

# Agropur OC 50

Polyurethane-enoslojni premaz



## Opis materiala

Opis materiala	Hitro sušeči, saten sijaj, 2-komp. Premaz z integrirano korozijsko zaščito.
Veziva / aktivni dodatki	Polyurethane.
Namen	Za korozijsko zaščito jekla, galvaniziranega jekla in aluminija. Najpogosteje za industrijo, stroje in opremo.
Lastnosti	Visoka odpornost proti bledenju in zelo visoka barvna stabilnost, tudi elastičnost.
Barve	Po naročilu. Barve lahko rahlo odstopajo zaradi surovin.
Embalaza/velikost	30 kg (vsebuje komponento B).
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 18 mesecev. Odrta barva se naj porabi v kratkem časovnem roku.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

## Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teoretična: 0,18 kg/m<sup>2</sup> za 80 µm DFT.</li> <li>■ Praktična 0,27 kg/m<sup>2</sup> za 80 µm DFT.</li> </ul>
Priporočljiva debelina filma	80 µm suha debelina filma=140 µm mokra debelina filma.
Mešalno razmerje	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 14 delov po teži komp. A 1 del po teži komp. B</li> <li>■ 11 delov po volumnu komp. A 1 del po volumnu komp. B</li> </ul>
Gostota	1,3 kg/l (odvisno od barve).
Odprti čas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ At 10°C: 6 ur.</li> <li>■ At 20°C: 4 ure.</li> <li>■ At 30°C: 2 uri.</li> </ul>
Vsebnost suhih snovi	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Po teži: 71 % (odvisno od barve).</li> <li>■ Po volumnu: 59 % (DIN 53219).</li> </ul>
Plamenišče	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ komponenta A: 25°C.</li> <li>■ komponenta B: 38°C.</li> <li>■ mešanica: 27°C.</li> </ul>
Sušenje	Po DIN 53150, za 80 µm suhega filma, pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ stopnja suhosti 1: 1 ura.</li> <li>■ Stopnja suhosti 4: 3 ure.</li> <li>■ Stopnja suhosti 6: 6 ur.</li> </ul>
Stopna sijaja	Satin sijaj
HOS	Varnostno navodilo.
Razredčilo	

## Odpornost

Kemična	Dobra odpornost proti vodi, občasno pare kislih in jedkih raztopin, olj, maščob in kratkotrajne izpostavljenosti gorivom.
Mehanska	Zelo neobčutljiv na udarce in zelo odporno na obrabo. Aluminijasti pigmentirani barvni odtenki (RAL 9006 in RAL 9007) niso odporni proti brisanju.
Vremenska Temperaturna	Odporna na vremenske vplive, visoko odpornost proti bledenju in zelo dobra barvna stabilnost. Suho: do 150°C.

## Obdelava

Priprava površine	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Jeklo:</b> Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</li> <li>■ <b>Galvanizirano jeklo:</b> Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu. Odstranite belo rjo (brušenje, peskanje), za zunanji je peskanje zahtevano.</li> <li>■ <b>Aluminij:</b> Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in praha. Brušenje ali peskanje, za zunanjo uporabo peskanje zahtevano.</li> </ul>
Predlog nanosev	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Jeklo:</b> Pri nizki obremenitvi: 1 x Agropur OC 50 (80 µm DFT).  Pri visoki obremenitvi: a) 1 – 2 x Agropox Speed Primer ali Agropox Primer, 1 x Agropur OC 50 (80 µm DFT).</li> <li>■ <b>Galvanizirano jeklo in aluminij:</b> Znotraj brez temelja 1-2x Agropur OC 50 Zunaj: 1 x Agropox Filler 60, 1 – 2 x Agropur OC 50.</li> </ul>
Priprava materiala	Zmešajte komponenti A in B pravilno po mešalnem razmerju. Pripravite si toliko mešanice, ki jo lahko porabite v odprtem času mešanice.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Airless sistem</li> </ul>
Čas med nanosi	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Med nanosi in med temeljnim in končnem nanosu: - če so uporabljeni Agropox -temelji: glej tehnične informacije.</li> <li>■ Med nanosi končnih barv: najmanj 5 ure.</li> </ul> <p>Odvisno on temperature in pogojev sušenja. Po daljši časovni periodi je podlaga premazljiva po ustrezni pripravilni podlage.</p>
Končni čas sušenja	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ At 10°C: ca. 14 dni.</li> <li>■ At 20°C: ca. 10 dni.</li> <li>■ At 30°C: ca. 7 dni.</li> </ul> <p>Zagotovite dobro prezračevanje premazanih podalg.</p>
Lakiranje čez stare premaze	Stari Epoxy- ali Polyurethane-premazi: brušenje ali peskanje in brez prahu. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino. V primeru delnega premazovanja svetujemo predhodno preverjanje barve.
Čiščenje orodja	Verdünnung 65 (Thinner 65) ali Verdünnung 80 (Thinner 80). Če ni stalne uporabe se orodje čisti še v odprtem času mešanice.

## Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke.
Varnostni listi	Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek. <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a>

Technical Information: Agropur OC 50, status: 01 / 2018

These technical data were compiled based on state of the art technology and our experience. Due to the many different substrates and conditions of the coated objects, we accept no liability for the technical information provided. The information therefore does not release the buyer / user from his responsibility to professionally test our materials for suitability for his envisaged application, under his pertinent conditions. The validity of this data sheet shall expire following the release of a revised / new PDF version.

#### Technical advice

Addressing all substrates found in practice and the treatment required when applying this product is beyond the scope of this data sheet. Our technical advisers will gladly assist you with additional detailed information relevant to your specific project.

#### Avenarius-Agro GmbH

**Head office & factory:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Vienna branch:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)