



Agropur Tinting

2K-Polyurethan-Korrosionsschutz-Anstrich

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	2-komponentiger Deckanstrich mit seidenmatter Oberfläche.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Polyurethan, mit integriertem Korrosionsschutz.
Verwendungszweck	Deckanstrich für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahl und verzinkten Flächen im Innenraum und für alle freibewitterten Flächen mit dauerhaft dekorativer Wirkung.
Eigenschaften	Gute Kreidungs- und Farbtonstabilität. Abtönbar mit geeigneten Farbpasten.
Farbtöne	Basis white, halfwhite, transparent und yellow; abtönbar mit geeigneten Farbpasten.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 11 kg (inkl. Teil B). ■ 27,5 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 18 Monate lagerfähig. Angebrochene Teilmengen rasch aufbrauchen.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: ca. 0,19 kg/m² für 80 µm DFT (je nach Farbton). ■ Praktisch: ca. 0,27 kg/m² für 80 µm DFT (je nach Farbton).
Regelschichtdicke	80 µm trocken, entspricht ca. 140 µm nass (je nach Farbton).
Mischungsverhältnis	10 Gewichtsteile Teil A 1 Gewichtsteil Teil B
Dichte	Ca. 1,3 kg/l, je nach Farbton.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 8 Stunden. ■ Bei 23°C: ca. 6 Stunden. ■ Bei 30°C: ca. 4 Stunden.
Festkörpergehalt	Vol. ca. 57 % (DIN 53219), je nach Farbton.
Trocknung	Nach DIN 53150, für 80 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 45 Min. ■ Trockengrad 4: 4 Std. ■ Trockengrad 6: 8 Std.
Glanzgrad	Seidenmatt.

Verdünnung	Verdünnung 65.
------------	----------------

Beständigkeit

Chemisch	Beständig gegen Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, gelegentliche Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
Mechanisch	Die Beschichtung ist zähelastisch und hart, jedoch nicht spröde, weitgehend unempfindlich gegen Schlag und Stoß, sehr abriebfest.
Witterung	Gut Beständig gegen Witterungseinflüsse, weitgehend kreidungs- und farbtinstabil.
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trocken: Bis 150°C. ■ Feucht: Bis 80°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Verzinkter Stahl: Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Weißrost entfernen durch Schleifen oder Vliesen, im Außenbereich durch Sweepstrahlen.
Beschichtungsvorschlag	Bei hellen, bzw. brillanten Farbtönen kann für eine einwandfreie Deckkraft eine 2. Deckbeschichtung notwendig sein. <ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: 1 - 2 x Agropur Tinting. ■ Verzinkter Stahl: 1 - 2 x Agropur Tinting.
Materialvorbereitung	Teil A gründlich aufrühren, anschließend im angegebenen Mischungsverhältnis mit Teil B mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen. ■ Rollen. ■ Airless-Spritzen. ■ Verdünnungszugabe: bei tieferen Temperaturen zur Viskositätskorrektur max. 3 % Verdünnung 65 zugeben.
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischen Grundbeschichtung und Agropur Tinting: siehe Technische Information der Grundbeschichtung. ■ Zwischen Deckbeschichtungen mit Agropur Tinting: mind. 16 Stunden. <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Schlussrockenzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 10 Tage. ■ Bei 20°C: ca. 7 Tage. ■ Bei 30°C: ca. 5 Tage. <p>Auf gute Belüftung der Anstrichfläche achten.</p>
Überarbeitbarkeit	Alte Epoxi- bzw. Polyurethan-Beschichtungen müssen überschleifen oder überstrahlt, und entstaubt werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbvergleich durchzuführen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 65. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agropur Tinting, Stand: 05 / 2018

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuaufgabe / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filliale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at