

HD-PUR-FÜLLGRUND

NEU**2K Füllgrund
für den Innenausbau****Geeignet nach Decopaint-Richtlinie**

- ☼ **hoch füllkräftig**
- ☼ **auch für Hochglanz**
- ☼ **vergilbungsfrei**
- ☼ **DIN 68861-1B**
- ☼ **DIN EN 71 Teil 3**



HD-PUR-FÜLLGRUND ist eine vergilbungsfreie hochfüllende Spritzgrundierung auf PUR-Acrylatbasis.

HD-PUR-FÜLLGRUND weist ein hervorragendes Standvermögen auf und ist somit auch für geschlossporige Hochglanzaufbauten ideal geeignet.

HD-PUR-FÜLLGRUND entspricht den Anforderungen der DECOPAINT-Richtlinie ChemVOCFarbV (Mischungsverhältnis 2:1 mit Härter 600-0800).

HD-PUR-FÜLLGRUND 655-0001

Produktbeschreibung

HD-PUR-FÜLLGRUND ist eine rasch trocknende vergilbungsfreie Spritzgrundierung mit sehr hoher Fülle und ausgezeichnetem Stand.

Sie wird besonders für halbgeschlossene bis geschlossensporige Flächen eingesetzt.

Die gute Schleifbarkeit ist als besonderes Merkmal hervorzuheben.

Anwendungsbeispiel

Eiche

1. Grundieren

1-2 x grundieren mit HD-PUR-FÜLLGRUND 655-0001
MV 2:1 mit HD-PUR-TUBO-HÄRTER 600-0800
Trocknen mind. 2 Std. bei Raumtemperatur
Lackschliff mit Schleifpapier Korn 280 / 320

2. Lackieren

1 x ablackieren mit HD-NANO-PUR 621-0040
MV 10:1 mit HD-PUR-CRYL-HÄRTER 600-0626
Trocknung bis zum Verpacken über Nacht bei Raumtemperatur.

Hinweise

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 °C, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 %.

Für ausreichende Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

PUR-Lacke müssen nach dem Schleifen und Entstauben sofort überlackiert werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Stets Probelackierung durchführen.

Prüfnormen

Entspricht der VOC

DIN 68861 – Teil 1 chemische Beständigkeit
DIN EN 71 – 3 Sicherheit von Spielzeug
DIN 4102 B 1 schwerentflammbar

Rezeptur frei von:
giftigen Schwermetallen, halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW), polychlorierten Bi- und Terphenylen (PCB + PCT), Pentachlorphenol (PCP) und Formaldehyd.



Verarbeitung

Spritzen mit der Becherpistole

Düsengröße 2,0 mm, Spritzdruck 2,5 – 3,0 bar

Technische Daten

Viskosität:	30 Sek. im DIN 4 Becher
Härter:	HD-PUR-TURBO-HÄRTER 600-0626
Mischungsverhältnis:	2:1 (Lack / Härter)
Topfzeit:	4 Std
Trocknung:	nach 30 - 40 min staubtrocken nach 4 Std. schleiffähig
Auftragsmenge:	130 - 180 g / m ²

Bestellhinweis

Bestellnr.:

655-0001-30LH 30 Liter Gebinde