



# Agropox Filler 70

2K-Epoxi-Grundierfüller

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	2-komponentige Rostschutzgrundierung.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Epoxidharzbasis mit Zinkphosphat als Aktivpigment.
Verwendungszweck	Korrosionsschutzgrundierung im Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau.
Eigenschaften	Rasch trocknende, lösemittelhaltige 2-Komp. Rostschutzgrundierung, blei- und chromatfrei.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 2 Jahre lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Theoretisch: 0,16 kg/m<sup>2</sup> für 60 µm DFT.</li> <li>■ Praktisch: ca. 0,25 kg/m<sup>2</sup> für 60 µm DFT.</li> </ul>
Regelschichtdicke	60 µm trocken, entspricht 110 µm nass.
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 4 Gewichtsteile Teil A</li> <li>   1 Gewichtsteil Teil B (Agropox Härter 70)</li> <li>■ 2 Volumenteile Teil A</li> <li>   1 Volumenteil Teil B (Agropox Härter 70)</li> </ul>
Dichte	ca. 1,5 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: ca. 24 Stunden.</li> <li>■ Bei 20°C: ca. 16 Stunden.</li> <li>■ Bei 30°C: ca. 8 Stunden.</li> </ul>
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gew. 70 % ± 2.</li> <li>■ Vol. 55 % ± 2 (DIN 53219).</li> </ul>
Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teil A: 25°C.</li> <li>■ Teil B: 30°C.</li> </ul>
Trocknung	<p>Nach DIN 53150, für 60 µm trocken, bei 23°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trockengrad 1: 1 Std.</li> <li>■ Trockengrad 4: 4 Std.</li> </ul>
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Verdünnung	Verdünnung 224.
------------	-----------------

## Beständigkeit

Chemisch	Industriatmosphäre, Rauchgase, verdünnte anorganische Säuren, verdünnte Laugen und Salzlösungen, viele Lösemittel. Nicht für ständige Unterwasser- oder Schwitzwasserbelastung.
Mechanisch	Hohe Festigkeit, schlagzäh.
Temperatur	Trocken: bis 120°C, kurzfristig bis 150°C.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</li> </ul>
Beschichtungsvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> 1 - 2 x Agropox Filler 70. Als Deckanstriche sind geeignet: Agropox 260 MG, Agropox 245, Agropox 250 EG, sowie sämtliche Agropur-Typen aus unserem Lieferprogramm.</li> </ul>
Materialvorbereitung	Teil A und B im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktabstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Airless-spritzen (Spritzdruck an der Düse 160 - 200 bar, Düsenbohrung 0,38 - 0,48 mm).</li> <li>■ Verdünnungszugabe: bei tiefen Temperaturen max. 3 %, bei Spritzverarbeitung max. 5 % Verdünnung 224.</li> </ul>
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwischen Grundbeschichtungen: mind. 1 Stunde, max. 14 Tage.</li> <li>■ Zwischen Grund- und Deckbeschichtung: mind. 1 Stunde, max. 14 Tage.</li> </ul> <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Überarbeitbarkeit	Alte Epoxi- bzw. Polyurethan-Beschichtungen müssen überschleift oder überstrahlt, und entstaubt werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 224. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Agropox Filler 70, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)