

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers





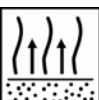




09/02/2021

L2.02.04

## OPIS

Dvokomponentni VOC filler kot srednje polnilni filler za brusno verzijo in mokro na mokro za splošno uporabo pri popravilih avtomobilov in lažjega tovarnega programa. Dobavljiv v beli, sivi in črni verziji s tem pa dosegamo boljšo pokrivnost (Lesonal koncept sivih odtenkov).

## BRUSNA VERZIJA

<b>Mešalno razmerje</b>		5 1 1	2K Filler 540 Univerzalni trdilec Multi Razredčila Standard / Fast / HT
<b>Mešalna paletka</b>		G	
<b>Oprema</b>		Šoba pištole: 1.8-2.0mm	Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vходу zraka HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici
<b>Nanašanje</b>		2-3 x 1 coat	
<b>Odzračevanje</b>		Med nanosi 5-10 minut pri 20°C	Pred pečenjem 5-10 minut pri 20°C
<b>Sušenje</b>			<b>20°C</b> 3 ure <b>60°C</b> 25-30 min
<b>Brušenje</b>		Končni korak brušenja: P400-P500	
<b>Prekriva se z</b>		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB (GT) Basecoat SB
<b>Zaščita</b>		Uporabljajte primerno respiratorno zaščito Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka	

Za podrobne informacije o izdelku preberite celoten TL

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers








09/02/2021

L2.02.04

## OPIS

Dvokomponentni VOC filler kot srednje polnilni filler za brusno verzijo in mokro na mokro za splošno uporabo pri popravilih avtomobilov in lažjega tovarnega programa. Dobavljiv v beli, sivi in črni verziji s tem pa dosegamo boljšo pokrivnost (Lesonal koncept sivih odtenkov).

## NE BRUSNA VERZIJA (NI SKLADNA Z VOC)

<b>Mešalno razmerje</b>		5 1 2	2K Filler 540 Univerzalni trdilci Multi razredčila Standard / Fast / HT
<b>Mešalna paletka</b>		G	
<b>Oprema</b>		Šoba pištole: 1.2-1.5 mm	Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vходу zraka HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici
<b>Nanašanje</b>		1 x 1 nanos	
<b>Odzračevanje</b>		Pred vrhnjim premazom 15-20 minut pri 20°C	Prekriva se v roku 6 ur pri 20°C
<b>Prekriva se z</b>		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB (GT) Basecoat SB
<b>Zaščita</b>		Uporabljajte primerno respiratorno zaščito Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka	

Za podrobne informacije o izdelku preberite celoten TL

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers





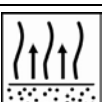
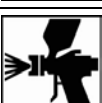

09/02/2021

L2.02.04

## OPIS

Dvokomponentni VOC filler kot srednje polnilni filler za brusno verzijo in mokro na mokro za splošno uporabo pri popravilih avtomobilov in lažjega tovarnega programa. Dobavljiv v beli, sivi in črni verziji s tem pa dosegamo boljšo pokrivnost (Lesonal koncept sivih odtenkov).

### NE BRUSNA VEERZIJA (SKLADEN Z VOC)

<b>Mešalno razmerje</b>		6 1 3	2K Filler 540 HS Trdilec 420 Razredčilo 540 Non Sanding / Razredčilo HT
<b>Mešalna paletka</b>		R	
<b>Oprema</b>		Šoba: 1.2-1.5 mm	Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vходу zraka HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici
<b>Nanašanje</b>		1 x 1 nanos	
<b>Odzračevanje</b>		Pred vrhnjim premazom 15-20 minut pri 20°C	Prekriva se v 6 ur pri 20°C
<b>Prekriva se z</b>		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB (GT) Basecoat SB
<b>Zaščita</b>		Uporabite primerno respiratorno zaščito Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka	

Za podrobne informacije o izdelku preberite celoten TL

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers

09/02/2021

L2.02.04

## IZDELEK IN DODATKI

**Izdelek** 2K Filler 540

**Trdilec** Univerzalni trdilec Extra Fast  
Univerzalni trdilec Fast  
Univerzalni trdilec Standard  
HS trdilec 420

**Razredčilo** Multi razredčilo Fast  
Multi razredčilo Standard  
Multi razredčilo HT  
Razredčilo 540 Non Sanding  
Razredčilo HT

**Kemična osnova** 2K Filler 540 Akrilne in poliesterske smole  
Univerzalni trdilec Poliizocianatne smole

## NAČINI UPORABE

**Sivi odtenki** Uporabljajte Lesonal lestvico sivih odtenkov za določanje kateri primer uporabiti ali upoštevajte priporočilo v program Mixit:

Koda	Sivi odtenek	Razmerje	Sivi odtenek
W	Bel	Bel 100	
W/G	Svetlo siv	Bel 50 / Siv 50	
G	Siv	Siv 100	
G/B	Temno siv	Siv 50 / Črn 50	
B	Črn	Črn 100	

Če kodi sledi "ADV" je uporaba Sivega odtenka močno priporočljiva

**Površine** Stari finişi, vključno s termoplastičnimi akrili  
(Brušen) OEM Elektrosloj  
**Nebrušen elektrosloj OEM\***  
Pločevina  
1K Etch Primer  
1K Multi Plastic Primer  
2K Epoxy Primer  
Polyester Body Filler  
Spraying Filler  
**\*OEM elektrosloj mora biti temeljito očiščen in razmaščen**

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers

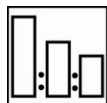
09/02/2021

L2.02.04

## Priprava površine

Originalni finiši: Brusite na suho s P180-P280  
 OEM Elektrosloj: Brusite na suho s P180-P280  
 Pločevina: Brusite na suho s P180-P280  
 Polyester Body Filler: Brusite na suho s P180-P280

## Mešalno razmerje



Brusno

5 2K Filler 540  
 1 Univerzalni trdilec  
 1 Multi razredčilo

Mešalna paletka G

Nebrusno

5 2K Filler 540  
 1 Univerzalni trdilec  
 2 Multi razredčilo

Mešalna paletka G

Nebrusno (VOC)

6 2K Filler 540  
 1 HS trdilec 420  
 3 Razredčilo 540 Nebrusno / Razredčilo HT

Mešalna paletka R

## Šoba



Brusno

Pištola:

HVLP Grav.  
 LVLP/HR Grav.

Šoba:

1.8-2.0 mm  
 1.8-2.0 mm

Pritisk pri nanašanju:

0.7 bar (pri zračni kapi)  
 1.7-2.2 bar (pri vходу zraka)

Ne brusno

Pištola:

HVLP Grav.  
 LVLP/HR Grav.

Šoba:

1.2-1.5 mm  
 1.2-1.5 mm

Pritisk pri nanašanju:

0.7 bar (pri zračni kapi)  
 1.7-2.2 bar (pri vходу zraka)

Poglejte navodila proizvajalcev pištol

## NAČINI NANAŠANJA

### Nanašanje



Brusno

Nanesite dva ali tri enojne nanose in pustite da se posuši do mat po vsakem nanosu

Nebrusno

Nanesite en samostojen nanos

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers

09/02/2021

L2.02.04

Čas trajanja mešanice 1 ura pri 20°C

Čiščenje opreme Uporabite Multi razredčila ali nitro

## Sušenje



### Brusno

Suh za brušenje

### 20°C

3 ure

### 60°C

25-30 min

### Ne brusno

Prekriva se po

15-20 min

N/A

Prekriva se znotraj

6 ur

N/A

Suh za brušenje

6 ur

1 ura

### Infra kratki valovi

### Polovična moč

4 min

### Polna moč

8 min

## Debelina filma

Brusno :

50 – 60 mikronov na nanos

Nebrusno:

15 – 20 mikronov

## Poraba materiala

Mešanica, pripravljena za lakiranje pri debelini

1 µm:

400 m<sup>2</sup>/liter

Brusno :

366 m<sup>2</sup>/liter

Ne brusno :

Praktična poraba je odvisna od številnih dejavnikov kot so oblika objekta, grobost površine, način nanašanja in razmer pri nanašanju.

Grobosti brusnega  
papirja

Suho brušenje:

Začetno brušenje

P320

Končno brušenje

P400-P500

Mokro brušenje :

P600

P800-1000

## Prekriva se z

2K Topcoat

Basecoat SB

Topcoat HS 420

Basecoat WB

Basecoat WB GT

## Skladiščenje izdelka

Preprečite previsoka temperaturna nihanja in visoke stopnje vlažnosti

## Rok trajanja izdelka

2 leti pri 20°C

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers

09/02/2021

L2.02.04

# 2K Filler 540

Primers/Surfacers

09/02/2021

L2.02.04

**VOC** **2004/42/II B(c)(540)540**  
 Mejna vrednost EU za ta izdelek (kategorija izdelkov: IIB.c) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/l VOC.  
 Vsebnost VOC za ta izdelek v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter.

**Dodatki** Teksturni aditiv : TDS L1.08.03  
 Flexible aditiv : TDS L1.08.02

item

**Akzo Nobel Car Refinish bv.**  
**Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**  
**Tel: +31(0)71308-6944**

**SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO**

**POMEMBNO OPOZORILO:** Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trenutnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko. Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

**Sedež podjetja**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)