

Agrosit One Coat 50

1-komponentni alkidni premaz



Opis materiala

| | |
|--------------------------|---|
| Opis materiala | Hitro sušeč, pol mat, 1-komponentni antikorozijski premaz. |
| Veziva / aktivni dodatki | Na osnovi alkidnih smol, vsebuje zinkove fosfate. |
| Namen | Za korozijsko zaščito jeklenih konstrukcij za znotraj in zunaj nižjih obremenitev. Npr.: konstrukcije polic, konstrukcij hal, potovalnih žerjavov, strojev, električnih omaric,...Se ne uporablja na galvaniziranih podlagah |
| Lastnosti | Hitro sušenje, eno slojni premaz. brez svinca in kroma |
| Barve | Po RAL barvni lestvici |
| Embalaza/velikost | 25 kg. |
| Skladiščenje | V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, brez zmrzali, 18 mesecev. |
| Kvalitetna zagotovila | Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care. |

Tehnične informacije

| | |
|------------------------------|---|
| Poraba | <ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretična: 0,16 kg/m² za 60 µm DFT. ■ Praktična: 0,25 kg/m² za 60 µm DFT. |
| Priporočljiva debelina filma | 60 µm suha debelina filma=120 µm mokra debelina filma. |
| Gostota | 1,25 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve). |
| Vsebnost suhih snovi | <ul style="list-style-type: none"> ■ Po teži: ca. 66 %. ■ Po volumnu: ca 50 % (DIN 53219). |
| Plameniščče | 30°C |
| Sušenje | Po standardu DIN 53150, za 60 µm suhega filma pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ stopnja suhosti 1: 1 ura ■ Stopnja suhosti 4: 6 ur pri 60°C temperature objekta: 30 minut 0 minut. |
| Stopnja sijaja | ■ Pol mat |
| HOS | ■ Varnostni list proizvoda |
| Razredčilo | Verdünnung 65 ali 102 odvisno od uporabe |

Odpornost

| | |
|-------------|--|
| Kemična | Ni za trajno izpostavljenosti kondenzacijski vodi. |
| Mehanična | Nizka do zmerna obremenjenost |
| Vremenska | Pokrajinska atmosfera |
| Temperature | suho: do 120°C. |

Obdelava

| | |
|-----------------------------|--|
| Priprava površine | <ul style="list-style-type: none"> ■ jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1) ali vsaj ročno odstranjevanje rje St3 |
| Priprava materiala | Dobro premešajte pred uporabo. |
| Obdelovalna temperatura | Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C. |
| Nanos | <ul style="list-style-type: none"> ■ Čopič ali valjček (dodati max 3% razredčila Verdunug 102) ■ Airless system (dodati max 3% razredčila Verdunug 65) ■ Brizganje z zrakom (dodati max 5-10% razredčila Verdunug 65) |
| Čas med nanosi | Agrosit One Coat 50 je lahko premazljiv oz. popravljen po 6 urah pri 23°C ali po 30 minutah pri 60°C. Nizka temperatura oz. visoka vlaga podaljšujeta časovne okvirje. |
| Lakiranje čez stare premaze | Sztari 1K ali 2K premazi (tudi z vsebnostjo topil) so premazljivi po ustreznem čiščenju in pripravi-brušenje. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino. V primeru delnega premazuovanja svetujemo predhodno preverjanje barve. |
| Čiščenje orodja | Verdünnung 65 ali 10 |

Uredba, ki ureja kemikalije

| | |
|-----------------|--|
| Odstranjevanje | Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke. Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek. |
| Varnostni listi | http://www.avenariusagro.at |

Tehnične informacije: Agrosit One Coat 50, status: 03 / 2017

Ti tehnični podatki so bili pripravljene na podlagi najodobnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

Tehnični nasvet

Obnavljanje vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.