

PUR 800-M

2K Poliuretanska mat enofazna barva

PROIZVODI

Pigmentirane baze	DISOLAC	20
Vezivo	PUR 800-M	80
Trdilec	E9005 standard	4:1
	E9003 počasni	4:1
	E9006 hitri	4:1
Razredčilo	PU74 standard	0-20%
	PU74L počasno	0-20%

OPIS IN LASTNOSTI

- Dobra kemijska odpornost, trdnost in fleksibilnost.
- Zelo enostavno nanašanje in uniformni končni izgled na večjih površinah.
- Priporočena uporaba pri večjih industrijskih aplikacijah.
- Izdelek se mora nanašati v obratih, ki so skladni z Direktivo 1999/13/EC.

KARAKTERISTIKE PUR 800-M

Izgled	Mat	
Sijaj	<10 pri 60°	
Specifična teža veziva	1,2 kg/l pri 20°C	
Vsebnost suhe snovi (vezivo)	55-59 % (teža)	39-43% (volumen)
Vsebnost suhe snovi pripravljene mešanice (brez redčenja)	55-60 % (teža)	40-45% (volumen)
VOC pripravljene mešanice	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Debelina suhega filma	65-75 mikronov (2 nanosa)	
Teoretični izkoristek 1 µm na liter veziva	540-740 m ² /l	
Teoretični izkoristek 1 µm per na liter mešanice brez redčenja	400-450 m ² /l	




MATERIALI IN PRIPRAVA POVRŠINE



	ČIŠČENJE	BRUŠENJE	KONČNO ČIŠČENJE
Stari premazi	DA93	P360/400	DA93
PRIMERJI			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Optional (P320)	DA93

Za druge vrste površin/materialov se posvetujte z našim Tehničnim Servisom (SAT).

APLIKACIJA

T(°C)	MAJHNA POVRŠINA		VEČJA POVRŠINA	
	Trdilec	Razredčilo	Trdilec	Razredčilo
18-25	E9005/E9006	PU74	E9005	PU74/PU74L
>25	E9005	PU74	E9005/E9003	PU74L



	Mešalno razmerje Disolac+/Vezilo (po teži)	20/80	
	Mešalno razmerje Trdilec (po volumnu)	Pigmentirano	Prozorni lak
		4:1	---
Elektrostatična aplikacija (po volumnu)	---		

	Aplikacija	% razredčilo (Vol.)	Viskoznost - 20°C (Ford lonček 4)	Pritisk (BAR)	Pritisk proizvoda (BAR)	Šoba (mm)	Št. nanosov x µm suho	Odzračevanje (min)
	Lakirna pištola z lončkom	10-15%	20"-23"	2-3	---	1,3-1,5	2x25	10' 20°C
	Odprti čas	3-3,5 ur						

Če proizvod zahteva uporabo aditiva, se mora upoštevati pri dodajanju topila.



SUŠENJE

 TEMPERATURA	 ROKOVANJE	POPOLNOMA SUHO
20° C	25'-35'	1h15'-1h45'
60° C	---	30'

Proizvod doseže svojo maksimalno kakovost po 15 dneh sušenja na zraku (temperatura okolja med 18 in 22°C) ali krajši čas pri višji temperaturi.

DODATKI ZA POSEBNE UPORABE

SITUACIJA	ADITIV	OPIS	EFEKT
Kraterji	Aditiv Anticrater Disolac	Zaščita filma od zunanjih onesnaževalnih agentov	Antikrater; zaščita filma
Vremenska odpornost /UV filtri	Aditiv UV	Zaščita sloja/filma od UV slojev	Izboljšanje trdnosti filma/sloja
Občutljivost na overspray /Prehitro sušenje filma	Flow Aditiv	Izboljšanje aplikacije, npr. pri aplikaciji na večje površine ali v suhih pogojih	Podaljša odprti čas filma
Hitro sušenje	E9006	Skrajšuje čas sušenja, če je to potrebno	Skrajšuje čas sušenja
Počasno sušenje	E9003	Podaljšuje čas sušenja, če je to potrebno	Povečuje čas sušenja
Razmaščevanje	DIS226 DA93	DIS226 za plastične površine in površine, ki so nagnjene elektrostatičnemu polnjenju. DA93 za mastne površine.	

Za uporabo in navodila aditivov glejte tehnični list vsakega proizvoda, ki ga uporabljate.

PRIPOROČILA

- Priporočena uporaba v prezračevani lakirni kabini pri 20°C.

ČIŠČENJE OPREME

- Uporabite razredčilo za čiščenje, kateremu rok uporabe še ni potekel.



VARNOST

- Sledite navodilom na etiketi proizvoda.
- Za več informacij, glejte Varnostni list proizvoda.
- V skladu z vso veljavno zakonodajo o varnosti in zdravju pri delu ter o odlaganju odpadkov.

SKLADIŠČENJE

- Hraniti na hladnem, dobro prezračevanem mestu, proč od neposredne sončne svetlobe.
- Skladiščiti med +5°C in +30°C.

GARANCIJA

- 1 leto od datuma proizvodnje, v zaprti embalaži.

*Za vse tehnične informacije prosimo kontaktirajte naš Oddelek za podporo strankam ali naš Tehnični oddelek.
ROBERLO SA zavrača vso odgovornost za škodo, ki bi lahko nastala zaradi nepravilne uporabe proizvoda.*

