

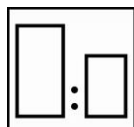
Autobase[®] Plus

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Autobase Plus nudi izvrstno pokrivnost, nadzor nad metaliki in lakiranjem pri popravilih OEM solid, metalnih in perla barvnih efektov. Autobase Plus moramo uporabljati v kombinaciji s prozornim lakom Sikkens. Autobase Plus je prvovrstna izbira za doseganje optimalnega ujemanja barv.

Ta izdelek ni namenjen prodaji za popravilo vozil v EU, ki morajo zadostovati Direktivi 2004/42/EC



100 Autobase Plus

50 Plus razredčilo



Uporabite Sikkens mešalno paletko

1 črna

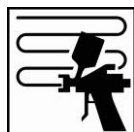


Šoba pištole:
1.2-1.5 mm

Pritisk pri nanašanju:

1.7-2.2 bar pri vходу zraka

HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

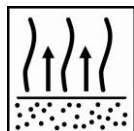


Nanašanje metalnih barv:

Poln nanos – srednji nanos – prašenje

Nanašanje solid barv:

2 x 1 nanos

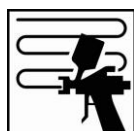


Med nanosi

3-5 minut pri 20°C

Pred nanosom prozornega laka

15 minut pri 20°C



Nanašanje prozornega laka

Glej TL prozornega laka



Uporabite primerno respiratorno zaščito

Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka

Za podrobne informacije o izdelku preberite celoten TL



Autobase[®] Plus

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Opis

Autobase Plus nudi izvrstno pokrivnost, nadzor nad metaliki in lakiranjem pri popravilih OEM solid, metalnih in perla barvnih efektov. Autobase Plus moramo uporabljati v kombinaciji s prozornim lakom Sikkens. Autobase Plus je prvovrstna izbira za doseganje optimalnega ujemanja barv.

Primerne površine

Vsi stari OEM finiši, z izjemo termoplastičnih akrilnih finišev.
Vsi obstoječi izdelki iz priprave Sikkens.
*Z izjemo neposrednega nanašanje na kisline, ki vsebujejo Washprimerje.
StickerFix[™]*

Bele Autobase Plus barve:

Autobase Plus solid bele ali barve, ki vsebujejo 50% ali več belega tonerja Autobase Plus Q110 ali Q120 se ne smejo nanašati direktno preko Washprimer EM ali Washfiller 590. Če mora biti ta izdelek nanosen na kovino, nanesite samo 1 nanos, odzračujte in nanesite brusni surfacer, nebrusni (mokro-na-mokro) surfacer ali pigmentiran sealer.

Izdelek in dodatki

Autobase Plus MM (MM) barve

Plus Razredčila

Plus Reducer Fast; mala popravila, popravila panelov, temperaturni niz: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; mala popravila, popravila panelov ali večja področja, temperaturni niz: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; večja področja in celotna popravila temperaturni niz: 25°C-35°C.

dodatki

Blending Agent: Aditiv, ki je posebej narejen za enostavno nanašanje na prehodih.

Osnovne surovine

Autobase Plus: fizično sušeča se veziva
Autobase Plus Blending Agent: fizično sušeča se veziva



Autobase® Plus

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Priprava površine



Končni korak brušenja P500

- Začetne korake brušenja lahko izvedemo z bolj grobim papirjem; P360 - P400
- Upoštevajte maksimalni razkorak v granulaciji med koraki brušenja: P100 ali manj
- Za podrobnejše informacije o pripravi glejte TL S8.06.02



Končni korak brušenja P1000

- Začetne korake brušenja lahko izvedemo z bolj grobim papirjem P600 - P800
- Upoštevajte maksimalni razkorak v granulaciji med koraki brušenja: P200 ali manj
- Za podrobnejše informacije o pripravi površine preberite TL S8.06.02



Čiščenje površine ; s površine odstranite vse nečistoče pred nanosom Autobase Plus s tem, da uporabite primerne čistilca površine.

Mešanje



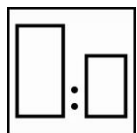
Mešalnica

Barve na mešalnici MM je potrebno premešati vsake 4 ure za 15 minut



Premešaj po namešanju

Autobase Plus MM barve moramo temeljito premešati takoj po tem, ko smo nalili v posodo po recepturi

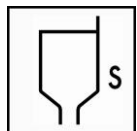


Barve, ki jih mešamo brez recepture:

Če delamo ABP brez recepture, je obvezno uporabljati MM Q065; mešajte 3 dele barve z 1 delom MM Q065.

Elast-O-Actif naj se **ne dodaja** v barve ABP.

Viskoznost



16–17 sekund DIN lonček 4 pri 20°C.

Šoba pištole / pritisk pri nanašanju



Lakirna pištola

Grav. napajanje

Šoba pištole

1.2-1.5 mm

Pritisk pri nanašanju

1.7-2.2 bar pri vходу zraka

HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

Autobase® Plus

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Čas trajanja mešanice

6 mesecev, ko je skladiščen v zaprti posodi pri 20°C.
4 ure pri 20°C v zaprti posodi, ko je zmešan s trdilcem.
Pred uporabo temeljito premešajte mešanico, ki je pripravljena za lakiranje.

Postopek nanašanja

Solid barve

Nanesite 2 samostojna nanosa, dokler ne dosežete pokrivnosti. *Odzračujte 3-5 minut med nanosi pri 20°C, dokler se baza ne posuši do mat finiša.

