

Agropur Einschichtlack

2K-polyurethane-anticorozivni premaz



Opis materiala

Opis materiala	Zelo hitro sušeči 2-komp. premaz.
Veziva / aktivni dodatki	Polyurethane, z integrirano korozijsko zaščito.
Namen	Za korozijsko zaščito jekla, galvaniziranega jekla in aluminija. Najpogosteje za jeklene kostrukcije kot npr konstrukcije hal ipd.
Lastnosti	Pol mat, dobra odpornost proti bledenju in dobra barvna stabilnost. Pri nizki korozijski obremenitvi primerni kot enoslojni premaz (pri 100 µm debelini suhega filma do korozijske kategorije C3-medij; pri 160 µm debelini suhega filma do korozijske kategorije C3 dolga - v skladu z ÖNORM EN ISO 12944-6).
Barve	po RAL – barvni lestvici
Embalaza/velikost	28,5 kg (vsebuje komponento B).
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 18 mesecev. Odrta barva se naj porabi v kratkem časovnem roku.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretična: 0,19 kg/m² za 80 µm DFT. ■ Praktična 0,28 kg/m² za 80 µm DFT. ■ Teoretična: 0,29 kg/m² za 120 µm DFT. ■ Praktična 0,43 kg/m² za 120 µm DFT.
Priporočljiva debelina filma	Priporočeno je 50 – 160 µm (odvisno od načina nanosa), 80 µm suha debelina filma=125 µm mokra debelina filma.
Mešalno razmerje	<ul style="list-style-type: none"> ■ 18 delov po teži komp. A 1 del po teži komp. B ■ 11 delov po volumnu komp. A 1 del po volumnu komp. B
Gostota	1,4 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve).
Odprti čas	<ul style="list-style-type: none"> ■ At 10°C: 5 ur. ■ At 20°C: 3 ure. ■ At 30°C: 2 uri.
Vsebnost suhih snovi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Po teži. 77 % (odvisno od barve). ■ Po volumnu: 63 % (DIN 53219).
Plamenišče	<ul style="list-style-type: none"> ■ komponenta A: 25°C. ■ komponenta B: 38°C. ■ mešanica: 27°C.
Sušenje	Po DIN 53150, za 80 µm suhega filma, pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ stopnja suhosti 1: 45 minut. ■ Stopnja suhosti 4: 2 uri. ■ Stopnja suhosti 6: 4 ure.
Stopna sijaja	pol-matt.
HOS	Varnostno navodilo.

Razredčilo	Verdünnung 65. Pri nanosu s čopičem ali valjčkom in višji temperature se priporoča uporaba razredčila Verdünnung 80.
------------	---

Odpornost

Kemična	Dobra odpornost proti vodi, občasno pare kislih in jedkih raztopin, olj, maščob in kratkotrajne izpostavljenosti gorivom.
Mehanska	Zelo neobčutljiv na udarce in zelo odporno na obrabo. Aluminijasti pigmentirani barvni odtenki (RAL 9006 in RAL 9007) niso odporni proti brisanju.
Vremenska Temperaturna	Odporna na vremenske vplive, visoko odpornost proti bledenju in dobro barvno stabilnost. Suho: do 150°C.

Obdelava

Priprava površine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Galvanizirano jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu. odstranite belo rjo (brušenje, peskanje), za zunanjo uporabo peskanje zahtevano. ■ Aluminij: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in praha. Brušenje ali peskanje, za zunanjo uporabo peskanje zahtevano.
Predlog nanosev	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo: Pri nizki obremenitvi: 1 x Agropur Einschichtlack (80 µm DFT). Pri visoki obremenitvi: a) 1 – 2 x Agropox Phosphat ali Agropox Filler 60, 1 x Agropur Einschichtlack (80 µm DFT). b) 1 x Agropur Einschichtlack (120 µm DFT). ■ Galvanizirano jeklo in aluminij: Znotraj brez temelja. Zunaj: 1 x Agropox Filler 60, 1 – 2 x Agropur Einschichtlack.
Priprava materiala	Zmešajte komponenti A in B pravilno po mešalnem razmerju. Pripravite si toliko mešanice, ki jo lahko porabite v odprtem času mešanice.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čopič. ■ Valjček. ■ Airless sistem.
Čas med nanosi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Med nanosi in med temeljnim in končnem nanosu: - če je uporabljen Agropox Filler 60 najmanj 1 ura, max. 3 dni. ■ Med nanosi končnih barv: najmanj 4 ure.
Končni čas sušenja	<p>Odvisno on temperature in pogojev sušenja. Po daljši časovni periodi je podlaga premazljiva po ustrezni pripravilni podlage.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ At 10°C: ca. 14 dni. ■ At 20°C: ca. 10 dni. ■ At 30°C: ca. 7 dni.
Lakiranje čez stare premaze	Zagotovite dobro prezračevanje premazanih podalg. Stari Epoxy- ali Polyurethane-premazi: brušenje ali peskanje in brez prahu. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino. V primeru delnega premazovanja svetujemo predhodno preverjanje barve.
Čiščenje orodja	Verdünnung 65 (Thinner 65) ali Verdünnung 80 (Thinner 80). Če ni stalne uporabe se orodje čisti še v odprtem času mešanice.

Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjstvi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke.
Varnostni listi	Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek. http://www.avenariusagro.at

Tehnične informacije: Agropur Einschichtlack, status: 12 / 2015

Ti tehnični podatki so bili pripravljene na podlagi najodobnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

Tehnični nasvet

Obravnavanje vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.

Avenarius-Agro GmbH

Head office & factory: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Vienna branch: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at