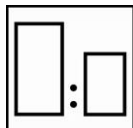


Opis

Eno komponentni sistem baze na vodni osnovi, zasnovan po najnovejši tehnologiji. Dobavljen v širokem nizu učinkovitih barv, vključno z metaliki, perlami in solidi. Posebej narejen za popravila osebnih vozil, hkrati pa za popravilo lažjih komercialnih vozil. Širok niz dodatnih izdelkov omogoča uspešno uporabo izdelka v širokem nizu popravil v večini tipih nanašanja.



Pripravljeno za uporabo (RFU)

-Za optimalno preceditev izdelkov na vodni osnovi uporabite primerna cedila: 125µm.

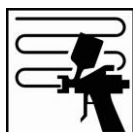


V primeru visokih temperature / nizki vlagi, lahko dodamo do 40% Lesonal Activator WB.



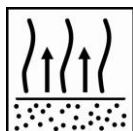
Šoba pištole HVLP:
1.3-1.4 mm

Pritisk pri nanašanju HVLP:
0.7 bar pri zračni kapici



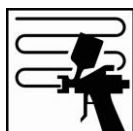
Solid barve
Metaliki in perle

2 x 1 nanos
2 x 1 nanos, ki mu sledi prašni nanos



Med nanosi
Dry until mat after each coat

Pred prozornim lakom
Do mat



-2K HS Premium Clear 420
-2K HS Fast Clear 420
-Multi Matt Clear



Uporabite primerno respiratorno zaščito

Za podrobnejše informacije o izdelku preberite celoten TL

Opis

Eno komponentni sistem baze na vodni osnovi, zasnovan po najnovejši tehnologiji. Dobavljen v širokem nizu učinkovitih barv, vključno z metaliki, perlami in solidi. Posebej narejen za popravila osebnih vozil, hkrati pa za popravila lažjih komercialnih vozil. Širok niz dodatnih izdelkov omogoča uspešno uporabo izdelka v širokem nizu popravil v večini tipih nanašanja.

Izdelek & dodatki

<p>Izdelek</p> <p>Activator</p> <p>Kemična osnova</p>	<p>Lesonal Basecoat WB GT. Mešano po recepturi (po teži)</p> <p>Baza WB GT je pripravljena za uporabo</p> <p>Za preprečevanje meglic pri lakiranju večjih objektov v toplejših razmerah / nižji vlažnosti, lahko dodamo od 0 – maksimalno 40% Activator WB. (Višja temperatura in /ali nižja vlažnost, več Activator WB lahko dodamo)</p> <p>Pomni: Prepreči stik z organskimi topili</p> <p>Basecoat WB GT - fizično sušiča se veziva Activator WB - voda / mešanica Glycol</p>
<p>Načini uporabe</p> <p>Površine</p>	<p>Originalni finiši, vključno s termoplastičnimi akrili: Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer</p> <p>Opozorilo : Vse Lesonal WB GT SEC barve, razen SEC2322, morajo biti nanesene na 2K Filler 540 črn, Basecoat WB GT MM 23 črna ali popolnoma suho in pobrušeno črno akrilno barvo. Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) mora biti naneseno preko barve NIS1052.</p> <p>Ne nanašajte direktno preko etch primerjev</p>
<p>Priprava površine</p>	<p>Pred kakršnim koli brušenjem, je potrebno površino temeljito očistiti z Lesonal Degreaserjem. Brusite na mokro s P1000 ali na suho s P500. Ko končate z brušenjem, je potrebno pred nanosom baze WB GT, ponovno temeljito razmastiti z Lesonal Degreaserjem.</p>

