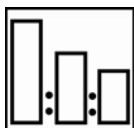
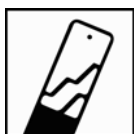


sikkens**Colorbuild Plus™****SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO****Opis**

Colorbuild je sestavljen iz 6 barvnih primerjev, ki vam ob pravilni mešanici pomagajo doseči barvo podlage, ki so podobne najbolj pogostim barvam vrhnjih premazov. Odvisno od mešalnega razmerja lahko Colorbuild uporabimo kot brusni ali brusni(mokro-na-mokro) primer surfacer.

Brusno

3 Colorbuild Plus
1 Trdilec Colorbuild Plus Sanding (brusni)
+10% Aktivator Colorbuild Plus Sanding (brusni)

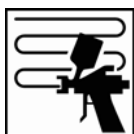


Uporabite mešalno paletko
Št 9 Siva

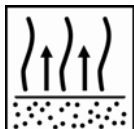


Šoba pištrole:
1.5-2.0 mm

Pritisk pri nanašanju:
1.7-2.2 bar pri vходу zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici



2-3 x 1 nanos



Med nanosi:
4-6 minut pri 20°C

Pred pečenjem:
5 minut pri 20°C

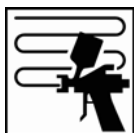


1 ½ ure pri 20°C
Nanašanje v 3 slojih

30 minut pri 60°C



Končni korak brušenja: P500
Glej TL S8.06.01



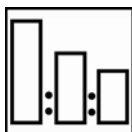
Prekriva se z vsemi vrhnjimi premazi Sikkens



Uporabite primerno respiratorno zaščito
Akzo Nobel Avtoreparature priporočajo uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.

sikkens**Colorbuild Plus™****SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO****Opis**

Colorbuild je sestavljen iz 6 barvnih primerjev, ki vam ob pravilni mešanici pomagajo doseči barvo podlage, ki so podobne najbolj pogostim barvam vrhnjih premazov. Odvisno od mešalnega razmerja lahko Colorbuild uporabimo kot brusni ali ne-brusni(mokro-na-mokro) primer surfacer.

Mokro na mokro

- 100 Colorbuild Plus
25 Trdilec Colorbuild plus non sanding (ne brusni)
35 Razredčilo Colorbuild Plus Non Sanding (ne brusno)

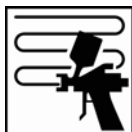


Uporabite mešalno paletko Sikkens
Št 5 Oranžna

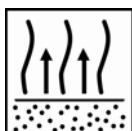


Šoba pištole:
1.2-1.5 mm

Pritisk pri nanašanju:
1.7-2.2 bar pri vходу zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

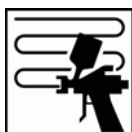


1 nanos



Čas odzračevanja:
15 minut pri 20°C

Prekriva se v:
Času 4 ur pri 20°C



Prekriva se z vsemi vrhnjimi premazi Sikkens



Uporabite primerno respiratorno zaščito
Akzo Nobel CR priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka



Colorbuild Plus™

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Colorbuild je sestavljen iz 6 barvnih primerjev, ki vam ob pravilni mešanici pomagajo doseči barvo podlage, ki so podobne najbolj pogostim barvam vrhnjih premazov. Odvisno od mešalnega razmerja lahko Colorbuild uporabimo kot brusni ali nebrusni(mokro-na-mokro) primer surfacer.

Primerne površine

Obstoječe površine	S steklom ojačani poliesterni laminati (GRP)
Pločevina	Polesterni bodyfillerji
Aluminij	Sikkens Polysurfacer
Galvanizirana pločevina	Primer Surfacer EPII
Elektro sloj prvogradnje	

Colorbuild nudi zadosten oprijem, če je nanesen direktno na jeklo. Za sisteme, ki morajo zadostiti najvišjim standardom priporočamo nanašanje Colorbuilda preko Sikkens Washprimerja Extra Mild. Pustite odzračevati 15 minut pri 20°C po nanosu Washprimer Extra mild.

** Colorbuild plus lahko naneseemo na plastične dele, ki so predhodno prekriti s Plastoflex Primerjem ali 2K Plastik Primerjem*

**Colorbuild Plus lahko naneseemo kot ne brusni (mokra na mokro) primer neposredno na originalne, neobdelane plastične dele po pravilni pripravi plastike z uporabo primerja za oprijem plastike, ki je elasticiran z Colorbuild Plus dodatkom za plastiko –glej TL.S8.06.3c.*

