



# MULTYFILLER GRIP

## C36

VERZIJA: 200605  
Stran: 1/5

### 2K AKRILNI PRIMER 4:1 DTM

#### OPIS

**MULTYFILLER GRIP** je 2K akrilni primer filler z visoko vrednostjo suhih snovi. Njegova moderna formulacija, vsebnost antikoroziivnih pigmentov ter kemična odpornost zagotavljajo dobre izolacijske lastnosti, kar omogoča da lahko nanašamo izdelek neposredno na različne vrste podlag. Ima tudi izvrstno polnilnost in se enostavno brusi. Vse te karakteristike delajo **MULTYFILLER GRIP** kot popolno osnovo za doseganje izvrstnega finiša. Izdelek je okolju prijazen zaradi nizke vsebnosti VOC.

- Visokopolnilni filler
- Primer Surfacer
- Nebrusno

#### FIZIČNE KARAKTERISTIKE

**Narava:** Akrilni 2K  
**Barva:** G0 - bela, G4 - siva, G6 - črna  
**Specifična teža:** 1,5 kg/l pri 20°C

	<i>Visoka polnilnost</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Ne brusno</i>	
<b>Debelina suhega filma:</b>	80 mikronov	50 mikronov	15 mikronov	Na nanos
<b>VOC:</b>	444 g/l	514 g/l	504 g/l	Pripravljen za nanašanje
<b>Poraba:</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> /l	8 - 10 m <sup>2</sup> /l	16 - 18 m <sup>2</sup> /l	Na nanos

#### DODATNI IZDELKI







P5000 Trdilec standard

Q700 Trdilec extra fast

NS21 Razredčilo Non sanding in accelerator

S322 Razredčilo Standard

## PRIPRAVA POVRŠINE

POSTOPEK		Barva OEM	Kataforeza (*)	Poliester kit	Aluminij	Pločevina	Pocinkana pločevina	Poliester
<i>Visokopolni filler</i>								
	P240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>Primer Surfacer</i>								
	P240-P320	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>Nebrusno</i>								
	P400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





(\*) Ni potrebe po brušenju.

Ima oprijem na popularne vrste plastik, ki se pojavljajo pri popravilih.

V primeru plastike, ki se popravlja, je potrebno pred nanosom primerja pobrusiti s P180/P240.




V primeru plastike, kjer je nanosen in kjer ni nanosen primer, je priporočeno razmastiti rahlo pobrusiti pred nanosim primerja.

## MEŠALNO RAZMERJE






		<i>Visokopolnilni</i>		<i>Primer Surfacer</i>		<i>Nebrusno</i>	
		<i>Vol</i>	<i>Teža</i>	<i>Vol</i>	<i>Teža</i>	<i>Vol</i>	<i>Teža</i>
	Multyfiller Grip	100	100	100	100	100	100
	P5000	25	17	25	17	55	36
	KX45	100:20+5%	100:14:3	100:20:25	100:14:15	100:35:33:15	100:25:21:11
	NS21	-	-	-	-	33	21
	S322	-	-	20	12	-	-
	F/4 pri 20°C	50''		21''		16''	
	20°C	30'		30'		20'	
	20°C	5h		5h		-	

Debelina suhega filma po nanosu	80 µm	50 µm	15 µm
DTM (direktno na kovino)	√	√	√
Oprijem na plastiko (*)	ABS, PP-EPDM, PP-PE-EPDM		





(\*) Oprijem na plastiko je spremenjen, če je obdelana plastika

		<i>Primer Surfacer fast</i>	
		<i>Vol</i>	<i>Teža</i>
	Multyfiller Grip	100	100
	Q700	60	41
	NS21	33	21
	F/4 pri 20°C	21''	
	20°C	15'	
Q700			
Debelina suhega filma na nanos		50 µm	
DTM		√	
Oprijem na plastiko (*)		ABS	

## NAČINI NANAŠANJA


		<i>Visokopolnilni filler</i>	<i>Primer Surfacer / Primer Surfacer fast</i>	<i>Nebrusno</i>
		1,6 - 1,9 mm	1,3 - 1,4 mm	1,2 - 1,4 mm
		1.8 - 2.2 bar	1.8 - 2.2 bar	1.8 bar
	Nanosi	2	2	
	68°F	5 -10 min	5 -10 min	
	Nanosi		0'5 + 2	0'5 + 1
	68°F		-----	-----

## ČAS SUŠENJA






	<i>Visokopolnilni filler</i>	<i>Primer Surfacer</i>	<i>Primer Surfacer Fast</i>	<i>Nebrusno</i>
 20°C	5h	5h	45'-1ura	(*)
 60°C	30'	30'	---	---
 OC - 80cm	Odzračevanje - 5' Polno pečenje - 7'	Odzračevanje - 5' Polno pečenje - 7'	---	---
 20°C	5 ur	5 ur	45'-1ura	Min 15' Max 60'

(\*)V primeru nepravilnosti na površini, ga lahko pobrusimo po 1 uri pri 20°C

## BRUŠENJE

		<i>Visokopolnilni filler</i>	<i>Primer Surfacer / Primer Surfacer Fast</i>	<i>Nebrusno</i>
 ORBIT 3 - 5	<b>ZAČETNO</b>	P400	P500 ali P600	BRUSNA PODLOGA MIKROFINA
	<b>KONČNO</b>	P600		

## TABELA BARV

<i>Izbira sive</i>	<i>Barve</i>	<i>Mešalno razmerje % teža G0 / G06</i>	<i>Mešalno razmerje % teža G0 / G4 / G06</i>	<i>Priporočeni finiši</i>
R1		100:0	100:0:0	Bel Rumen Oranžen
R2		90:10	85:15:0	Rdeč
R3		55:45	25:75:0	Svetlo zelen, svetlo moder in svetlo siv. Svetlo zelen metalik, moder, rdeč in siv. Rumen metalik, bež in oranžen
R4		30:70	0:60:40	Temno zelen, moder in siv. Metalik temno zelen, moder in siv
R5		0:100	0:0:100	Črn metalik Črn

## ČIŠČENJE OPREME

Očistite z razredčilom za čiščenje, ki mu še ni potekel rok trajanja.

## VARNOST

V skladu z navodili na etiketi. Za več informacij si oglejte Varnostni list. V skladu z vso veljavno zakonodajo varnosti in zdravja pri delu ter o odlaganju odpadkov.

## SKLADIŠČENJE

Izdelek skladiščite v prezračevanem prostoru, kjer ni direktne izpostavitve sončni svetlobi.. Temperatura: med +5°C in +30°C.

## ROK TRAJANJA

Eno leto v zaprti in neodprti embalaži.

*These products are for professional use only. The Safety Data Sheet should be consulted before use and the precautionary warnings on the product packaging should be observed. Its correct use, according to its purpose and respecting its technical and security data, provided in these documents, is the sole and exclusive responsibility of the user. ROBERLO S.A.U declines any liability due to the incorrect use of any product.*

*The information included in this documentation is based on our scientific and technical knowledge on the date of its issuance. ROBERLO reserves the right to modify and/or discontinue all or part of the information at any time and without prior notice. It is the user's responsibility to verify the update of the information. The latest version of this document replaces all previous versions.*

*All clauses contained herein apply to any future changes or modifications.  
For any additional technical information please consult with our Customer Service or our Technical Department.*