



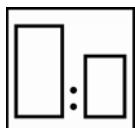
Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Visoko polnilen, dvokomponenten primer filler in mokro na mokro surfacer z ekstremno hitrim sušenjem na zraku in z infrarjem. Je brez kromatov. Autosurfacer Rapid se odlično nanaša in brusi in daje izvrsten oprijem na vse Sikkens vrhnje premaze.

Brusno nanašanje



- 100 Autosurfacer Rapid
50 Trdilec Autosurfacer Rapid



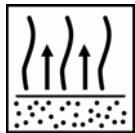
- Uporabite Sikkens mešalno paletko
Št. 1 Črna



- Šoba pištole:
1.5-2.0 mm
- Pritisk pri nanašanju:
1.7-2.2 bar pri vhodu zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici



- 1-3 x 1 nanos



- Med nanosi:
5-7 minut pri 20°C
- Pred pečenjem:
5-7 minut pri 20°C



- 45 minut pri 20°C
Nanašanje v 3 nanosih
- 20 minut pri 60°C



- Končni korak brušenja: P500
Glejte TL S8.06.02



- Prekriva se z vsemi vrhnjimi premazi Sikkens



- Uporabite primerno respiratorno zaščito
Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.



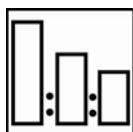
Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Visoko polnilen, dvokomponenten primer filler in mokro na mokro surfacer z ekstremno hitrim sušenjem na zraku in z infrarjem. Je brez kromatov. Autosurfacer Rapid se odlično nanaša in brusi in daje izvrsten oprijem na vse Sikkens vrhnje premaze.

Mokro-na-mokro (ne brusno) nanašanje



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Trdilec Autosurfacer Rapid
- 2 Razredčilo Autosurfacer Rapid Non Sanding



Uporabite mešalno paletko

Št. 15 Zelena

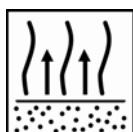


Šoba pištote:
1.2-1.4 mm

Pritisak pri nanašanju:
1.7-2.2 bar pri vhodu zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

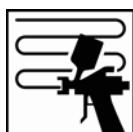


1 nanos



Čas odzračevanja:
15 minut pri 20°C

Prekriva se:
Po največ 24 urah pri 20°C



Prekriva se z vsemi vrhnjimi premazi Sikkens



Uporabite primerno respiratorno zaščito

Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.



Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Visoko polnilen, dvokomponenten primer filler in mokro na mokro surfacer z ekstremno hitrim sušenjem na zraku in z infrarjem. Je brez kromatov. Autosurfacer Rapid se odlično nanaša in brusi in daje izvrsten oprijem na vse Sikkens vrhnje premaze.

Primerne površine

Obstoječe površine
Galvanizirana pločevina
Aluminij
Washprimer EM CF

OEM elektro sloj (brušen)
S steklom ojačani poliesterni laminati (GRP)
Polyester bodyfillerji(kiti)
Sikkens Polysurfacer

*Autosurfacer Rapid daje zadosten oprijem, če je nanesen direktno na pločevino. Pri sistemih, ki zahtevajo največjo kakovost, priporočamo nanos Autosurfacer Rapid preko Sikkens Washprimerja.
Pustite odzračevati minimalno 15 minut pri 20°C po nanosu Washprimerja.*

*Autosurfacer Rapid lahko nanesemo na plastične dele, ki so predhodno prekriti z;
Plastoflex Primer ali 2K Plastik Primerjem.*

Izdelek in dodatki

Autosurfacer Rapid (Svetlo siv - Temno siv)

Trdilci Trdilec Autosurfacer Rapid

Razredčila Razredčilo Autosurfacer Rapid Non Sanding; nanos mokro-na-mokro/surfacer.

Dodatki Autocryl Struktura pasta (Fina); aditiv, ki naredi različne teksture površine; TL 6.27, 6.29.
Autosurfacer Flex; elasticira Autosurfacer Rapid in ga naredi primerenega za plastične dele. Glej S8.06.03c

Osnovne surovine

Autosurfacer Rapid: Posebne akrilne smole
Trdilec Autosurfacer Rapid: Blokirani poliamini visoke molekularne teže

Priprava površine



Čiščenje površine; pred brušenjem odstranite vsa onesnaženja s površine ob uporabi primerenega čistilca površine.

Površino predhodno očistite s toplo vodo ali detergentom in dobro sperite s čisto vodo.



