlag ter služijo zgolj kot primer. Kupec/uporabnik mora zaradi različnih podlag in razmer objekta na lastno odgovornost ter ob upoštevanju stanja objekta strokovno preveriti ustreznost naših materialov za predvideno uporabo ter jih obdelati skladno z najnovejšim znanjem in tehnologijo. Sicer pa veljajo naši splošni prodajni pogoji. Tiskovina preneha veljati ob izidu nove izdaje.