

HAMMERITE ŠČITI IN POLEPŠA KOVINO

Hammerite barvo „direktno na rjo“ s široko izbiro nians lahko uporabljamo na čistih, nepobarvanih ali zarjavelih površinah (jeklo, lito železo) in na drugih kovinskih površinah (npr. aluminij, pocinkano jeklo) po ustrezni pripravi podlage. Z barvo Hammerite lahko zaščitimo kovinske površine pred korozijo, hkrati pa površine postanejo bolj dekorativne in lepše. Specialna sestava barve Hammerite preprečuje širjenje že obstoječe in dobro prilagajajoče rje, njeni antikorozijski pigmenti pa dajo pobarvani površini specialno in trajno zaščito. Za uporabo te barve ni potreben temeljni premaz, vmesna plast ali redčenje, zato je delo z barvo Hammerite lahko, hitro in veselo.

NASVETI

S ščetkanjem moramo odstraniti rjo ali barvo, ki se lušči, da bi se barva bolj prijela na podlago. Površine, ki jo bomo barvali, ni treba obrusiti do čiste kovine, ampak lahko takoj začnemo z barvanjem. Brez redčenja, nanašanja temeljne plasti ali vmesne plasti, zadostuje, da nanesemo dve plasti Hammerita (pri tem moramo paziti, da bodo vogali in robovi temeljito premazani), katerih plast mora biti debela najmanj 140 mikronov in 8 let ni potrebna ponovna zaščita.



Pazite na vogale in robove. Te je treba dobro premazati pred barvanjem ravnih površin, ker so bolj izpostavljeni obrabi. Zarjavelo železo ali jeklo hitro izgubi plast nanešene barve, zato mora biti podlaga dobro pripravljena!



Sijajni učinek

- 12 barvnih odtenkov
- embalaža: 0,75 l; 2,5 l
- poraba: 7 m²/l
- število potrebnih nanosov: 2 debela nanosa
- drugi nanos po 6 h
- suho na dotik po 2 h
- orodja: čopič, valjček



Učinek rustik

- 2 barvna odtenka
- embalaža: 0,75 l
- poraba: 7 m²/l
- število potrebnih nanosov: 2 debela nanosa
- drugi nanos po 6 h
- suho na dotik po 2 h
- orodja: čopič, valjček



Učinek polmat

- 5 barvnih odtenkov
- embalaža: 0,75 l; 2,5 l
- poraba: 7 m²/l
- število potrebnih nanosov: 2 debela nanosa
- drugi nanos po 6 h
- suho na dotik po 2 h
- orodja: čopič, valjček



Učinek kovanega železa (efekt)

- 11 barvnih odtenkov
- embalaža: 0,75 l; 2,5 l
- poraba: 7 m²/l
- število potrebnih nanosov: 2 debela nanosa
- drugi nanos po 6 h
- suho na dotik po 2 h
- orodja: čopič



Premaz direktno na cink

- 6 barvnih odtenkov
- embalaža: 0,75 l
- poraba: 12-14 m²/l
- število potrebnih nanosov: 1 debel nanos
- čas sušenja 6 ur
- orodje: čopič



Poseben temeljni premaz za kovine

- 1 barvni odtenek
- embalaža: 0,25 l in 0,5 l
- poraba: 16 m²/l
- število potrebnih nanosov: 1 nanos
- suho na dotik po 2 h
- orodje: čopič



Razredčilo

- embalaža: 0,5 l; 1,0 l



A BRAND FROM
AkzoNobel



HAMMERITE

VRHUNSKA ZAŠČITA KOVINE

"Imate vprašanja, povezana s pleskanjem, prenovo ali z zaščito kovine in želite strokovni nasvet? Imate težave in iščete rešitev? Kontaktirajte nas. Z veseljem bomo delili svoje znanje in izkušnje ter vam odgovorili na vsako vaše vprašanje."

spekter
Specialist za barve št. 1

Distributer: Spekter d.o.o.,
Ložnica pri Žalcu 52/a, 3310 Žalec,
Tel: + 386 3 713 25 00,
info@spekter-zalec.si, www.spekter-zalec.si

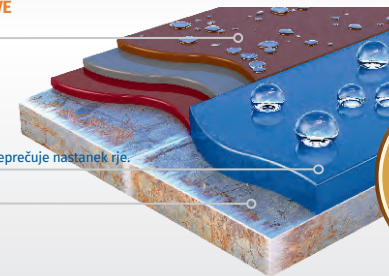


HAMMERITE DIREKTNO NA RJO je hiter in preprost način za zaščito in dekoracijo kovinskih površin. V nasprotju s tradicionalnimi premazi lahko barvo **HAMMERITE DIREKTNO NA RJO** uporabimo na železnih površinah, tudi tistih, ki so prekrite z rjo. Posebna formula 3 v 1 pomeni, da ni potrebna predhodna uporaba temeljne ali osnovne barve.

Ali ste vedeli, da je HAMMERITE DIREKTNO NA RJO:

1. NOVOST: tehnologija dvojne zaščite DUALTECH
Tehnologija DUALTECH odstranjuje vodo in preprečuje nastanek rje.

KLASIČNE BARVE
Voda ostaja



HAMMERITE DUALTECH
Protikorozijska formula učinkovito preprečuje nastanek rje.

Premaz tvori površino, ki odbija vodo.

2. Do 8 let zaščite

Trajna zaščita pred korozijo.

3. Preprosta za uporabo

Ni potrebno odstranjevanje vse rje z materiala.