Brušno; končni koraki brušenja; P220 - P320
Trdi deli elektro sloja prvogradnje; končni koraki brušenja na suho; P220 - P320
Sikkens poliesterni bodyfillerji in Polysurfacer; končujte s P180 - P220
Brušenje robov pri popravilih točk, končujte zunanje območje s P400
Za podrobne informacije glede priprave površine glejte TL S8.06.02



Čiščenje površine; odstranite vsa onesnaženja s površine pred nanosom Autosurfacer Rapid ob uporabi primerenega čistilca površine. Kjer je izpostavljen bodyfiller, prepračite stik z vodo (npr. Razmaščevalec na vodni osnovi).



Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Pred uporabo dobro premešajte



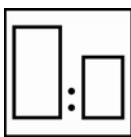
Autosurfacer Rapid pred uporabo temeljito premešajte.

Toniranje

Če je potrebno lahko Autosurfacer Rapid toniramo z do 10 deli po volumnu;
S tonerji Autocryl LV 420 ali Autocryl Plus LV MM.

Mešanje Autosurfacer Rapid Svetlo / Temno siv

Autosurfacer Rapid Svetlo –in temno siv lahko mešamo v različnih razmerjih.
V naslednji tabeli so vidni sivi odtenki, ki jih lahko hitro zmešamo po volumnu ali po teži.

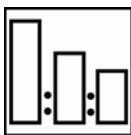


Svetlo - Temno	
100 : 0	Svetlo Siv
100 : 10	Srednje svetlo siv
5 : 1	Srednje siv
100 : 50	Srednje temno siv
0 : 100	Temno siv

Mešanice Autosurfacer Rapid z akrilom ali sivimi kombinacijam se morajo dobro premešati pred dodajanjem trdilca.

Še enkrat dobro premešajte pred dodajanjem dodatnega razredčila (če je zahtevano).

Mešanje



Brusno:

100 Autosurfacer Rapid
50 Trdilec Autosurfacer Rapid

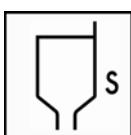
Ne brusno (mokro-na-mokro):

3 Autosurfacer Rapid
1 Trdilec Autosurfacer Rapid
2 Razredčilo Autosurfacer Rapid Non Sanding

Fleksibilni deli

Ko elasticiramo do zahtevane stopnje lahko Autosurfacer Rapid nanašamo na plastične dele. Vsi fleksibilni plastični deli morajo biti predhodno prekriti s primernim plastik primerjem (v primeru originalne, neobdelane plastike), ali finiša prvogradnje.
Glej TL.S8.06.3c.

Viskoznost



Brusno
21-24 sekund Din-lonček 4 pri 70°F (20°C).

Ne brusno (mokro-na-mokro)
16-18 sekund Din-lonček 4 pri 70°F (20°C).



Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Nastavitev pištole/ pritisk pri nanašanju



Lakirna pištola	Šoba	Pritisk pri nanašanju
Gravitacijsko napajanje	<u>Brusno</u> 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar pri vhodu zraka HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici
Gravitacijsko napajanje	<u>Mokro na mokro</u> 1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar pri vhodu zraka HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

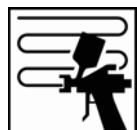
Za maksimalno polnilnost uporabljajte večje šobe in nižji pritisk nanašanja.

Rok trajanja mešanice

Autosurfacer Rapid: 30 minut pri 20°C.

Autosurfacer Rapid ne brusno /mokro-na-mokro: 60 minut pri 20°C.

Nanašanje



Brusno

Nanesite 1 nanos preko celotnega pobrušenega območja. Nato nanesite drugi in tretji nanos znotraj predhodnjega nanosa. Kjer je zahtevan nanos preko celotnega panela, nanesite 2-3 nanose preko celotnega panela, odvisno od zahtevane polnilnosti filma.

Pustite odzračevati vsak nanos naravno, dokler ni površina popolnoma mat; to tudi pomaga doseči večjo polnilnost filma. Ne sušite na silo s pomočjo zraka

*Odzračevanje med nanosi je odvisno od temperature okolice, nanesene debeline filma in toka zraka.
Za maksimalno polnilnost uporabite večjo šobo in znižajte pritisk nanašanja.*

Mokro na mokro (ne brusno)

Nanesite 1 poln moker nanos preko celotnega območja.

