



MULTYFILLER EXPRESS

C19

VERZIJA: 180525
Stran: 1/5

AKRILNI 2K 4:1 PRIMER

OPIS

MULTYFILLER EXPRESS je dvo-komponentni akrilni filler za popravilo karoserij. Pri razvoju tega izdelka, sta bili 2 lastnosti izboljšani: kakovost izdelka in enostavnost nanašanja v delavnici.

MULTYFILLER EXPRESS je visoko izolativen in nudi odličen oprijem na kite, fillerje (polnila) in ustrezno brušene utrjene barve.

FIZIKALNE LASTNOSTI



Narava:	Akril 2K
Barva:	ME0 - bela ME1 - svetlo siva ME3 - srednje siva ME6 - črna
Specifična teža:	1,60 kg/l pri 20°C



	<i>High build filler</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Non sanding</i>	
Debelina suhega filma:	70-90 mikronov	50 mikronov	30 mikronov	Na sloj
Vsebnost solidov:	73%	64%	64%	Aplikacija mešanja
VOC:	438 g/l Multyfiller Express 472 g/l	535 g/l	533 g/l	Aplikacija mešanja 2004/42/EC - IIB(c1)(540)
Izkoristek:	9 - 18 m ² /l	12 -18 m ² /l	16 - 18 m ² /l	Na sloj

DODATNI IZDELKI

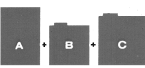


P4000 Počasni trdilec
P5000 Standardni trdilec
P6000 Hitri trdilec
S322 Standardno razredčilo
NS21 Non sanding konverter

PRIPRAVA POVRŠINE

PROCES BRUŠENJA		Kit	Barve OEM	Kataforeza
	P240	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓





NON SANDING PROCES		Kit	Barve OEM	Kataforeza
	P400	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓

MEŠALNO RAZMERJE





		<i>High build filler</i>		<i>Primer Surfacer</i>		<i>Non sanding</i>	
		<i>Vol</i>	<i>Teža</i>	<i>Vol</i>	<i>Teža</i>	<i>Vol</i>	<i>Teža</i>
	Multyfiller Express	4	100	4	100	3	100
	Trdilec	1	15	1	15	1,5	30
	NS21	-	-	-	-	1	19
	S322	0 / 10%	0	1	14	-	-
	F/4 a 20°C	50''		19''		16''	
	P4000	20' - 40' (*)		20' - 40'		20'	
	P5000	20' - 40' (*)		20' - 40'		15'	
	P6000	15' - 35' (*)		15' - 35'		10'	

(*) Podatek odprtega časa z dodajanjem 5% razredčila.

METODA NANAŠANJA



		<i>High build filler</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Non Sanding</i>
	HVLP	1,7 - 1,9 mm	1,5 - 1,7 mm	1,3 - 1,4 mm
		2,5 - 3 bar	2 - 2,5 bar	2 - 2,5 bar
	Sloji	2	2	1 - 2
	20°C	5'	5'	3'

ČAS SUŠENJA






		<i>High build filler</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Non sanding</i>
	P4000 - P5000	-	-	Min 15' Max 60'
	P4000	2 h	1,5 h	-
	P5000	2 h	1,5 h	> 1 h *
	P6000	1,5 h	1 h	-
	P4000 - P5000	30'	30'	-
	ODZRAČEVANJE	5'	5'	-
	CELOTNO SUŠENJE	7'	7'	-

(*) V primeru površinskih nečistoč, se lahko brusi po 15' pri 20°C

BRUŠENJE

		<i>High build filler</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Non sanding</i>
 ORBIT 3 - 5	ZAČETNO	P360	P400	-
	KONČNO	P600	P600	BRUSNA GOBICA MIKROFINA
	ZAČETNO	P600	P600	-
	KONČNO	P800	P800	P1000

BARVNA LESTVICA

<i>Izbira sive</i>	<i>Barve</i>	<i>Mešalno razmerje % teža</i>				<i>Priporočljive barve</i>
R1		100:0 (ME0:ME6)	100:0:0 (ME0:ME3:ME6)	-	-	Bela Rumena Oranžna
R2		94:6 (ME0:ME6)	90:10:0 (ME0:ME3:ME6)	100:0 (ME1:ME6)	100:0:0 (ME1:ME3:ME6)	Rdeča
R3		60:40 (ME0:ME6)	0:100:0 (ME0:ME3:ME6)	70:30 (ME1:ME6)	0:100:0 (ME1:ME3:ME6)	Svetlo zelena, svetlo modra in svetlo siva, Metallic svetlo zelena, modra rdeča in siva. Metallic rumena, bež in oranžna
R4		35:65 (ME0:ME6)	0:60:40 (ME0:ME3:ME6)	40:60 (ME1:ME6)	0:60:40 (ME1:ME3:ME6)	Temno zelena, modra in siva. Metallic temno zelena, modra in siva
R5		0:100 (ME0:ME6)	0:0:100 (ME0:ME3:ME6)	0:100 (ME1:ME6)	0:0:100 (ME1:ME3:ME6)	Črna Metallic črna

ČIŠČENJE OPREME

Očistite s čistilnim razredčilom, preden se izdelek strdi.

VARNOST

V skladu z navodili na etiketi. Za več informacij si oglejte Varnostni list. V skladu z vso veljavno zakonodajo varnosti in zdravja pri delu ter o odlaganju odpadkov.

SKLADIŠČENJE

Shranite na hladnem, dobro prezračenem mestu, proč od neposredne sončne svetlobe. Skladiščiti med +5°C in +30°C

ROK UPORABE

1 leto, zaprta embalaža.

Za vse tehnične informacije prosimo kontaktirajte naš Oddelek za podporo strankam ali na Tehnični oddelek ROBERLO SA zavrača vso odgovornost za škodo, ki bi lahko nastala zaradi nepravilne uporabe proizvoda.