

#### OPIS

MULTIPLAST je zelo fleksibilen in kremast poliesterski kit enostaven za nanašanje, narejen za popravilo katere koli plastike, ki se popravljajo v delavnicah (odbijači)

Je antracitno sive barve, podobno koz originalne barve plastik, kar omogoča enostavno izolacijo katerega koli primer fillerja. Je tudi primeren za popravilo poliesterskih kosov. Ta izdelek ni primeren za lepljenje plastičnih delov.

#### FIZIČNE KARAKTERISTIKE

Barva: Antracitno siva  
 Kemična osnova: nenasičen poliester  
 Specifična teža: 1,7 kg/l pri 20 st. C  
 VOC: 41 g/l

#### DODATNI IZDELKI

Trdilec PBO

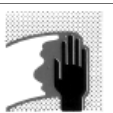


#### PRIMERNE POVRŠINE

Nanaša se lahko na fleksibilne dele plastik, kot si PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC in trde plastike kot je poliester (SMC in UP-GFK)




Ne nanašajte na termoplastične finiše in washprimerje!

#### PRIPRAVA POVRŠINE


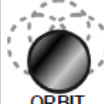

1. Opredelite površine (materiala)
2. Postopek

POSTOPEK		TRDA PLASTIKA	FLEKS. PLASTIKA
	DA93	✓	✓
	P150	✓	
	P180		✓
	DA93	✓	✓

## 1. NANAŠANJE

			
	TEŽA		
10°C	100:2-3	8'	35'
20°C		5'	25'
30°C		4'	20'

## 2. BRUŠENJE

		
	ORBIT	
ZAČETNO	7 - 5 mm	P180
KONČNO	5 - 3 mm	P240

### OPOZORILA

Ne dodajajte več trdilca, kot je predpisano. Temeljito premešajte. Izoliran mora biti pred nanosom končnega nanosa. Poliesterski kiti se ne bodo strdili pri temperaturah pod 5 st.C

### ČIŠČENJE OPREME

Opremo očistite z razredčilom za čiščenje in še preden se izdelek strdi

### VARNOST

Sledite napotkom na etiketi izdelka. Za več informacij preberite varnostni list. Skladen z Nacionalnimi statutarnimi regulativami glede zdravja in varnosti pri delu in ravnanju z odpadki.

### SKLADIŠČENJE

Izdelek hranite na prezračnem prostoru daleč od izpostavljenosti soncu. Skladiščiti med 5 in 30 st. C.

### ROK TRAJANJA

Če še izdelek ni odprt, je rok trajanja 1 leto od izdelave.

#### SUGGESTION:

Before repairing the piece, heat during 1h at 60°C to take out the demoulder (basically in porous plastics) to improve the adhesion. When infrared drying, it will prevent bubbles from appearing.

#### PREDLOG:

Pred popravilom panela, ta del ogrevajte 1 uro na 60 st.C., da izločite določene dele (osnove iz porozne plastike) za izboljšanje oprijema. Ko se suši z infrarjem bomo s tem preprečili pojavljanje mehurčkov.