

PUR 890

2K Siva barva z učinkom kovanega železa

PROIZVODI

Pigmentirane baze	DISOLAC	20
Vezivo	PUR 890	80
Trdilec	E9005 standard	10:1
	E9003 počasni	10:1
	E9006 hitri	10:1
Razredčilo	PU74 standard	0-20%
	PU74L počasno	0-20%

OPIS IN LASTNOSTI

- 2K akrilna barva z učinkom/izgledom kovanega železa.
- Mat izgled.
- Antikorozijske lastnosti.
- Direkten oprijem na kovino, galvanizirano pločevino in aluminij.
- Izdelek se mora nanašati v obratih, ki so skladni z Direktivo 1999/13/EC.

KARAKTERISTIKE PUR 890

Izgled	Kovan	
Sijaj	Mat	
Specifična teža veziva	1,4 kg/l pri 20°C	
Vsebnost suhih snovi (vezivo)	60-64 % (teža)	37-41% (volumen)
Vsebnost suhih snovi pripravljene mešanice (brez redčenja)	61-66 % (teža)	41-46 % (volumen)
VOC pripravljene mešanice	>500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Debeline suhega filma	70-80 mikronov (2 nanosa)	
Teoretični izkoristek 1 µm na liter veziva	490-690 m ² /l	
Teoretični izkoristek 1 µm na liter mešanice brez redčenja	410-460 m ² /l	



MATERIALI IN PRIPRAVA POVRŠINE

	ČIŠČENJE	BRUŠENJE	KONČNO ČIŠČENJE
Stari premazi	DA93	P360/400	DA93
Kovina	DA93	--	--
Galvanizirana pločevina	DA93	--	--
Aluminij	DA93	--	--
PRIMERJI			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Optional (P320)	DA93

Za druge vrste površine/materialov se posvetujte z našim Tehničnim servisom (SAT).

APLIKACIJA

	MAJHNA POVRŠINA		VELIKA POVRŠINA	
T(°C)	Trdilec	Razredčilo	Trdilec	Razredčilo
18-25	E9005/E9006	PU74	E9005	PU74
>25	E9005	PU74	E9005/E9003	PU74L

	Mešalno razmerje Disolac+/vezivo (po teži)	20/80	
	Mešalno razmerje Trdilec (po volumnu)	Pigmentirano 10:1	Prozorni lak ---
	Elektrostatična aplikacija (po volumnu)	---	

	Aplikacija	% razredčilo (Vol.)	Viskoznost - 20°C (Ford lonček 4)	Pritisk (BAR)	Pritisk izdelka (BAR)	Šoba (mm)	Št. nanosov x µm suho	Odzračevanje (min)
	Lakirna pištola z lončkom	15-20%	20"-23"	2-3	---	1,7-2,2	2x25	10' 20°C
	ČOPIČ	0-5%	---	---	---	---	---	---
	Odprti čas: 4 ure							

Če proizvod zahteva uporabo aditiva, se mora upoštevati pri dodajanju topila.

SUŠENJE

 TEMPERATURA	 ROKOVANJE	POPOLNOMA SUHO
20° C	50'-60'	2h30'-3h
60° C	---	30'

Proizvod doseže svojo maksimalno kakovost po 15 dneh sušenja na zraku (temperatura okolja med 18 in 22°C) ali krajši čas pri višji temperaturi.

DODATKI ZA POSEBNE UPORABE

SITUACIJA	ADITIV	OPIS	EFEKT
Kraterji	Aditiv Anticrater Disolac	Zaščita filma od zunanjih onesnaževalnih agentov	Antikrater; zaščita filma
Vremenska odpornost / UV filtri	Aditiv UV	Zaščita sloja/filma od UV slojev	Izboljšanje trdnosti filma/sloja
Občutljivost na overspray /Prehitro sušenje filma	Flow Aditiv	Izboljšanje aplikacije, npr. pri aplikaciji na večje površine ali v suhih pogojih	Podaljša odprti čas filma
Hitro sušenje	E9006	Skrajšuje čas sušenja, če je to potrebno	Skrajšuje čas sušenja
Počasno sušenje	E9003	Podaljšuje čas sušenja, če je to potrebno	Podaljšuje čas sušenja
Razmaščevanje	DIS226 DA93	DIS226 za plastične površine in površine, ki so nagnjene elektrostatičnemu polnjenju. DA93 za mastne površine.	

Za uporabo in navodila aditivov glejte tehnični list vsakega proizvoda, ki ga uporabljate.

PRIPOROČILA

- Priporočena uporaba v prezračevanih lakirnih kabinah pri 20°C.

ČIŠČENJE OPREME

- Uporabite čistilno sredstvo, kateremu rok uporabe še ni potekel.



VARNOST

- Sledite navodilom na etiketi proizvoda.
- Za več informacij, glejte Varnostni list proizvoda.
- V skladu z vso veljavno zakonodajo o varnosti in zdravju pri delu ter o odlaganju odpadkov.

SKLADIŠČENJE

- Hraniti na hladnem, dobro prezračevanem mestu, proč od neposredne sončne svetlobe.
- Skladiščiti med +5°C in +30°C.

GARANCIJA

- 1 leto od datuma proizvodnje, v zaprti embalaži.

*Za vse tehnične informacije prosimo kontaktirajte naš Oddelek za podporo strankam ali naš Tehnični oddelek .
ROBERLO SA zavrača vso odgovornost za škodo, ki bi lahko nastala zaradi nepravilne uporabe proizvoda.*

