

2K HB filler



Tehnične informacije



Junij 2010

L2.02.06 EMEA

Opis	Dvokomponentni visoko polnilen primer/filler za splošno uporabo pri popravilih avtomobilov in lažjih komercialnih vozil. Uporabniku prijazen z izvrstnimi značilnostmi polnjenja.
-------------	---

 5 : 1 : 1 2K HB Filler Univerzalni trdilci Multi Razredčila	 G	 30-40 sek. DIN Lonček 4	 HVLP / LVLP / HR (grav.) 1.8 - 2.2 mm	 1-3 x 1	 5 - 10 min.
 3 ure 20°C. 30 min. 60°C.	 2K akril Baza SB Baza WB				

Izdelek& dodatki

Izdelek	Lesonal 2K HB filler																				
Trdilci	Lesonal Univerzalni trdilci																				
Razredčila	Lesonal Multi Razredčila																				
Kemična osnova	2K HB filler– Akrilne smole Univerzalni trdilci – Poliizocianatne smole																				
Sivi odtenki	Priporočamo uporabo koncepta sivih odtenkov v kombinaciji s priporočilom v programu in barvnim krogom.																				
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"><i>koda</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Siv odtenek</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Razmerje</i></th> <th style="text-align: right;"><i>Siv odtenek</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>Bel</td> <td>Bel 100</td> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td> </tr> <tr> <td>W/G</td> <td>Svetlo siv</td> <td>Bel 50 / Siv 50</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>Siv</td> <td>Siv 100</td> </tr> <tr> <td>G/B</td> <td>Temno siv</td> <td>Siv 50 / Črn 50</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Črn</td> <td>Črn 100</td> </tr> </tbody> </table>	<i>koda</i>	<i>Siv odtenek</i>	<i>Razmerje</i>	<i>Siv odtenek</i>	W	Bel	Bel 100		W/G	Svetlo siv	Bel 50 / Siv 50	G	Siv	Siv 100	G/B	Temno siv	Siv 50 / Črn 50	B	Črn	Črn 100
<i>koda</i>	<i>Siv odtenek</i>	<i>Razmerje</i>	<i>Siv odtenek</i>																		
W	Bel	Bel 100																			
W/G	Svetlo siv	Bel 50 / Siv 50																			
G	Siv	Siv 100																			
G/B	Temno siv	Siv 50 / Črn 50																			
B	Črn	Črn 100																			
	Če kodi sledi "ADV" je uporaba koncepta sivih odtenkov močno priporočena.																				

