



Agropur Klarlack

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	2-komponentiger, farbloser, hochglänzender Deckanstrich.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Polyurethan.
Verwendungszweck	Kratzfester Decklack für Stahlkonstruktionen, Maschinen- und Gerätelackierung.
Eigenschaften	Hochglänzend, sehr hohe Kreidungsstabilität, optimale Glanzhaltung, hohe Härte und Kratzfestigkeit.
Farbtöne	Farblos.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4 kg (inkl. Teil B). ■ 12 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 18 Monate lagerfähig. Angebrochene Teilmengen rasch aufbrauchen.
Qualitätssicherung	

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,08 kg/m² für 40 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,12 kg/m² für 40 µm DFT.
Regelschichtdicke	40 µm trocken, entspricht ca. 80 µm nass. Mind. 30 µm - max. 60 µm trocken.
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3 Gewichtsteile Teil A 1 Gewichtsteil Teil B ■ 3 Volumenteile Teil A 1 Volumenteil Teil B
Dichte	Ca. 1,0 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 12 Stunden. ■ Bei 20°C: ca. 6 Stunden. ■ Bei 30°C: ca. 3 Stunden.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gew. ca. 51 %. ■ Vol. ca. 48 % (DIN 53219).
Trocknung	Nach DIN 53150, für 40 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 30 Min. ■ Trockengrad 4: 4 Std. ■ Trockengrad 6: 12 Std.
Glanzgrad	Hochglänzend.

VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Verdünnung	Verdünnung 65.

Beständigkeit

Chemisch	Beständig gegen Wasser, Tausalz, gelegentliche Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen.
Mechanisch	Die Beschichtung ist zähelastisch und hart, jedoch nicht spröde, weitgehend unempfindlich gegen Schlag und Stoß, sehr abriebfest.
Witterung	Beständig gegen Witterungseinflüsse, sehr hohe Kreidungsstabilität.
Temperatur	Trocken: bis 150°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Die zu lackierenden Oberflächen müssen fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.
Beschichtungsvorschlag	1 - 2 x Agropur Klarlack. Als Decklack für alle Agropur-Deckbeschichtungen aus dem Avenarius-Agro Lieferprogramm.
Materialvorbereitung	Teil A gründlich aufrühren, anschließend im angegebenen Mischungsverhältnis mit Teil B mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +8°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktabstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Airless-spritzen (Spritzdruck an der Düse 100 - 150 bar, Düsenbohrung 0,22 - 0,28 mm). ■ Luftspritzen: Spritzviskosität: 18 - 22 sec / DIN 4 mm Becher; Spritzdruck: 4 - 5 bar; Düse: 1,1 - 1,5 mm.
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischen der letzten Deckbeschichtung und Agropur Klarlack: mind. 6 Stunden, max. 4 Tage. ■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen: mind. 4 Stunden, max. 48 Stunden. <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen.</p>
Schlussrockenzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 14 Tage. ■ Bei 20°C: ca. 10 Tage. ■ Bei 30°C: ca. 7 Tage. <p>Auf gute Belüftung der Anstrichfläche achten.</p>
Werkzeugreinigung	Verdünnung 65. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agropur Klarlack, Stand: 05 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at