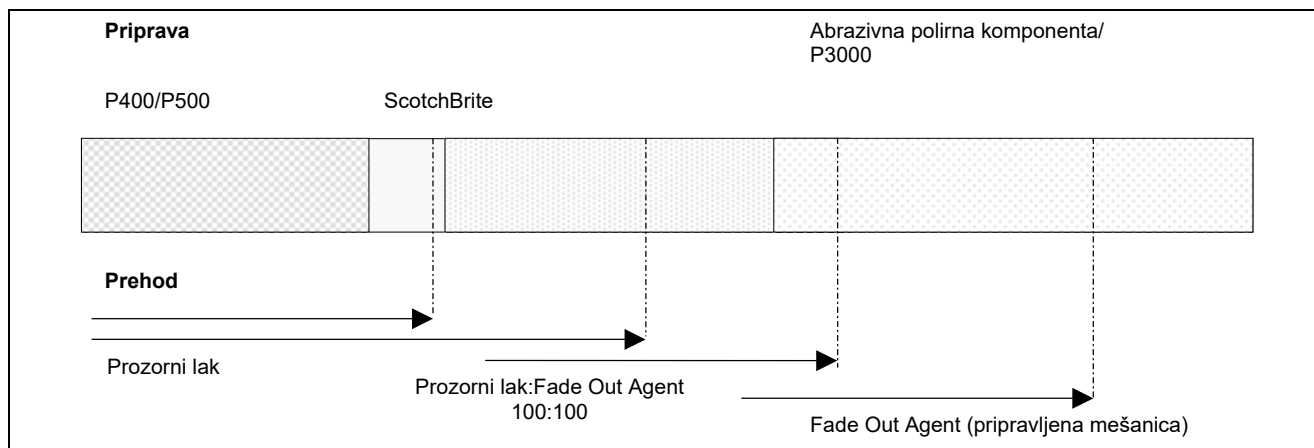


## Opis

Termin prehodi razumemo kot vsa popravila poškodovanih območij, ki se kaže v nevidnem popravilu ali prehodom v še nedotaknjen originalen fini. Kot rezultat ličar ni prisiljen lakirati celotne panele v primeru malih poškodb.

Spodaj opisan način in tehnika nanašanja je primerna za popravila malih točk in prehode pri vseh Lesonal vrhnjih premazih in prozornih lakih.



## Priprava območja za prehode



Temeljito spolirajte območje prehoda z abrazivno polirno komponento, najbolje v kombinaciji s polirko..

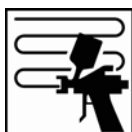
*Možnost: območje prehoda lahko obdelate z zelo finim abrazivom kot je P3000 ali podobno.*



Pred nanosim vrhnjega premaza ali prozornega laka odstranite s površine vso onesnaženje z uporabo primerne čistilca površine.

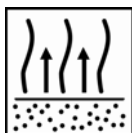
*Prepričajte se, da je temeljito očiščeno in obrisano z visokokvalitetno krpo za za čiščenje površine.*

## Nanašanje na območje prehoda

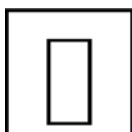


Nanesite vrhni premaz/prozorni lak kot je priporočeno v tehničnem listu.

*Raztegnite drugi nanos preko prvega nanosa.*



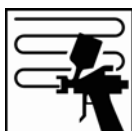
Upoštevajte čas odzračevanja kot je opisano v tehničnem listu pri 20°C



100 Vrhni premaz / prozorni lak  
100 Fade Out Agent/ Razredčilo Fade Out

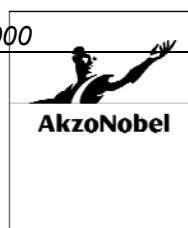
*Dodatno razredčen material naredi nižjo viskoznost lakiranja.*

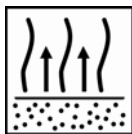
*Nanesite naslednje korake prehoda z zmanjšanjem pritiska pri nanašanju.*



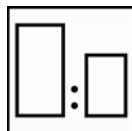
Nanesite 1 poln moker nanos preko celotnega območja prehoda, ki naj na rahlo prehaja v polirano območje.

*Možnost: Prehod raztegnite v območje, ki je bilo predhodno obdelano s P3000*





Približno 15-30 sekund pri 20°C



Fade Out Agent (pripravljena mešanica)  
Razredčilo Fade Out (pripravljena mešanica)



Nanesite 1-3 tanke nanose na območje prehoda, ki se nadaljuje v polirano območje.

*Med nanosi odzračujte približno 15-30 sekund.*

## Sušenje



Vrhnji premaz/prozorni lak sušite po priporočilih v tehničnem listu.

*Pred poliranjem pustite objekt ohladiti na temperaturo okolice.*

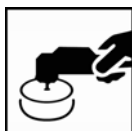


Dodatno sušenje z infrarjerm bo zagotovilo optimalni strditev na območju prehoda.

*Za dodatne informacije glede sušenja z infrarjem glejte Tehnični list 7.9 Infra Red Sušenje za izdelke Avtoreparatur.*

*Pred poliranjem pustite objekt ohladiti na temperaturo okolice.*

## Poliranje območja prehoda



Območje prehoda polirajte ročno ali s polirko tako da uporabite fino polirno komponento. Če je potrebno lahko uporabite tudi bolj grobo polirno komponento.

*Strojno polirajte z mehko podložno komponento pri nizki rotacijski hitrosti, če pa je to potrebno uporabite trdo podlogo.*

## Primerni izdelki

Fade Out Agent/ razredčilo Fade Out se lahko uporabljata v vseh Lesonalovih vrhnjih premazih in prozornih lakih.

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

### SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

Učinkovitost naših sistemov je zasnovano na laboratorijskih raziskavah in dolgoletnih praktičnih izkušnjah. Garantiramo, da kvaliteta dela izvedena po naših navodilih daje rezultate Akzo Nobel Coatings standardov, seveda če se delo izvede natančno po naših navodilih in v skladu s potrebami kot to zahteva dobro delo. Odklanjamo kakršnokoli odgovornost, če so na končni izgled učinkovali faktorji izven našega nadzora. Stranka naj se sama odloči glede ustreznosti izdobljenih proizvodov namenjenih za nanašanje z uporabo sredstev, ki so mu na razpolago.

Imena znamk, ki so omenjene v tehničnih listih in so zaščitene ali licence Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)

