

Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11



Razmaščevalec

Ime izdelka :

Dynacoat Filler 4100 (Brusna verzija)



P280
ali
P320

Opis:

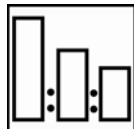
Dvokomponentni visoko polnilni filler v beli, sivi in črni barvi z zelo dobrimi karakteristikami brušenja in polnjenja.



P400-P600

Izdelek in dodatki:

Dynacoat Filler 4100
Trdilec za Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Razredčila Fast / Medium / Slow



4:1: (10%)

Osnovne surovine:

Filler : akrilne smole
Trdilec : poliizocianatne smole



4

Primerne površine:

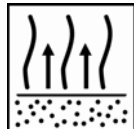
Obstoječi finiši, vključno s termoplastičnimi akrilnimi finiši
Washprimer,
Poliesterski kiti
Gola pločevina
2K Epoxy Primer



(grav.)
1.6-2.0 mm
2-3 bar

Priprava površine:

Obstoječi finiši: Razmastite in brusite s suhobrusnim papirjem P280-320 ali vodobrusnim P400-P600
Poliesterski kiti: Brusite s suhobrusnim papirjem P280-320
Gola pločevina: Razmastite in brusite s suhobrusnim papirjem P120-220



5-10 min.

Mešalno razmerje:

4 deli po volumnu Dynacoat Filler 4100
1 del po volumnu trdilec Dynacoat Filler 4100
10% po volumnu Dynacoat razredčilo (opcijsko)



30-40 minut
pri 60°C
3 – 4 ure
pri 20°C

Viskoznost pri lakiranju

20-24 sekund pri 20°C

Rok trajanja mešanice:

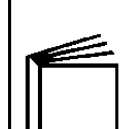
60 minut pri 20°C



Vsi vrhnji premazi

Šoba lakirne pištrole in pritisk pri lakiranju :

Lakirna pištola: Šoba: Pritisk:
Grav.napajanje: 1.6 – 2.0 mm 2-3 bar



Postopek:

Nanesite 1-3 enojne nanose, med nanosi odzračujte 5 do 10 minut. Če sušimo na silo, je potrebno minimalno odzračevati 5-7 minut pred pečenjem.



Debelina filma:

40-50 µm na nanos.



Dynacoat Filler 4100 Mokro na mokro (ni skladno z VOC zakonodajo)



Razmaščevalec

Ime izdelka :



P280
ali
P320

Opis:

Dynacoat Filler 4100 (verzija mokro na mokro)

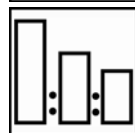
Dvokomponentni filler v beli, sivi in črni barvi za nanašanje mokro na mokro pred nanosom baze ali vrhnjega premaza.



P400
ali
P600

Izdelek in dodatki:

Dynacoat Filler 4100
Trdilec Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Razredčila Fast / Medium / Slow



4:1:1,5
(ne brusno)

Osnovne surovine:

Filler : akrilne smole
Hardener : poliizocianatne smole



4

Primerne površine:
Brišenje:

Obstoječi finiši, vključno s termoplastičnimi akrilnimi finiši in Washprimerji,

Obstoječi finiši:

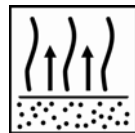
Razmastite in brusite na suho s P280 (P320) ali na mokro P600



(grav.)
1.2-1.4 mm
2-4 bar

Mešalno razmerje:

4 deli po volumnu Dynacoat Filler 4100
1 del po volumnu trdilec Dynacoat Filler 4100
1,5 del po volumnu razredčila Fast / Medium / Slow



10-15 min.
(med nanosi)
15-20 min
(pred prekrivanjem
pri 20°C

Rok trajanja mešanice:

90 minut pri 20°C

Šoba lakirne pištrole in pritisk

Lakirna pištola:	Šoba:	Pritisk :
Grav. napajanje:	1.2-1.4 mm	2-4 bar



Vsi vrhnji premazi

Postopek nanašanja:

Nanesite 1-2 samostojna mokra nanosain odzračujte 10-15 minut med nanosi in 15 do 20 minut pri 20°C pred nanosom baze/vrhnjih premazov.



Debelina filma

20-25 µm na nanos.

Čiščenje opreme:

Uporabite nitro razredčilo



TECHNICAL INFORMATION

Teoretična pokrivnost, brusna verzija:

11,2 m² / liter nerazredčene barve pri debelini 50 µm.

Pomni: Praktična pokrivnost je odvisna od mnogih dejavnikov kot so oblika objekta, grobost površine, tehnika nanašanja in razmere pri nanašanju.

Čas sušenja pri brusni verziji in verziji mokro na mokro:

	20°C	60°C
Suh za brušenje * (brusno)	3-4* ure.	30-40 min.

	20°C	60°C
Suh za brušenje* (ne brusno)	1,5 ure.	30 min.

*odvisno od razmer v okolju

Priporočen brusni papir pred vrhnjim premazom

P400-P500 za suho brušenje
P800-P1000 za mokro brušenje

Prekriva se z:

Vsemi vrhnjimi premazi Dynacoat

Rok trajanja:

12 mesecev pri temperaturah med 5°C in 40°C

barva:

Bela, Siva, Črna

VOC burna verzija (skladna)

2004/42/IIB(c)(540)526

Mejna vsebnost VOC v EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB.c) iv mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter VOC.

Vsebnost VOC za ta izdelek (brusna verzija) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje max. 526 g/liter.

VOC ne brusna verzija (ne skladna)

2004/42/IIB(c)(540)601

Mejna vsebnost VOC v EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB.c) iv mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter VOC.

Vsebnost VOC za ta izdelek (nebrusna verzija) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje max. 601 g/liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trenutnem znanju in trenutno veljavnih zakonih: Vsak, ki uporablja ta izdelek za kakršenkoli namen, ki je drugačen od tega, posebej priporočenega v tehničnem listu, brez našega predhodno pisnega dovoljenja, dela na lastno tveganje. Uporabnik mora vedno narediti vse potrebne korake, da zadosti zahtevam lokalnim zakonom in predpisom. Vedno preberite varnostni in tehnični list za izdelek, ki ga uporabljate. Vsak nasvet in izjava, ki smo ga dali o izdelku je dan v našem najboljšem namenu in temelji na našem trenutnem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto, razmerami, površinami in mnogimi dejavniki, ki vplivajo na uporabo in nanašanje tega izdelka. Zaradi tega ne sprejemamo nikakršne odgovornosti in škode, ki izhajajo iz tega izdelka, razen, če se prej posebej pisno ne sporazumemo in potrdimo. Vsi izdelki v tehničnih listih temeljijo na naših standardih in pogojih prodaje. Vedno zahtevajte kopijo tega dokumenta in jo pazljivo preberite. Informacije v tem tehničnem listu se sčasoma spreminjajo v luči novih izkušenj in naše politike neprestanega razvoja. Uporabnikova odgovornost je, da preveri, če je ta tehnični list aktualen, še preden začne izdelek sploh uporabljati..

Znamke izdelkov, ki so omenjene v tem tehničnem listu so blagovne znamke pod licenco Akzo Nobel.

Sedež

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel