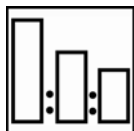


sikkens**Primer Surfacer EP II****SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO****Opis**

Dvokomponenten epoxy primer-surfacer, skladen z VOC zakonodajo in brez kromatov. Ima dobro korozijsko odpornost in izvrsten oprijem na vse površine trga avto-reparatur. Tako za nove panele kot tudi popravila.



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Trdilec
40 Plus Razredčilo

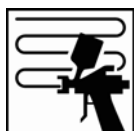


Uporabite mešalno paletko
Št. 12 Zelena

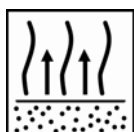


Šoba:
1.3-2.0 mm

Pritisk pri nanašanju:
1.7-2.2 bar pri vходу zraka
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

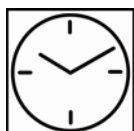


1-3 x 1 nanos



Med nanosi:
5-10 minut pri 20°C

Pred pečenjem:
5-10 minut pri 20°C



8 ur pri 20°C

45 minut pri 60°C

1 nanos :

45 minut pri 20°C



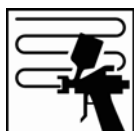
Nanašanje kita/poliesterne bodyfillerja

Nanašanje preko 1 sloja Primer Surfacer EP II; max. 25µm
Polysurfacer; sledite podobnemu procesu kot pri poliesterne bodyfillerju
Glejte pripadajoča TL za oba izdelka in o njunem nanašanju



Končni korak brušenja: P220-P320

Glejte TL S8.06.01



Prekriva se lahko z vsemi Sikkens primerji fillerji/surfacerji



Uporabljajte primerno respiratorno zaščito

Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.



Primer Surfacer EP II

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

opis

Dvokomponenten epoxy primer-surfacer, skluden z VOC zakonodajo in brez kromatov. Ima dobro korozijsko odpornost in izvrsten oprijem na vse površine trga avtoreparatur. Tako za nove panele kot tudi popravila.

Primerne površine

| | |
|------------------------------|---|
| Obstoječe površine | Aluminij |
| Pločevina | S steklom prevlečeni poliesterni laminati |
| Pocinkana pločevina | Poliesterni kiti |
| Elektro sloj prvogradnje | Polysurfacer |
| Washprimerji in Washfillerji | Les ali stavbni les |

*Primer Surfacer EP II omogoča enako korozijsko zaščito in oprijem na jeklo, pocinkano pločevino in aluminij. **Ne nanašajte** tega izdelka na površine, ki so bile predhodno obdelane s kemičnim čistilcem. Glede na veliko različnih tipov aluminja ni mogoče garantirati, da so vsi ti tipi primerni za podlago.*

Ne nanašajte Primer Surfacer EP II neposredno preko Sikkens Washprimerja.

Primer Surfacer EP II lahko nanašamo na trde plastične dele, ki so bili obdelani z: Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.

Izdelek in dodatki

Primer Surfacer EPII

Trdilci Primer Surfacer EPII Hardener

Plus Razredčila Plus Razredčilo Fast; popravilo točk in panelov, temperatura: 15°C-25°C.
Plus Razredčilo Medium; popravilo točk in panelov ter večja območja, temperatura: 20°C-30°C.
Plus Razredčilo Slow; večja območja in lakiranja kompletnih objektov, temperatura: 25°C-35°C.
Plus Razredčilo Extra Slow; za uporabo v ekstremno vročih razmerah, temperatura: nad 35°C.

Ne uporabljati dodatkov za elastičnost (Elast-O-Activ) za nanašanje na trde termoplastične dele avtomobila.

Osnovne surovine

Primer Surfacer EPII: epoksidne smole
Primer Surfacer EPII trdilec: Amino smole

sikkens

Primer Surfacer EP II

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO**Priprava površine**

Čiščenje površine, odstranjevanje onesnaženja s površine pred brušenjem z uporabo primerne čistilca površine.

Vnaprej očistite površino s toplo vodo in detergentom in temeljito obrišite s čisto vodo.



Brušenje; Končno suho brušenje, obstoječe površine; P220 - P320

Brušenje; Končno suho brušenje na kovini; P120 - P220

Sikkens poliesterni bodyfillerji in Polysurfacer; zaključite z ;P180 - P220

Za podrobno pripravo površine glejte TL S8.06.02



Čiščenje površine in odstranjevanje onesnaženja s površine pred nanašanjem Primer Surfacer EP II z uporabo primerne čistilca površine. Kjer je izpostavljen *bodyfiller ali Polysurfacer preprečite stik z vodo*(razmaščevalcem na vodni osnovi).