Izdelek in dodatki

Izdelki	Colorbuild Plus; Bel-Črn-Rdeč-moder-Zelen-Rumen
Trdilci	Colorbuild Plus Trdilec Brusni Colorbuild Plus Trdilec nebrusni
Aktivator	Colorbuild Plus Aktivator Brusni Extra Fast; popravila točk in nanašanje pri nizkih temperaturah. Colorbuild Plus Aktivator Brusni Fast; točke in popravila panelov. Colorbuild Plus Aktivator Brusni Slow; standardno nanašanje na večja območja pri višjih temperaturah.
Razredčila	Colorbuild Plus Razredčilo ne brusno (Non Sanding); za nebrusno / nanašanje mokro-na-mokro.
Dodatki	Elast-O-Actif; za elasticiranje Colorbuild Plus, da se nardi primerno za plastične dele. Glej S8.06.03c Colorbuild Plus aditiv za plastiko; za elasticiranje Colorbuild Plus, da se nardi primerno za plastične dele, samo za nebrusno nanašanje. Glej S8.06.03c

Osnovne surovine

Colorbuild Plus: Akrilne in poliesterne smole
Trdilci Colorbuild Plus: Polizocianatne smole
Colorbuild Plus Aktivator brusni: Aktivirana topila

sikkens

Colorbuild Plus™

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Priprava površine



Čiščenje površine; odstranite vsa onesnaženja s površine pred brušenjem z uporabo primerne čistilca površine.

Predhodno očistite površino s toplo vodo in detergentom in dobro izperite s čisto vodo.



Brušenje; končni koraki suhega brušenja; P220 - P320

Direktno se nanaša na ne brušene, temeljito očiščene in razmaščene trde dele elektroslojev.

Sikkens poliesterni bodyfillerji in Polysurfacer; obdelujemo z; P180 - P220

Brušenje robov za majhna popravila (prehodi): obdelajte zunanje območje z P400

Za podrobnejše informacije glede priprave površine glejte TL S8.06.02



Čiščenje površine; odstranite vsa onesnaženja s površine pred nanašanjem Colorbuilda z uporabo primerne čistilca površine. Kje je izpostavljen *bodyfiller* je potrebno preprečiti stik z vodo (nor.

Razmaščevalcem na vodni osnovi).

Pred uporabo premešajte



Pred mešanje temeljito premešajte vse Colorbuild Plus barve

Upoštevajte, da je Aditiv za plastiko Colorbuild Plus nameščen na mešalnico in ga redno mešamo.

Mešanje barv Colorbuild Plus

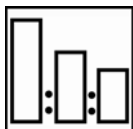
Z izjemo črne in bele se morajo barve Colorbuild Plus **vedno** mešati po recepturah, da dosežemo želeno barvo, debelino filma in pokrivnost pred dodajanjem trdilca, aktivatorja ali razredčila. Colorbuild Plus Črn in Bel se lahko mešata v katerem koli razmerju – glejte tabelo za hitro mešanje:

Črna - Bela		
0 : 100	Bela	
1 : 5	Svetlo siva	
1 : 2	Srednje svetlo siva	
1 : 1	Srednje siva	
2 : 1	Srednje temno siva	
5 : 1	Temno siva	
100 : 0	Črna	

Colorbuild Plus mešanice moramo temeljito premešati pred dodajanjem Trdilca Colorbuild Plus.

Še enkrat temeljito premešajte pred dodajanjem dodatnega razredčila (če je zahtevano).

Barve pod pokrovom motorja



V območju motorja je pri nekaterih avtomobilih mat fini. Vedno več znamk avtomobilov uporablja ta fini – tako imenovane barve pod pokrovom motorja. Colorbuild Plus barve lahko uporabimo za imitacijo takšnih barv z dodajanjem Autoclear LV Superior Fast da dosežemo zahtevano stopnjo pol-sijaj.

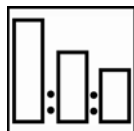
70	Barva Colorbuild Plus	100	Mešanica pod pokrovom motorja Colorbuild Plus
30	Autoclear LV Superior Fast	25	Trdilec Colorbuild Plus ne brusni
		35	Razredčilo Colorbuild Plus ne brusno

sikkens

Colorbuild Plus™

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Mešanje



Brusno:

3	Colorbuild Plus
1	Trdilec Colorbuild Plus brusni
10%	Aktivator Colorbuild Plus brusni

Ne brusno (mokro-na-mokro):

100	Colorbuild Plus
25	Trdilec Colorbuild Plus Ne Brusni
35	Razredčilo Colorbuild Plus Ne Brusno

Nanašanje na plastiko

100	Colorbuild Plus
25	Trdilec Colorbuild Plus Ne Brusni
35	Aditiv za plastiko Colorbuild Plus

Fleksibilni deli

Brusno: Ko je elasticiran do zahtevane stopnje se lahko Colorbuild Plus nanaša na plastične dele. Vsi fleksibilni deli naj bodo predhodno pokriti z primernim plastik primerjem (v primeru originalne, neobdelane plastike), ali finiša proizvajalcev avtomobilov. Glej TL.S8.06.3c.

Ne brusno (mokro na mokro): Colorbuild Plus lahko nanesemo kot ne-brusen (mokro-na-mokro) primer neposredno na neobdelane plastične dele, po pravilni pripravi plastike, brez uporabe katerega koli plastik primerja za oprijem, ko je elasticiran z Aditivom za plastiko Colorbuild Plus. Glej TL.S8.06.3c.

