

Agrosit Universal Primer

Antikorozijski temelj,



Opis materiala

Opis materiala	Pripravljen za uporabo, 1-komponentni antikorozijski temelj na topilih, brez svinca.
Namen	Antikorozijski temelj in transportni premaz za korozijsko zaščito jekla. Se ne uporablja na galvaniziranih podlagah
Lastnosti	Hitro sušenje, vsestransko premazljivo. Dodajte razredčilo za uporabo kot varilni osnovni premaz
Barve	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sv. siva ■ Rdeče rjava
Embalaža/velikost	1, 5 in 25 kg.
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 18 mesecev.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretična: 0,10 kg/m² za 30 µm DFT. ■ Praktična: 0,15 kg/m² za 30 µm DFT.
Priporočljiva debelina filma	30 µm suha debelina filma=70 µm mokra debelina filma. Kot varilni temelj (razredčen z 20% razredčila 202): 15 µm suha debelina filma
Gostota	1,5 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve).
Vsebnost suhih snovi	■ o volumnu: ca 45 % (DIN 53219).
Plamenišče	24°C
Sušenje	Po standardu DIN 53150, za 30 µm suhega filma pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ stopnja suhosti 1: 15 minut. ■ Stopnja suhosti 4: 25 minut. V primeru varilnega temelja je čas sušenja krajši zaradi tanjšega nanosa
HOS	■ Varnostni list proizvoda
Razredčilo	Verdünnung 202

Odpornost

Kemična	Vodo odpornost.
Mehanska	Primeren kot trgovski temelj.
Temperaturna	Suho: do 80°C.

Obdelava

Priprava površine	Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu. Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1) ali najmanj ročno odstranjevanje rje St.3.
Predlog nanosev	1 – 2 x Agrosit UniversalPrimer. V primeru varilnega temelja z 20% Verdünnung 202 : 1x varilni temelj
Priprava materiala	Dobro premešajte pred uporabo.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valjček ■ Čopič ■ Airless sistem (pritisk pri šobi 150 bar, velikost šobe 0,35 mm). Zaradi hitrega sušenja je airless system priporočljiv. Za varilni temelj se priporoča brizganje.
Čas med nanosi	6 Ur med nanosi Agrosit Universal Primer Po 12 – 24 urah je pramazljiv z: Alkidnimi barvami, Avertol B thix. Po 3 dneh pramazljiv z: Agropox 245, Agropox 250 EG, Agropur EG, Agropur MG, Agropur Color, Avertol Epotar. Odvisno od temperature in pogojev sušenja. Po daljšem času je premaz pramazljiv po ustreznem čiščenju in pripravi.
Lakiranje čez stare premaze	Premazljivo po ustreznem čiščenju in pripravi. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino.
Čiščenje orodja	Verdünnung 202 .

Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke. Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek.
Varnostni listi	http://www.avenariusagro.at

Tehnične informacije: Agrosit Universal Primer, status: 10 / 2016

Ti tehnični podatki so bili pripravljene na podlagi najodobnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

Tehnični nasvet

Obnavljanje vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.

Avenarius-Agro GmbH

Head office & factory: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Vienna branch: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 201 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at