**Odzračujte minimalno 15 minut pri 20°C pred nanosom prozornega laka.*

Metalik barve

Nanesite 1 poln moker nanos in odzračujte 3-5 minut pri 20°C dokler se baza ne posuši do popolnoma mat / polmat finiša. Nato nanesite 2 srednji nanos, dokler ne dosežete želene pokrivnosti in zopet odzračujte 3-5 minut pri 20°C dokler se baza ne posuši do mat / polmat finiša.

Ko je potrebno nanesite prašni nanos (nanos za orientacijo metalikov) s tem, da zmanjšate pritisk za 1-1 ½ bar pri vhodu zraka in nanesite prašen pri nanos s polnim stiskom petelina; razdaljo povečajte na cca 30 cm.

**Odzračujte minimalno 15 minut pri 20°C pred nanosom prozornega laka.*

Mala popravila:

Ko popravljamo mala popravila, uporabljamo nižji pritisk nanašanja in nanašajmo tanke nanose, dokler ne dosežemo pokrivnosti. Med nanosi odzračujte 3-5 minut pri 20°C. Nato izpeljite prehod čez robove ob uporabi podobnega pritiska nanašanja. V primeru metalnih barv nanesite prašni nanos (za orientacijo metalikov), kjer je to potrebno in povečajte razdaljo nanašanja s pištolo.

V primeru zelo dobro pokrivenih barv lahko transparentnost barv povečamo z dodajanjem MM070 pripravljene mešanice k mešani barvi.

**Končno odzračujte minimalno 15 minut pri 20°C pred nanosom prozornega laka.*

Blending Agent:

Če je potrebno lahko uporabimo Autobase Plus Blending (pripravljena mešanica) kot predroko (mokra podlaga), da zmanjšamo halo efekt (lise na robovih). Nanesite 1 poln moker nanos na največje območje prehoda in pustite, da se ta predroka odzrači do popolnoma suhega, nato pa lahko začnemo s nanosom baze.

Nanesite barvo Autobase Plus znotraj področja z Blending Additive.

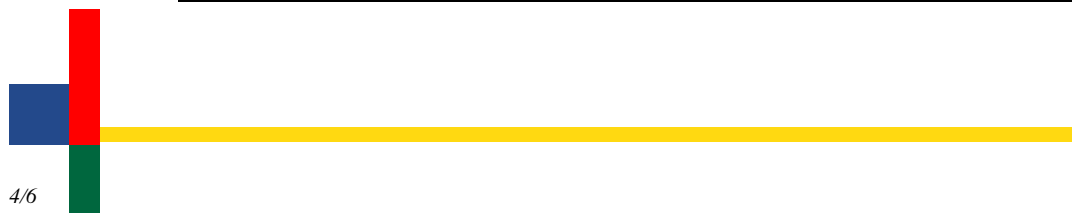
Maskiranje

Autobase Plus solid, metalik in perla barve lahko prelepimo po 20 minutah pri 20°C.

Povišanje temperature v kombinaciji s pretokom zraka poveča zmožnost maskiranja. Objekt naj se pred maskiranje ohladi na temperaturo okolice, nato lahko nanesemo drug nanos Autobase Plus.

Brušenje smetk

Autobase Plus se mora temeljito odzračiti, najmanj 20 minut pri 20°C. Nato narahlo pobrusite poškodovano področje na suho s P500 ali na vodo P1000. Temeljito odstranite ostanke brušenja pred nanašanjem Autobase Plus.



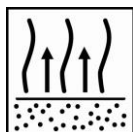
Autobase[®] Plus

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Prekriva se z

- Vsemi Sikkens prozornimi laki
Z izjemo;
- Autoclear LV Superior
 - Autoclear UV
 - Autoclear 2.0

Čas prekrivanja



Autobase Plus Solid: 5 ur

Autobase Plus Metaliki in Perle: 48 ur (2 dneva)

Da podaljšate čas, v katerem je možno prekrivati solid barve **solid colours** do 48 ur (2 dneva), mešajte Autobase Plus:

Temeljito premešajte Autobase Plus barvo pred dodajanjem 10% trdilca P25.

Temeljito premešajte mešanico pred dodajanjem Plus razredčila, nato še enkrat temeljito premešajte.

Barvo Autobase Plus in trdilec moramo temeljito premešati pred dodajanjem razredčila, da dobimo zahtevane lastnosti sistema.

Debelina filma

Solid barve:	mikroni
Na nanos	7.5-10
Ob uporabi priporočenega nanašanja (2 nanosa)	15-20
Metalik barve:	
Po nanosu	7.5-10
Ob uporabi priporočenega nanašanja (2 nanosa)	15-20

Teoretična pokrivnost

Mešanica, pripravljena za lakiranje pri suhi debelini filma 1 µm	m²/liter ±143
------------------------------------------------------------------	------------------------------------

Praktična poraba materiala je odvisna od številnih dejavnikov, kot so oblika objekta. Grobost površine, pritisk, načina nanašanja in razmer pri nanašanju.

Čiščenje opreme

Sikkens Topila ali nitro razredčilo

Skladiščenje izdelka

Rok trajanja izdelkov je določen, ko so izdelki skladiščeni vzprtih posodah pri 20°C.
Preprečite previsoka temperaturna nihanja.

- Za informacije od roku trajanja izdelkov glej TL S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trenutnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

