



# Agropur Maschinenlack

2-K-Polyurethan-Deckbeschichtung

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Sehr rasch trocknender, 2-komponentiger Deckanstrich.
Verwendungszweck	Als Deckbeschichtung vorwiegend in der Maschinenlackierung, sowie im Stahlhochbau.
Eigenschaften	Seidenglänzend, gute Kreidungs- und Farbtonstabilität.
Farbtöne	Lt. RAL-Farbkarte.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 27,5 kg (inkl. Teil B).</li> <li>■ 5,5 kg (inkl. Teil B).</li> </ul>
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 18 Monate lagerfähig. Angebrochene Teilmengen rasch aufbrauchen.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Theoretisch: 0,12 kg/m<sup>2</sup> für 60 µm DFT.</li> <li>■ Praktisch: ca. 0,18 kg/m<sup>2</sup> für 60 µm DFT.</li> </ul>
Regelschichtdicke	60 µm trocken, entspricht 105 µm nass.
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 10 Gewichtsteile Teil A</li> <li>1 Gewichtsteil Teil B</li>   <li>■ 8,5 Volumenteile Teil A</li> <li>1 Volumenteil Teil B</li> </ul>
Dichte	Ca. 1,2 kg/l (farbtonabhängig).
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: ca. 5 Stunden.</li> <li>■ Bei 20°C: ca. 3 Stunden.</li> <li>■ Bei 30°C: ca. 2 Stunden.</li> </ul>
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gew. ca. 67 % (farbtonabhängig).</li> <li>■ Vol. 58 % (DIN 53219).</li> </ul>
Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teil A: 25°C.</li> <li>■ Teil B: 38°C.</li> <li>■ Gem. Material: 27°C</li> </ul>



Trocknung	Nach DIN 53150, für 60 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trockengrad 1: 45 Min.</li> <li>■ Trockengrad 4: 2 Std.</li> <li>■ Trockengrad 6: 4 Std.</li> </ul>
Glanzgrad	Seidenglänzend.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Verdünnung	Verdünnung 65.

## Beständigkeit

Chemisch	Gut beständig gegen Wasser, gelegentliche Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen.
Mechanisch	Weitgehend unempfindlich gegen Schlag- und Stoßeinwirkung, abriebfest. Alupigmentierte Farbtöne (RAL 9006 und RAL 9007) sind nicht wischbeständig.
Witterung	Beständig gegen Witterungseinflüsse, gute Kreidungs- und Farbtonstabilität.
Temperatur	Trocken: bis 150°C.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</li> <li>■ <b>Verzinkter Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Weißrost entfernen durch Schleifen oder Vliesen, im Außenbereich durch Sweepstrahlen.</li> <li>■ <b>Aluminium:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Anrauen durch Schleifen oder Vliesen, im Außenbereich durch Sweepstrahlen.</li> </ul>
Beschichtungsvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 1 x Agropox Primer, Agropox UHS Primer oder Agropox Filler 60, 1-2 x Agropur Maschinenlack .</li> <li>b) 1 x Agropur Maschinenlack (120 µm DFT). Entspricht Korrosivitätskategorie C2 mittel nach ÖNORM EN ISO 12944-5. Nur für die Innenanwendung geeignet.</li> </ul> </li> <li>■ <b>Verzinkung und Aluminium:</b> 1 x Agropox Filler 60, 1 - 2 x Agropur Maschinenlack.</li> </ul>
Materialvorbereitung	Teil A gründlich aufrühren, anschließend im angegebenen Mischungsverhältnis mit Teil B mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter 5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktabstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Airless-spritzen.</li> <li>■ Luft-spritzen.</li> </ul>
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwischen Grundbeschichtungen, sowie zwischen Grund- und Deckbeschichtung: - bei Verwendung von Agropox Filler 60: mind. 1 Stunde, max. 3 Tage.</li> <li>■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen: mind. 4 Stunden.</li> </ul> <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Schlusstrockenzeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: ca. 14 Tage.</li> <li>■ Bei 20°C: ca. 10 Tage.</li> <li>■ Bei 30°C: ca. 7 Tage.</li> </ul> <p>Auf gute Belüftung der Anstrichfläche achten.</p>
Überarbeitbarkeit	Alte Epoxi- bzw. Polyurethan-Beschichtungen müssen überschleifen oder überstrahlt, und entstaubt werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 65. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Agropur Maschinenlack, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)