

Agropox Speed Primer

2K-epoxy-temelj



Opis materiala

Opis materiala	Hitro sušeč, visoko polnilni 2 komp. antikorozijski temelj.
Veziva / aktivni dodatki	Na osnovi epoxy smol, vsebuje zinkove fosfate.
Namen	Antikorozijski temelj za jeklo in temelj na ustrezno pripravljenih podlagah kot so: galvanizirano jeklo, zunaj in znotraj
Lastnosti	Hitro sušenje, brez svinca in kromata. Premazljivo z vsemi 2komp končnimi materiali na topilih iz našega programa.
Barve	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sv. siva ■ Bež ■ Ostale barve na zahtevo.
Embalaza/velikost	32,5 kg (vsebuje komponento B).
Skladiščenje	V popolnoma originalno zaprti embalaži na suhem in hladnem, 2 leti.
Kvalitetna zagotovila	Visokokakovostni izdelki zahtevajo strog nadzor surovin in njihovo predelavo. Hišni kemiki zagotovijo to kakovost od prejema do izstopa blaga. AvenariusAgro proizvaja v skladu s potrjenim in potrjenim sistemom vodenja kakovosti ISO 9001-2015 TÜV in je prejel certifikat Responsible Care.

Tehnične informacije

Poraba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretična: 0,16 kg/m² za 80 µm DFT. ■ Praktična: 0,24 kg/m² za 80 µm DFT.
Priporočljiva debelina filma	Priporočilo je 60 – 140 µm (odvisno od načina nanosa), 80 µm suha debelina filma=105 µm mokra debelina filma.
Mešalno razmerje	<ul style="list-style-type: none"> ■ 12 delov po uteži komp. A 1 del po uteži komp. B ■ 13 delov po volumnu komp. A 2 dela po volumnu komp. B
Gostota	1,4 ± 0,1 kg/l (odvisno od barve).
Odprti čas	<ul style="list-style-type: none"> ■ 10°C: 6 ure. ■ 20°C: 3 ure. ■ 30°C: 2 uri.
Vsebnost suhih snovi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Po teži: ca. 83 %. ■ Po volumnu: ca 75 % (DIN 53219).
Plamenišče	<ul style="list-style-type: none"> ■ komponenta A: 28°C. ■ komponenta B: 30°C. ■ komponenta: 28°C.
Sušenje	Po standardu DIN 53150, za 80 µm suhega filma pri 20°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ stopnja suhosti 1: 1 hour. ■ Stopnja suhosti 4: 3 hours.
HOS	Varnostni list proizvoda
Razredčilo	Verdünnung 224 ali 220.

Odpornost

Kemična	Dobra odpornost proti industrijski atmosferi, dimnim plinom, razredčenim anorganskim kislinam, razredčenim raztopinam luženja in raztopini soli. Ni za trajno izpostavljenost podvodnim ali kondenzacijskim vodam.
Mehanična	Visoka odpornost, odpornost na udarce
Temperature	suho: do 150°C.

Obdelava

Priprava površine	<ul style="list-style-type: none"> ■ jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu Peskanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Galvanizirano jeklo: Podlaga mora biti suha in brez maščob, olja, umazanije in prahu. odstranite belo rjo (brušenje, peskanje), za zunanji je peskanje zahtevano.
Predlog nanosev	1 – 2 x Agropox Speed Primer. Primerni končni laki: Agropox 10 EG, Agropox Intermediate, Agropox UHS Intermediate, Agropur EG, Agropur MG, Agropur Color, Agropur HS Color Rapid, Agropur Maschinenlack, Agropur Finish.
Priprava materiala	Zmešajte komponenti A in B pravilno po mešalnem razmerju. Pripravite si toliko mešanice, ki jo lahko porabite v odprtem času mešanice.
Obdelovalna temperatura	Ne delajte pod +5°C in nad 80 % relativne vlage, kondenzacijska razlika naj bo najmanj 3°C.
Nanos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Airless sistem (pritisk pri šobi 160 – 200 bar, velikost šobe 0,38 – 0,48 mm). ■ Razredčilo: pri nizki temperaturi dodajte max 3%, za airless dodajte max. 5 % razredčila Verdünnung 224 ali 220.
Čas med nanosi	Najmanj 1 uro in max. 3 months. Odvisno od temperature in pogojev sušenja. Če je potrebno se mora podlaga očistiti. Izpostavljenosti UV žarkom je brušenje zahtevano.
Lakiranje čez stare premaze	Stari Epoxy- ali Poliuretanski premazi: brušenje ali peskanje, brez prah. V primeru dvoma je priporočljivo izvesti testno površino.
Čiščenje orodja	Verdünnung 224 ali 220. Če ni stalne uporabe se orodje čisti še v odprtem času mešanice.

Uredba, ki ureja kemikalije

Odstranjevanje	Posebna mesta za sežiganje odpadkov ali problematična zbiranja odpadkov. Ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki. Ne dovolite, da pride v kanalizacijo, v tla ali v vodotoke. Umazano embalažo odstranite na enak način kot sam izdelek.
Varnostni listi	http://www.avenariusagro.at

Tehnične informacije: Agropox Speed Primer, status: 11 / 2018

Ti tehnični podatki so bili pripravljani na podlagi najsodobnejše tehnologije in naših izkušenj. Zaradi različnih podlag in pogojev premazanih predmetov ne prevzemamo nobene odgovornosti za zagotovljene tehnične informacije. Informacije torej ne odvezujejo kupca / uporabnika od njegove odgovornosti za strokovno preizkušanje naših materialov za primernost za njegovo predvideno uporabo, pod njegovimi ustreznimi pogoji. Veljavnost tega podatkovnega lista poteče po izdaji revidirane / nove različice PDF.

Tehnični nasvet

Obnavljanje vseh substratov, ki jih najdemo v praksi, in obdelava, ki se zahteva pri uporabi tega izdelka, je izven obsega tega podatkovnega lista. Naši tehnični svetovalci vam bodo z veseljem pomagali z dodatnimi podrobnimi informacijami, ki so pomembne za vaš specifični projekt.

Avenarius-Agro GmbH

Head office & factory: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Vienna branch: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 201 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at