4. Hitro delo

Kratek čas sušenja in manjše število nanosov omogočata zaključek pleskarskih del v enem dnevu.

5. Čisto in lahko nanašanje

Gosta, želatinasta sestava omogoča, da barva med pleskanjem ne kaplja s čopiča in ne teče z navpičnih površin.

6. Praktična rešitev

Zahvaljujoč formuli 3 v 1, ni potrebe po temeljnih antikorozijskih premazih.

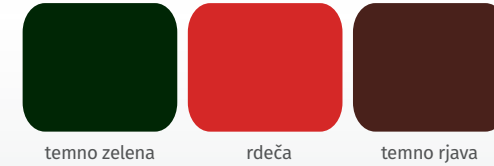
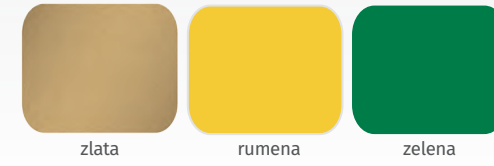
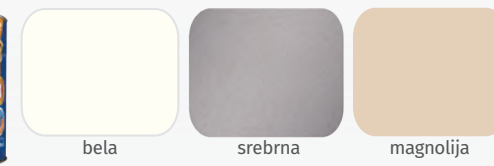
www.hammerite.com



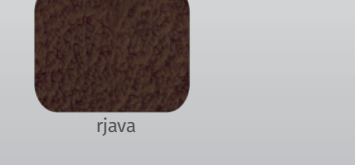
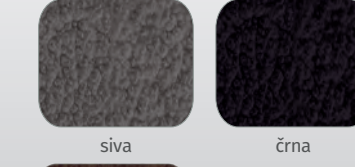
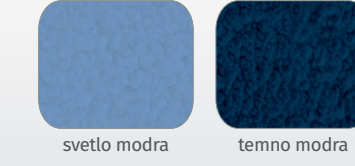
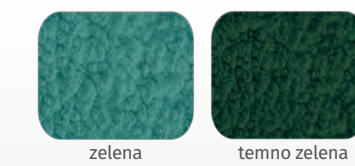
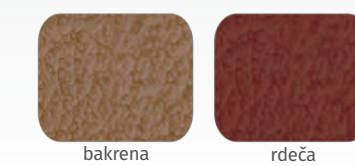
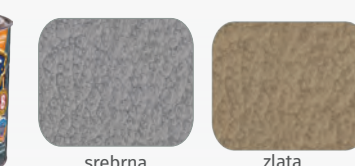
www.spekter-zalec.si

HAMMERITE DIREKTNO NA RJO s tehnologijo DUALTECH

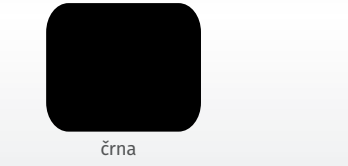
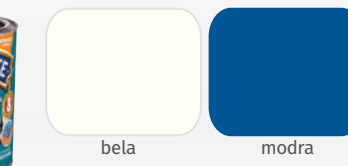
Sijajni učinek



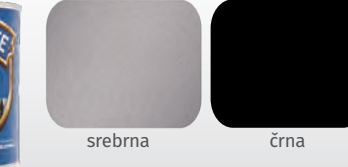
Učinek kovanega železa (efekt)



Učinek pol mat



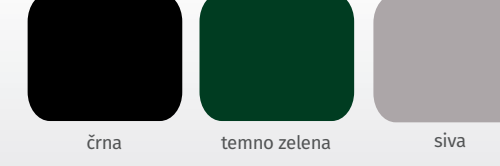
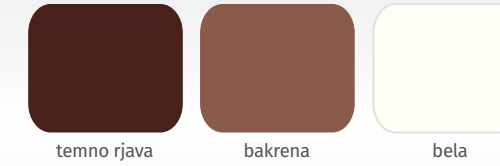
Učinek rustik



HAMMERITE NEPOSREDNO NA LAHKE IN NEŽELEZNE KOVINE, »DIREKTNO NA CINK«

Posebna sestava za barvanje lahkih in neželeznih kovin (aluminij, baker, medenina itd.) ter galvaniziranega (pocinkanega) jekla.

- do 5 let zaščite
- ni potrebe za osnovni temeljni premaz, vmesno plast, niti razredčilo
- visoka odpornost
- hitro sušenje
- ni neprijetnega vonja



SPECIAL METALS PRIMER – SPECIALNI TEMELJNI PREMAG

Osnovni premaz za pocinkano kovino, aluminij, krom, medenino in baker. Primeren za cestne gradbene objekte, mehanske naprave, garažna vrata. Izboljšuje oprijem pokrivnega premaza.



SAMO 5 KORAKOV DO POPOLNOMA ZAŠČITENE IN POBARVANE KOVINE



1 Odstranite oluščeno in odpadajočo rjo.

2 Nato razmastite in odstranite umazanijo s prej pobarvane površine – sperite z vodo in detergentom; prej nepobarvana kovina – uporabite topilo Hammerite. Počakajte, da se površina posuši.

3 Gladke površine obrusite z brusnim papirjem. Nastali prah in umazanijo odstranite s suho krpo ali čopičem.

4 Odprite pločevinko barve Hammerite ter jo počasi in temeljito premešajte. Barve ne redčite.

5 Nanesite dva sloja (drugega po 6 urah) in se prepričajte, da barva pokriva celotno površino kovine, zlasti robove in vogale.

Uživajte v lepoti kovine in naj vas korozija ne skrbi naslednjih osem let.