Možno nanašanje: nanesite en tanek nanos in nato poln moker nanos

Valjček

Nanesite 1 lahek nanos preko celotnega pobrušenega območja. Nato nanesite drugi in tretji nanos znotraj predhodnjega nanosa. Kjer je zahtevan nanos preko celotnega panela, nanesite 2-3 nanose preko celotnega panela odvisno od zahtevane debeline filma. Uporabljajte rob valjčka za nanos na težavna območja (kljuka vrat). Končno stisnite ostalo barvo iz valjčka in zgradite popravilo. Barvanje naj bo izvedeno od zunaj v smer navznoter. Vsak dodatni nanos naj se začne znotraj predhodnjega nanosa.

Vsak nanos naj se odzrači naravno, dokler ni površina popolnoma mat. To tudi pomaga doseči večjo polnilnost filma. Ne sušite na silo s pomočjo zraka. Odzračevanje med nanosi je odvisno od temperature okolice in nanesene debeline filma.



Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Debelina filma

Pri priporočenem nanašanju;	120-180 µm
Brusno, 3 nanosi;	20- 25µm
Mokro na mokro (nebrusno), 1 nanos;	90-120µm
Nanašanje z valjčkom, 3 nanosi;	

Čas sušenja – brusno



45 minut pri 20°C.

30 minut pri 40°C.

20 minut pri 60°C.

Čas sušenja je odvisen od priporočenega nanašanja (3 nanosi) in temperature objekta

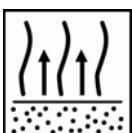


Pred sušenjem z IR pustite odzračevati 5 minut

Panel ne sme doseči temperature nad 100°C.

Za nadaljnje informacije glede sušenje z IR glejte TL S9.01.01

Čas odzračevanja mokro-na-mokro (ne brusno /surfacer)



Pred nanosom vrhnjega premaza minimalno odzračujte 15 minut pri 20°.
Nanesite vrhnji premaz v roku 24 ur pri 20°C.

Če je ta čas presežen je potrebno pobršino pobrusiti s suhobrusnim papirjem P500 ali vodobrusnim P1000.

Brušenje smetk mokro-na-mokro (ne brusno/surfacer)

Za manjše nepravilnosti (npr. prah) lahko Autosurfacer Rapid brusimo s suhobrusnim papirjem P500 ali vodobrusnim P1000. Če presežemo čas sušenja 24 ur je potrebno temeljito brušenje!

Končno brušenje



Končni korak brušenja P500

- Začetni koraki brušenja naj bodo izvršeni z grobimi granulacijami; P360 - P400
- Upoštevajte maksimalno razliko med koraki brušenja v grobosti granulacije (100 ali manj)
- Za podrobnosti o pripravi površine glej TL S8.06.02



Končni korak brušenja P1000

- Začetni koraki brušenja naj bodo izvršeni z grobimi granulacijami; P600 – P800
- Upoštevajte maksimalno razliko med koraki brušenja v grobosti granulacije (200 ali manj)
- Za podrobnosti o pripravi površine glej TL S8.06.02



Brušenje v primeru nanašanja z valjčkom

Predhodno brušenje z blokom z grobim papirjem; free-cut P360 - P400 , da odstranite grobo strukturo površine zaradi nanašanja z valjčkom. Brušenje se najbolje izvaja iz centra k zunanjim robovom (od znotraj navzven).



Čiščenje špovršine; odstranite onesnaženja s površine pred nanosom vrhnjega premaza z uporabo primerrega čistilca površine.



Autosurfacer Rapid

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Prekriva se z

Vsemi Sikkens vrhnjimi premazi

Poraba materiala

Ob priporočenem nanašanju je teoretična poraba materiala:

- ± 5 m²/liter RTS mešanice za Autosurfacer Rapid (brusno).
- ± 10 m²/liter RTS mešanice za Autosurfacer Rapid mokro na mokro /ne brusno

Praktična poraba materiala je odvidna od mnogih dejavnikov: oblike objekta, grobost površine, tehnike nanašanja, pritisk in razmere pri nanašanju.

Čiščenje opreme

Sikkens Topila ali Nitro

VOC

Mejna vrednost EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB. c) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter VOC. Vsebnost VOC v tem izdelku v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter.

Skladiščenje izdelka

Rok trajanja izdelka je določen, ko je ta izdelek neodprt pri 20°C.

Preprečite ekstremna nihanja temperatur.

- *Rok trajanja izdelkov: glej TL S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coating brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com