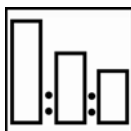
Premešajte pred uporabo

Pred mešanjem Primer Surfacer EP II zelo dobro premešajte.

Mešanje Primer Surfacer EP II

Če je potrebno lahko Primer Surfacer EP II tonirate z do 5 deli po volumnu; Autocryl LV ali Autocryl Plus LV MM tonerji.

Primer Surfacer EP II, ki je zmešan s katerim koli akrilom, se mora dobro premešati preden dodate Trdilec za Primer Surfacer EP II.

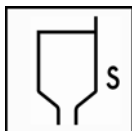
Mešanje

100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Trdilec
40 Plus Razredčila

Fleksibilni deli

Primer Surfacer EP II se **ne da elasticirati**. Nanaša se **samo** na **trde** termoplastične dele. Vsi plastični deli morajo biti predhodno prekriti s primernim plastik primerjem(v primeru originalnega dela) ali finiša prvogradnje.

Glej TL .S8.06.3c

sikkens**Primer Surfacer EP II****SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO****Viskoznost**

25-30 sek DIN kozarček 4 pri 20°C

Nastavitev poštole / pritisk pri nanašanju**Lakirna pištola**

Gravitacijsko napajanje

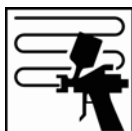
Šoba

1.5-2.0 mm

Pritisk nanašanja1.7-2.2 bar pri vходу lakirne pištole
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici*Za maksimalno polnilno moč uporabite večjo šobo in nižji pritisk nanašanja.***Rok trajanja mešanice**

Primer Surfacer EPII:

6 ur pri 20°C.

Nanašanje:

Nanesite en nanos preko celotnega pobrušenega področja. Nato nanesite drugi in tretji nanos znotraj prejšnjega nanosa. Ko nanašamo na celoten panel nanesite 2-3 nanose preko celotnega panela, odvisno od zahtevane debeline filma.

Vsak nanos pustite odzračiti naravno, dokler ni površina kompletno mat, to hkrati omogoča doseči večjo polnilnost filma. Ne sušite na silo s pospeševalci pretoka zraka. Čas odzračevanja med nanosi je odvisen on temperature okolice, nanesene debeline filma in pretoka zraka.

Za maksimalno polnilnost uporabite večjo šobo in nižji pritisk pri nanašanju.



Če boste nanesli Primer Surfacer EPII s čopičem ga zmešajte le z trdilcem Primer Surfacer EPII Hardener, in ne dodajajte razredčila.

Debelina filma

Pri priporočljivem nanašanju;
1 nanos; maksimum; 25 µm
3 nanosi; 90-105 µm

Drying time sanding

8 ur pri 20°C

2 uri pri 40°C

45 minut pri 60°C

Čas sušenja je odvisen od priporočenega nanašanja (3 nanosi) in temperature objekta.



Pustite 5 minut odzračevanja pred uporabo IR
Panel ne sme doseči temperature nad 100°C, ko grejete z IR.
Za dodatne informacije glede sušenja z ir glejte TL S9.01.01

Končno brušenje



Končno brušenje P320

- Začetno brušenje lahko opravite z bolj grobimi papirji; P220
- Upoštevajte maksimalen razkorak med granulacijo 100 ali manj pri procesu brušenja.
- Za podrobne informacije glede priprave površine glejte TL S8.06.02



Čiščenje površine; odstranite vsa onesnaženja s površine pred nanašanjem primer fillerjev/surfacerjev z uporabo primernega čistilca površine.

Prekriva se z

Vsemi Sikkens vrhnjimi premazi

Poraba materiala

Ob priporočenem nanašanju je teoretična poraba materiala:

- ± 12 m²/liter pripravljene mešanice za Primer Surfacer EPII

Praktična poraba materiala je odvisna od mnogih dejavnikov kot so: oblika objekta, grobosti površine, tehnike nanašanja, pritiska in razmer pri nanašanju.

Čiščenje opreme

Sikkens Topila ali Nitro razredčilo.

VOC

Mejna vrednost EU za za izdelek (kategorijo izdelkov: IIB. c) v obliki, ko je izdelek pripravljen za uporabo je max. 540 g/liter VOC-a. Vsebnost VOC-a tega izdelka v obliki, ki je prpravljen za uporabo je max. 533 g/liter

Skladiščenje izdelka

Rok trajanja izdelka je določen, ko je izdelek skladiščen neodprt na temperaturi 20°C. Preprečite ekstremne spremembe temperature.

- Glejte TL S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adress: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trdnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com