Nastavitev pištrole / pritisk pri nanašanju



Lakirna pištola

Gravitacijsko napajanje

Nastavitev pištrole

Brusno

1.5-2.0 mm

Mokro na mokro

1.2-1.5 mm

Pritisk pri nanašanju

1.7-2.2 bar pri vходу zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

1.7-2.2 bar pri vходу zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

Za maksimalno polnilnost Uporabite večje šobe in nižji pritisk pri nanašanju.

Rok trajanja mešanice

Colorbuild Plus mešan z Brusnim Aktivatorjem Extra Fast in Fast	35 minut pri 20°C
Colorbuild Plus mešan z Brusnim Aktivatorjem Slow	1 ura pri 20°C
Colorbuild Plus Ne brusni (mokro-na-mokro):	35 minut pri 20°C

Nanašanje



Brusno; Nanesite en nanos čez celotno pobrušeno območje. **Nato nanesite drugi in tretji nanos znotraj predhodnjega nanosa.** Kje je potreben nanos na celoten panel, nanesite 2-3 nanose preko celotnega panela, odvisno od zahteve polnilnosti filma.

Pustite da se vsak nanos odzrači naravno, dokler ni površina popolnoma mat; to tudi pomaga doseči večjo debelino filma. Ne sušite na silo s pospeševanjem zraka. Odzračevanje med nanosi je odvisno od temperature ambienta, nanesene debeline filma in pretoka zraka. Za maksimalno polnilnost uporabite večjo šobo in nižji pritisk nanašanja.

Mokro na mokro (ne brusno/surfacer)

Nanesite 1 poln moker nanos prek celotnega območja.

sikkens

Colorbuild Plus™

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Debelina filma

Pri priporočenem nanašanju;	
Brusno (3 nanosi);	120-130 µm
Ne brusno /mokro-na-mokro (1 nanos);	25-30 µm

Čas sušenja - brusno



1½ ure pri 20°C

30 minut pri 60°C

Čas sušenja je odvisen od priporočenega nanašanja (3 nanosi) in temperature objekta.



Pustite odzračevati 5 minut pred sušenjem z IR.
Panel med sušenjem ne sme doseči temperatur nad 100°.
Za dodatne informacije glede sušenja z IR glejte TL S9.01.01

Čas odzračevanja mokro-na-mokro



Odzračujte minimalno 15 minut pri 20°C pred nanosom vrhnjega premaza.
Nanesite vrhnji premaz v 4 urah pri 20°C.

Če je ta minimalni čas presežen, je potrebno obrusiti površino s suhobrusnim papirjem P500 ali z vodobrusnim papirjem P1000.

Brušenje smetk mokro-na-mokro

Za manjše napake (npr. prah) Colorbuild Plus lahko pobrusimo s suhobrusnim papirjem P500 ali z vodobrusnim papirjem P1000.
Po času sušenja, ki je daljše od 4 ur je potrebno temeljito brušenje!

Končno brušenje



Končni korak brušenja P500

- Začetni koraki brušenja z grobo granulacijo grit; P360 - P400
- Upoštevajte maksimalno razliko v granulaciji 100 ali manj skozi proces brušenja.
- Za podrobnejše informacije glede priprave površine glejte TL S8.06.02



Končni korak brušenja P1000

- Začetni koraki brušenja z grobo granulacijo grit; P600 – P800
- Upoštevajte maksimalno razliko v granulaciji 200 ali manj skozi proces brušenja.
- Za podrobnejše informacije glede priprave glejte TL S8.06.02



Čiščenje površine; odstranite vsa onesnaženja s površine pred nanašanjem vrhnjega premaza z uporabo primerne čistilca površine.

Prekriva se z

Vsemi vrhnjimi premazi Sikkens

sikkens**Colorbuild Plus™****SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO****Poraba materiala**

Ob priporočenem nanašanju je teoretična poraba materiala:

- ± 8.9 m²/liter RTS mešanice za Colorbuild Plus brusno.
- ± 13.9 m²/liter RTS mešanice za Colorbuild Plus mokro-na-mokro (ne brusno).

Praktična poraba materiala je odvisna od mnogo dejavnikov kot so: oblika objekta, grobost površine, tehnika nanašanja, pritisk in razmere pri nanašanju.

Čiščenje opreme

Sikkens Topila in Guncleanerji

VOC

Mejna vrednost EU za ta izdelek (kategorija izdelkov: IIB. c) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/l VOC(HOS). Vsebnost HOS tega izdelka v mešanici, ki je pripravljena za uporabo je max. 540 g/l.

Skladiščenje izdelka

Rok trajanja izdelka je določen, ko so izdelki skladiščeni zaprti pri 20°C.

Preprečite ekstremna nihanja temperatur.

- *Za podatke o roku trajanja glej TL S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trdnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com