2K HB filler



Tehnične informacije



Junij 2010

L2.02.06 EMEA

Načini uporabe													
Površine	<p>Originalni finiši, vključno s termoplastičnimi akrili</p> <p>Pločevina</p> <p>Aluminij, galvanizirana pločevina (najprej nanesite 1K Etch Primer)</p> <p>Elektrosloj prvogradnje (brušen)</p> <p>Elektrosloj prvogradnje 2K High Build Filler lahko nanesemo direktno na nebrušene površine, OEM elektrosloj naj bo temeljito očiščen in razmaščen</p> <p>Lesonal 1K Etch Primer (RTS)</p> <p>Lesonal Polyester Body Filler / Lesonal Polyester Spraying Filler</p> <p>Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)</p> <p>Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)</p> <p>Lesonal 2K Universal Plastic Primer</p> <p>Lesonal 2K Epoxy Primer</p>												
Priprava površine	<p>Pred brušenjem temeljito očistite površino s primernim razmaščevalcem površine</p> <p>Originalni finiši in poliesterski laminati – Brusite s suhobrusnim papirjem P220 – P320 ali vodobrusnim P280 - P400.</p> <p>Pločevina – Odstranite vse sledi rje in temeljito pobrusite, da očistite površino (glej koristne nasvete spodaj).</p> <p>Lesonal Polyester Body Filler – Brusite s suhobrusnim papirjem P220 / P320.</p> <p>Ko je brušenje končano, je potrebno pred nanosom 2K HB Fillerja, ponovno temeljito razmastiti s primernim razmaščevalcem.</p>												
Mešalno razmerje Paletka G	<table border="1"><thead><tr><th>Po volumnu:</th><th>Po teži:</th></tr></thead><tbody><tr><td>5 volumnov - 2K High Build Filler</td><td>100 gram - 2K HB filler</td></tr><tr><td>1 volumen - Univerzalni trdilec</td><td>13 gram - Univerzalen trdilec</td></tr><tr><td>1 volumen - Multi razredčilo</td><td>12 gram - Multi razredčilo</td></tr></tbody></table>	Po volumnu:	Po teži:	5 volumnov - 2K High Build Filler	100 gram - 2K HB filler	1 volumen - Univerzalni trdilec	13 gram - Univerzalen trdilec	1 volumen - Multi razredčilo	12 gram - Multi razredčilo				
Po volumnu:	Po teži:												
5 volumnov - 2K High Build Filler	100 gram - 2K HB filler												
1 volumen - Univerzalni trdilec	13 gram - Univerzalen trdilec												
1 volumen - Multi razredčilo	12 gram - Multi razredčilo												
Proces mešanja	<p>2K HB filler temeljito premešajte in dodajte univerzalni trdilec Lesonal ter temeljito premešajte komponenti. Nato dodajte Lesonal razredčilo multi in ponovno temeljito premešajte.</p>												
Viskoznost lakiranja	30 - 40 sek. DIN lonček 4 pri 20° C.												
Rok trajanja mešanice	Po mešanju uporabite v 1 uri pri 20°C.												
Pritisk pri lakiranju	<table border="1"><thead><tr><th>Lakirna pištola</th><th>Šoba</th><th>Pritisk pri lakiranju</th></tr></thead><tbody><tr><td>HVLP Gravitacijsko</td><td>1.8 – 2.2 mm</td><td>0.7 bar (pri zračni kap.)</td></tr><tr><td>LVLP (HR) Gravity</td><td>1.8 – 2.2 mm</td><td>2 - 3 bar (pri vhodu)</td></tr><tr><td>Konvencionalna grav.</td><td>1.8 - 2.2 mm</td><td>1 - 3 bar (pri vhodu)</td></tr></tbody></table>	Lakirna pištola	Šoba	Pritisk pri lakiranju	HVLP Gravitacijsko	1.8 – 2.2 mm	0.7 bar (pri zračni kap.)	LVLP (HR) Gravity	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bar (pri vhodu)	Konvencionalna grav.	1.8 - 2.2 mm	1 - 3 bar (pri vhodu)
Lakirna pištola	Šoba	Pritisk pri lakiranju											
HVLP Gravitacijsko	1.8 – 2.2 mm	0.7 bar (pri zračni kap.)											
LVLP (HR) Gravity	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bar (pri vhodu)											
Konvencionalna grav.	1.8 - 2.2 mm	1 - 3 bar (pri vhodu)											
Nanašanje	<p>Nanesite 1 nanos preko celotnega brušenega območja. Nato nanesite drugi in tretji nanos znotraj prejšnjega nanosa. Če je potrebno nanesti na celoten panel, potem nanesite 1-3 nanose preko celotnega panela, odvisno od zahtevane polnilnosti.</p> <p>(Čas sušenja je zelo odvisen od dejavnikov kot so: temperatura in pretok zraka v času nanašanja).</p>												
Debelina nanosa	70 - 100 mikronov na nanos												

2K HB filler



Tehnične informacije



Junij 2010

L2.02.06 EMEA

Teoretična poraba litr/m ²	6-8 m ² pri debelini nanosa 60 mikronov (praktična poraba materiala je odvisna od številnih dejavnikov kot so oblika objekta, grobost površine, način nanašanja in razmere pri nanašanju).		
Čiščenje opreme Čas sušenja	Uporabite Multi razredčila ali nitro razredčilo.		
	Suh za brušenje	pri 20° C 3 ure	pri 60° C 30 min.
	Infrarji - kratkovalovni	Polovična moč 3 min.	Polna moč 11 min.
Priporočene granulacije brusnega papirja	Način	Začetno brušenje	Končno brušenje
	Mokro brušenje	P600	P800-
	Suho, ročno ali strojno	P320	P1000 P400-P500
Prekriva se z	Lesonal akrilom, Bazo WB in SB		
Koristni nasveti	<ul style="list-style-type: none">• Za maksimalen oprijem in korozijsko odpornost na pločevini je potrebno najprej nanesti 1K Etch Primer.• 2K HB filler lahko toniramo z največ 10% akrila. Dodajte barvo, temeljito premešajte in dodajte trdilec in razredčilo kot običajno.		
Barva	Črn, siv in bel		
Rok trajanja izdelka	1 leto		
VOC	Mejna vrednost VOC v EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB.c) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter VOC. Vsebnost VOC za ta izdelek v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 520 g/liter.		

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trdnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

2K HB filler



Tehnične informacije

Junij 2010



L2.02.06 EMEA