



Agrosit Alu WF 400

Wischfeste Silicon-Aluminiumfarbe

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Festkörperreiche, 1-komponentige, wischfeste Aluminiumfarbe.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Auf Silikonharzbasis.
Verwendungszweck	Für bewitterte heiße Flächen bis 500°C.
Eigenschaften	Hoch hitze- und wetterbeständig.
Farbtöne	Silber.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 1 Jahr lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,15 kg/m² für 50 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,23 kg/m² für 50 µm DFT.
Regelschichtdicke	50 µm trocken, entspricht ca. 115 µm nass.
Dichte	1,25 kg/l.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gew. 59 %. ■ Vol. 44 %.
Flammpunkt	25°C.
Trocknung	Nach DIN 53150, für 50 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 15 Min. ■ Trockengrad 4: 60 Min.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Verdünnung	Verdünnung 102. Das Produkt ist zum Airless-spritzen spritzfertig eingestellt.

Beständigkeit

Witterung	Sehr gute Witterungsbeständigkeit.
-----------	------------------------------------

Temperatur	<p>Trocken: 500°C, kurzfristig bis 600°C. Mit Zinkstaubgrundierung bis max. 400°C.</p> <p>Nicht beständig bei dauernder Temperaturwechselbeanspruchung oder unter Wärmedämmungen.</p>
------------	---

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>■ Stahl: Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1), als temporärer Korrosionsschutz auch handentrost St 3 möglich.</p>
Beschichtungsvorschlag	<p>■ Bis 400°C: 1 - 2 x Agrozinc AS oder Agrozinc ES (Zinkstaubgrundierung max. 100 µm DFT), 1 - 2 x Agrosit Alu WF 400.</p> <p>■ Bis 500°C: 1 - 2 x Agrosit Alu WF 400.</p>
Materialvorbereitung	Vor Gebrauch gut aufrühren.
Verarbeitungstemperatur	Die Anstriche sind bei normaler Temperatur aufzubringen. Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktstand mind. 3°C.
Applikation	Um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen, wird empfohlen die Beschichtung zu spritzen. Das Erwärmen der frisch gestrichenen Objekte darf nur langsam erfolgen. Bei Verwendung von Zinkstaubgrundierung darf die Temperaturbelastung max. 400°C betragen, da sonst Filmstörungen auftreten.
Zwischenwartezeiten	<p>■ Zwischen Grundbeschichtungen, sowie zwischen Grund- und Deckbeschichtung: 1 Tag. ■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen: mind. 2 Stunden.</p> <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Schlussrockenzeit	Vor Temperaturbelastung mind. 1 Woche. Der getrocknete Anstrich durchläuft bei der ersten Erwärmung eine plastische Phase, und härtet bei Erreichung höherer Temperaturen dauerhaft durch.
Überarbeitbarkeit	Nach geeigneter Reinigung wird ein Probeanstrich empfohlen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 102.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agrosit Alu WF 400, Stand: 09 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at