

PUR 800-S

2K Satin Poliuretanski premaz

IZDELKI

Pigmentirane baze	DISOLAC	20
Vezivo	PUR 800-S	80
Trdilec	E9005 standard	4:1
	E9003 slow	4:1
	E9006 fast	4:1
Razredčilo	SOLV UNIVERSAL 5	0-15%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-15%

OPIS IN ZNAČILNOSTI

- 2K poliuretanski premaz.
- Dobra kemična odpornost, trdota in fleksibilnost.
- Mešamo lahko z PUR 800G in PUR 800M, da dosežemo želeno stopnjo sijaja (prikazano v tabeli za sijaj v prilogi A)
- Enostaven za nanašanje.
- Enoten satin izgled na velikih površinah.
- Priporočamo za večja industrijska nanašanja.
- Mora se nanašati v inštalacijah, ki so v skladu z direktivo 1999/13/EC.

ZNAČILNOSTI PUR 800-S

Izgled	Satin	
Sijaj	70-80 pri 60°	
Specifična teža veziva	1,2 kg/l pri 20°C	
Vsebnost suhe snovi (vezivo)	55-59 % (teža)	39-43% (volumen)
Solid content ready to use (without dilution)	55-60 % (teža)	40-45% (volumen)
VOC v mešanici, pripravljeni za nanašanje	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Debelina suhega filma	50-60 mikronov (2 nanosa)	
Teoretična poraba 1 µm na liter veziva	540-740 m ² /l	
Teoretična poraba 1 µm na liter mešanice brez redčenja	400-450 m ² /l	


PODLAGE IN PRIPRAVA POVRŠINE



	ČIŠČENJE	BRUŠENJE	KONČNO ČIŠČENJE
Stari premazi	DA93	P360/400	DA93
PRIMERJI			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcijsko (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcijsko (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcijsko (P320)	DA93

Za ostale podlage se obrnite na tehnično pomoč (SAT).

NANAŠANJE



T(°C)	MALA POVRŠINA		VELIKA POVRŠINA	
	Trdilec	Razredčilo	Trdilec	Razredčilo
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5/ SOLV UNIVERSAL 3
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Mešalno razmerje Disolac+/vezivo (po teži)	20/80	
	Mešalno razmerje s trdilcem (po volumnu)	Pigmentirano	Prozorni lak
		4:1	---
Elektrostatično nanašanje (po volumnu)	---		

	Nanašanje	% razredčilo (Vol.)	Viskoznost - 20°C (Ford lonček 4)	Pritisk (BAR)	Izdelek Pritisk (BAR)	Šoba (mm)	Št. nanosov x µm suho	Odzra čevanj e (min)
	Grav.nap.	10-15%	20"-23"	2-3	---	1,3-1,5	2x30	10' 20°C
	Trajanje mešanice	5 ur						

Če nanašanje zahteva uporabo aditiva, je to potrebno upoštevati pri dodajanju topil.

SUŠENJE

 TEMPERATURA	 DOTIKANJE	TEMELJITO SUH
20° C	2 uri	2h45'-3h15'
60° C	---	30'

Izdelek doseže maksimalno kvaliteto po 15-ih dnevih sušenja na zraku (temperatura okolica 18-22°C) ali v krajšem času pri višji temperaturi.

ADITIVI ZA POSEBNO UPORABO

SITUACIJA	ADITIV	OPIS	EFEKT
Kraterji	Dodatek proti kraterjem Disolac	Zaščita s filmom pred zunanji onesnaženji	Anticrater; zaščitni film
Vremenska odpornost /UV filtri	Aditive UV	Zaščita premaznega filma proti UV slojem	Povečuje trajnost premaznega filma
Občutljivost na meglice /Prehitro sušenje filma	Flow Additive	Izboljšuje nanašanje, npr. pri lakiranju večjih površin ali v suhih razmerah	Drži film odprt za daljši čas
Hitro sušenje	E9006	Če je potrebno skrajša čas sušenja	Skrajša čas sušenja
Počasno sušenje	E9003	Če je potrebno daljša čas sušenja	Podaljša čas sušenja
Trda površina	P115	Krajša čas sušenja in po potrebi povečuje trdoto npr. pri delih, ki jih je potrebno hitro sestaviti	Povečuje trdoto prekrivnega filma
Razmaščevanje	DIS226 DA93	DIS226 za plastike in elektrostatične površine. DA93 za mastne površine.	

