

Agrosit One Coat

1-komponentni antikorozijski premaz



Opis materiala

Opis materiala	Mat, 1-komponentni antikorozijski premaz, vsebuje topila
Veziva / aktivni dodatki	Na osnovi alkidnih smol, vsebuje zinkove fosfate.
Namen	Za korozijsko zaščito jeklenih konstrukcij za znotraj in zunaj nižjih obremenitev. Se ne uporablja na galvaniziranih podlagah
Lastnosti	Hitro sušenje, eno slojni premaz.
Barve	Po RAL barvni lestvici
Embalaza/velikost	25 kg.
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 12 mesecev.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretična: 0,16 kg/m² za 60 µm DFT. ■ Praktična: 0,24 kg/m² za 60 µm DFT.
Priporočljiva debelina filma	60 µm suha debelina filma=105 µm mokra debelina filma.
Gostota	1,5 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve).
Vsebnost suhih snovi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Po teži: ca. 74 %. ■ Po volumnu: ca 57 % (DIN 53219).
Plamenišče	25°C
Sušenje	Po standardu DIN 53150, za 60 µm suhega filma pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ stopnja suhosti 1: 20 minut. ■ Stopnja suhosti 4: 60 minut. ■ Stopnja suhosti 6: 120 min.
Stopnja sijaja	■ mat
HOS	■ Varnostni list proizvoda
Razredčilo	Verdünnung 202

Odpornost

Kemična	Kratka izpostavljenost void.
Vremenska Temperature	Dobra vremenska odpornost suho: do 80°C.

Obdelava

Priprava površine	<ul style="list-style-type: none"> ■ jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1) ali vsaj ročno odstranjevanje rje St3
Priprava materiala	Dobro premešajte pred uporabo.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valjček ■ Čopič ■ Airless sistem (pritisk pri šobi 15 bar, velikost šobe 0,35 mm). Pri Airless brizganju je čas sušenja krajši
Čas med nanosi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čas med temeljnimi nanosi: najmanj 1 h pri 20°C ■ Čas med temeljem in končnim lakom: <ul style="list-style-type: none"> - Najmanj 1 uro pri 20°C pred nanosom barve na osnovi alkida - Najmanj 1 dan pri 20°C pred nanosi Agropur thix, ali Agropur HS color Rapid. <p>Odvisno od temperature in pogojev sušenja. Po daljšem času je premaz premazljiv po ustreznem čiščenju in pripravi.</p>
Lakiranje čez stare premaze	Premazljivo po ustreznem čiščenju in pripravi-brušenju. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino. V primeru delnega premazovanja svetujemo predhodno preverjanje barve.
Čiščenje orodja	Verdünnung 202 ali Reinigungsmittel K.

Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke. Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek.
Varnostni listi	http://www.avenariusagro.at

Tehnične informacije: Agrosit One Coat, status: 10 / 2016

Ti tehnični podatki so bili pripravljene na podlagi najsoodnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

Tehnični nasvet

Ob ravnanju vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.