

# Agrosit Primer

1-komponentni antikorozijski temelj



## Opis materiala

Opis materiala	1-komponentni antikorozijski temelj.
Veziva / aktivni dodatki	Na osnovi alkidnih smol, topil, vsebuje zinkove fosfate.
Namen	Antikorozijski temelj in transportni premaz za korozijsko zaščito jekla. Se ne uporablja na galvaniziranih podlagah
Lastnosti	Hitro sušenje, vsestransko premazljivo. Uporabno po dodajanju 40% razredčila Verdunung 202.
Barve	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sv. siva</li> <li>■ Rdeče rjava</li> </ul>
Embalaza/velikost	25 kg.
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 18 mesecev.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

## Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teoretična: 0,15 kg/m<sup>2</sup> za 60 µm DFT.</li> <li>■ Praktična: 0,22 kg/m<sup>2</sup> za 60 µm DFT.</li> </ul>
Priporočljiva debelina filma	60 µm suha debelina filma=105 µm mokra debelina filma.
Gostota	1,45 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve).
Vsebnost suhih snovi	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Po teži: ca. 74 %.</li> <li>■ Po volumnu: ca 57 % (DIN 53219).</li> </ul>
Plamenišče	25°C
Sušenje	<p>Po standardu DIN 53150, za 60 µm suhega filma pri 23°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ stopnja suhosti 1: 20 minut.</li> <li>■ Stopnja suhosti 4: 60 minut.</li> <li>■ Stopnja suhosti 6: 120 min.</li> </ul> <p>Če se uporablja kot varilni premaz, je čas sušenja krajši zaradi manjše debeline filma</p>
HOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Varnostni list proizvoda</li> </ul>
Razredčilo	Verdünnung 202 ali 102.

## Obdelava

Priprava površine	Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu. Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1) ali najmanj ročno odstranjevanje rje St.3.
Predlog nanosev	1 – 2 x Agrosit Primer.
Priprava materiala	Dobro premešajte pred uporabo.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valjček</li> <li>■ Čopič</li> <li>■ Airless sistem (pritisk pri šobi 150 bar, velikost šobe 0,35 mm). Pri Airless brizganju je čas sušenja krajši</li> </ul>
Čas med nanosi	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Čas med temeljnimi nanosi: najmanj 1 h pri 20°C</li> <li>■ Čas med temeljem in končnim lakom:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Najmanj 1 uro pri 20°C pred nanosom barve na osnovi alkida</li> <li>- Najmanj 1 dan pri 20°C pred nanosi Agropur thix, ali Agropur HS color Rapid.</li> </ul> </li> </ul> <p>Odvisno od temperature in pogojev sušenja. Po daljšem času je premaz premazljiv po ustreznem čiščenju in pripravi.</p>
Lakiranje čez stare premaze	Premazljivo po ustreznem čiščenju in pripravi. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino.
Čiščenje orodja	Verdünnung 202 ali 102 ali Reinigungsmittel K.

## Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke.
Varnostni listi	Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek. <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a>

Tehnične informacije: Agrosit Primer, status: 11 / 2017

Ti tehnični podatki so bili pripravljene na podlagi najodobnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

### Tehnični nasvet

Obnavljanje vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.

### Avenarius-Agro GmbH

**Head office & factory:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Vienna branch:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)