For use and instructions of the additives consult the technical data sheet of each product.

OPOMBE

- Priporočeno uporabljati v lakirnici s prezračevanjem pri 20°C.

ČIŠČENJE OPREME

- Uporabljajte razredčilo za čiščenje, ki mu še ni potekel rok trajanja.

VARNOST

- Sledite navodilom na etiketi izdelka.
- Za več informacij preverite varnostni list.
- Skladno z nacionalnimi zakonskimi predpisi o varnosti in zdravju pri delu ter ravnanju z odpadki.

SKLADIŠČENJE

- Hranite izdelek v prezračevanem prostoru, zaščitenem pred neposredno sončno svetlobo.
- Skladiščite med +5°C in +30°C.

ROK TRAJANJA IZDELKA

- 1 leto v originalno zaprti embalaži



PRILOGA A

Tabela sijaja (kot 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E9005 (po volumnu barve)	SIJAJ (^60°)	KATEGORIJA
100	0	0	4:1	>95	SIJAJ
75	0	25	4:1	85-95	SIJAJ
50	0	50	4:1	75-85	POL SIJAJNO
0	100	0	4:1	65-80	SATIN
40	0	60	4:1	60-75	SATIN
25	0	75	4:1	40-50	SATIN
0	50	50	4:1	20-30	SATIN
0	0	100	4:1	< 10	MATT

Stopnja sijaja, dosežena z razmerjem mešanice pigmentirana osnova / vezivo (20/80)

Stopnja sijaja je odvisna od mnogih dejavnikov kot so: nanos barve, debelina suhega filma, podlaga, temperatura sušenja ...

PRILOGA B – PROZORNI LAK

Tabela sijaja (kot 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	UV ADITIV	E-9005 (volumen)	SIJAJ (^60°)	KATEGORIJA
100	0	0	3	2,5:1	>95	SIJAJ
75	0	25	3	2,5:1	85-95	SIJAJ
50	0	50	3	2,5:1	65-75	SATIN
0	100	0	3	2,5:1	40-60	SATIN
40	0	60	3	2,5:1	40-50	SATIN
25	0	75	3	2,5:1	15-25	SATIN
0	50	50	3	2,5:1	10-20	MATT
0	0	100	3	2,5:1	<10	MATT

Stopnja sijaja, dosežena z uporabo veziva kot prozornega laka.

Stopnja sijaja je odvisna od barve predhodnjega sloja, debelina suhega filma, podlage, temperature sušenja itd.

Ti izdelki so namenjeni izključno profesionalni uporabi. Pred uporabo je treba preučiti varnostni list, prav tako pa upoštevati opozorila o previdnostnih ukrepih, navedena na embalaži izdelka. Pravilna uporaba, v skladu z namenom ter ob spoštovanju tehničnih in varnostnih podatkov, navedenih v teh dokumentih, je izključno in popolnoma odgovornost uporabnika. Podjetje ROBERLO S.A.U ne prevzema odgovornosti za nepravilno uporabo katerega koli izdelka.

Informacije, vključene v tej dokumentaciji, temeljijo na našem znanstvenem in tehničnem znanju na datum izdaje. ROBERLO si pridržuje pravico, da kadar koli in brez predhodnega obvestila spremeni ali prekine celotne ali delne informacije. Odgovornost uporabnika je, da preveri, ali so podatki posodobljeni. Najnovejša različica tega dokumenta nadomešča vse prejšnje različice.

*Vse določbe, navedene v tem dokumentu, veljajo tudi za vse prihodnje spremembe ali dopolnitve.
Za dodatne tehnične informacije se obrnite na našo službo za podporo strankam ali tehnični oddelek.*

