

Dvokomponentni akrilni filler v črni, beli ali sivi barvi. Odlikujejo ga visoka kvaliteta, hitro strjevanje, enostavno brušenje, visoka polnilnost in enostavno nanašanje. Fillerji se med seboj mešajo – s tem dosegamo barvno podlago primerno barvi avtomobila (koncept sivih odtenkov Dynacoat)

**MEŠALNO RAZMERJE**

5 Dynacoat Filler HB 5+1
1 Dynacoat trdilec Filler HB 5+1
0-20% Dynacoat razredčila

**MEŠALNA PALETKA**

Uporabite Dynacoat mešalno paletko D11

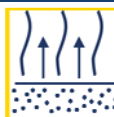
**OPREMA**

Šoba pištole: 1.6-2.0 mm
Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vhodu zraka*

*Glejte priporočila proizvajalca pištol

**NANAŠANJE**

1-3 x 1 nanos

**ODZRAČEVANJE**

5-10 minut med nanosi
5-10 minut pred pečenjem

**SUŠENJE**

3 ure pri 20°C
40 minut pri 60°C

**PREKRIVA SE Z**

Vsemi vrhnjimi premazi Dynacot

**ZAŠČITA**

Uporabite primerno respiratorno zaščito. AkzoNobel Vehicle Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.

IZDELEK IN DODATKI Dynacoat Filler HB 5+1
 Dynacoat trdilec Filler HB 5+1
 Dynacoat razredčilo Fast
 Dynacoat razredčilo Medium
 Dynacoat razredčilo Slow

OSNOVNE SUROVINE Filler: Akrilne smole
 Trdilec: Poliizocianatne smole

PRIMERNE POVRŠINE Stari finiši, vključno s termoplastičnimi akrilnimi finiši
 Pločevina
 Aluminij (najprej nanesite 1K Etch Primer)
 Galvanizirana pločevina
 Dynacoat 1K Etch Primer
 Dynacoat 1K Plastics Primer
 Poliesterski kiti
 Dynacoat 2K Epoxy Primer

PRIPRAVA POVRŠINE Stari finiši: Razmastite in brusite na suho s P180-P280 ali na mokro s P400-P600
 Poliesterski kiti: Brussite na suho s P180-P280
 Gola pločevina: Razmastite in brusite na suho s P80-P180

MEŠANJE 5 Dynacoat Filler HB 5+1
 1 Dynacoat trdilec Filler HB 5+1
 0-20% Dynacoat razredčilo
 Uporabite Dynacoat mešalno paletko D11

ČAS TRAJANJA MEŠANICE 45 minut pri 20°C

ŠOBA PIŠTOLE IN PRITISK PRI NANAŠANJU **Pištola:** Grav.nap.: **Šoba:** 1.6 – 2.0 mm **Pritisk:** 1.7 – 2.2 bar (glej navodila proizvajalca pištol)
 HVLP max 0.7 pri zračni kapi

NANAŠANJE Nanesite 1-3 enojne nanos in med njimi odzračujte, 5 to 10 minut.
 Če sušimo na silo moramo odzračevati najmanj 5 minut.

ČIŠČENJE OPREME Nitro razredčilo

DEBELINA FILMA 80-100 µm po nanosu

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE WITH SUITABLE HS&E EQUIPMENT

IMPORTANT NOTE: The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfil the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

SUŠENJE	Suh za brušenje	20°C 3 ure.	60°C 40 min.	IR 20 min. kratki val
TEORETIČNA POKRIVNOST	Ready for use mixture at 1µm dry film thickness ± 495 m ² /liter			
	Pomni: Prakrična pokrivnost je odvisna od številnih dejavnikov, kot so oblika objekta, grobost površine, način nanašanja in razmere pri nanašanju.			
PRIPOROČEN BRUSNI PAPIR	Suho brušenje: Začetno brušenje: P280 Končno brušenje: P360-P400			
	Mokro brušenje: Začetno brušenje: P600 Končno brušenje: P800-P1000			
PREKRIVA SE Z	Vsemi vrhnjimi premazi Dynacoat			
SKLADIŠČENJE IZDELKA	Rok trajanja izdelkov je določen, ko je izdelek v zaprti embalaži pri 20°C. Preprečite previsoka temperaturna nihanja.			
ROK TRAJANJA	Filler HB 5+1:	1 leto pri 20°C		
	Trdilec HB 5+1:	1 leto pri 20°C		
VOC	2004/42/IIB(c)(540)500 Mejna vrednost EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB.c) v mešanici, ki je pripravljena za nanašanje je max. 540 g/liter VOC. Vsebnost VOC za ta izdelek v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 500 g/liter.			