<p>Mešalno razmerje</p>	<p>Basecoat WB GT je pripravljena za uporabo Nežno pretresite WB GT pred uporabo za optimalno viskoznost za nalivanje pred mešanjem. Da bi preprečili odvečne meglice za lakiranje na večjih področjih, ali/in v toplejših razmerah in nižji vlažnosti, lahko dodamo od 0 - maksimalno 40% Activator WB. (Višja kot je temperature in/ali nižja kot je vlažnost, več aktivatorja WB lahko dodamo)</p>						
<p>Viskoznost lakiranja</p>	<p>25-35 sek. DIN lonček 4 pri 20°C</p>						
<p>Čas trajanja mešanice</p>	<p>Vse barve 3 mesece pri 20°C</p>						
<p>Pritisk pri lakiranju</p>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Lakirna pištola</td> <td style="width: 33%;">Šoba pištole</td> <td style="width: 33%;">Pritisk pri nanašanju</td> </tr> <tr> <td>HVLP Grav. napajanje</td> <td>1.3-1.4 mm</td> <td>0.7 bar (pri zračni kapici)*</td> </tr> </table> <p><i>*Prosim, obrnite se na navodila proizvajalcev pištol</i></p>	Lakirna pištola	Šoba pištole	Pritisk pri nanašanju	HVLP Grav. napajanje	1.3-1.4 mm	0.7 bar (pri zračni kapici)*
Lakirna pištola	Šoba pištole	Pritisk pri nanašanju					
HVLP Grav. napajanje	1.3-1.4 mm	0.7 bar (pri zračni kapici)*					
<p>Tehnike nanašanja</p>							
<p>Metaliki in perla barve</p>	<p>Nanesite samostojen moker nanos in odzračuje to popolnoma mat. Sledi mu lažji nanos in odzračujemo do popolnoma mat. Če smo že dosegli zeleno pokrivnost, zaključimo s prašnim nanosom, tako da povečamo razdaljo med pištolo in objektom.</p>						
<p>Solidi barve</p>	<p>Nanesi en samostojen nanos in odzračuj, dokler ni nanos popolnoma matt. Nanesi ponovno enojni nanos in odzračuj do popolnoma matt. To lahko ponavljamo, dokler ne dosežemo pokrivnosti. Pri solid barvah ni potrebno nanašati prašnega nanosa.</p>						
<p>Toner 25</p>	<p><i>Lahko nanesemo kot čisto barvo v 2 samostojnih nanosih z odzračevanjem med nanosoma do popolnoma mat ali z 2 lažjima mokrima nanosoma mokro na mokro.</i></p>						
<p>Mala popravila / Območja prehodov</p>	<p>Nanašanje</p> <p>Ko delamo prehode, je potrebno uporabiti nižji pritisk pri lakiranju in naneseti tanke nanose, dokler ne dosežemo pokrivnosti. Med vsakim nanosom odzračujte do popolnoma mat, potem izvedemo prehod čez robove. V primeru metalikov, nanesemo prašni nanos (za orientacijo metalikov), ko je to potrebno. Povečamo tudi razdaljo pištole.</p> <p><i>Čas dela lahko skrajšamo s pospeševanje pretoka zraka in z uporabo dry-jetov. OD objekta morajo biti oddaljeni minimalno 1 meter.</i></p> <p><u>Pomni-</u> Ko delamo prehod, ni potrebno brisati z lepljivo krpico med nanosi. -Če nanašamo čisti Basecoat WB GT metalik toner, je vedno potrebno mešati: 55% Baze WB GT metalik s 45% tonerja 04 - Pištolo očistite z Lesonal Guncleaner WB takoj po uporabi</p>						

Napotki za prehode	<p>-Nanesite čisti toner 02 kot predroko za boljšo orientacijo metalikov. Nanos zmetalikov lahko nanesemo po odzračenem tonerju ali na mokro na toner 02. (ne uporabljajte tonerja 04 kot predoroko)</p> <p>-PRI metalnih barvah lahko dodamo 50% čistega 02 v končni prašni nanos</p> <p>-Ne nanašajte preveč mokrih nanosov, ko ipeljujete prehod</p>
Načini sušenja	<p>Pospeševanje odzračevanja lahko dosežemo z:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pospeševanje pretoka zraka z dry-jeti -Wind-jets -Vgradni sistemi v lakirnicah -Ogrevanje zraka <p style="text-align: right;"><i>(obrnite se na distributerja)</i></p> <p>Note- <i>Če uporabljamo opremo kot so wind jeti ali venture, je potrebno to držati vsaj 1 meter od objekta.</i></p>
Debelina filma	10-25 mikron
Teoretična poraba ltr/m²	167 m ² /liter pri debelini filma 1 mikron (Praktična poraba materiala je odvisna od številnih dejavnikov kot to oblika objekta, grobost površine, načina nanašanje ali razmer pri nanašanju)
Čiščenje opreme	Uporabljajte Lesonal Guncleaner WB.
Prekriva se z	<p>Po končnem nanosu baze je potrebno odzračevati do popolnoma matt, potem pa lahko prekrijemo z naslednjimi prozornimi laki:</p> <ul style="list-style-type: none"> Lesonal 2K HS Fast Clear 420 Lesonal 2K HS Premium Clear 420 Lesonal Multi Matt Clear
Koristni napotki:	<ul style="list-style-type: none"> • Po 20 minutah odzračevanja pri 20°C, lahko zamaskiramo bazo in nanesemo drugo barvo. • Za oprimalno filtriranje izdelkov na vodni osnovi je potrebno uporabljati sita: 125µm. • Če obstaja tveganje nastajanja silikonov ali kraterjev zaradi onesnaženja, je priporočljivo nanašati bazo v tankih nanosih in podaljšati normalen čas odzračevanja med nanosi.
Rok trajanja	Glej TL L9.01.02
VOC	<p>Mejna vrednost EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB.d) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 420 g/l VOC.</p> <p>Vsebnost VOC za ta izdelek v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 407 g/l.</p>

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijkstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trdnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preventite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TLT so blagovne znamke Akzo Nobel.

Sedež podjetja

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com