

Dynacoat 2K Epoxy Primer (brusna verzija)

Dvokomponentni primer na epoxy osnovi z dobro korozijsko zaščito v avtoreparaturah in pri lažjih tovornih vozilih s srednjo ali nizko polnilnostjo (ne-brusna verzija).

**MEŠALNO RAZMERJE**

100 2K Epoxy Primer
50 Trdilec Epoxy Primer
40 Dynacoat Razredčila

**MEŠALNA PALETKA**

Uporabite mešalno paletko D6

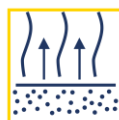
**OPREMA**

Šoba pištole: 1.6-2.0 mm
Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vходу zraka*

*glejte navodila proizvajalca pištol

**NANAŠANJE**

1-3 x 1 nanos

**ODZRAČEVANJE**

5-10 minut med nanosi
5-10 minut pred pečenjem

**SUŠENJE**

8 ur pri 20°C
45 minut pri 60°C

**PREKRIVA SE Z**

Vsemi vrhnjimi premazi
Primerji/Fillerji
Kiti

**ZAŠČITA**

Uporabite primerno respiratorno zaščito. AkzoNobel Vehicle Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.

Dynacoat 2K Epoxy Primer (nebrusna verzija)**MEŠALNO RAZMERJE**

100 2K Epoxy Primer
50 Trdilec Epoxy Primer
50 Dynacoat razredčila

**MEŠALNA PALETKA**

Uporabite Dynacoat mešalno paletko

**OPREMA**

Šoba pištrole: 1.3-1.6 mm
Pritisk pri nanašanju: 1.7-2.2 bar pri vhodu zraka*

*glejte navodila proizvajalca pištol

**NANAŠANJE**

1 x 1 nanos

**ODZRAČEVANJE**

30 min. pred vrhnjim premazom

**PREKRIVA SE Z**

Vsi vrhnji premazi
Primerji/Fillerji
Kiti

**ZAŠČITA**

Uporabite primerno respiratorno zaščito. AkzoNobel Vehicle Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka.

IZDELEK IN DODATKI	Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat Trdilec Epoxy Primer Dynacoat Razredčilo Fast Dynacoat Razredčilo Medium Dynacoat Razredčilo Slow	
OSNOVNE SUROVINE	Epoxy Primer: Trdilec Epoxy Primer:	Epoxy smole Amino smole
PRIMERNE POVRŠINE	Obstoječi finiši Poliesterski kiti, Polyester Spraying Filler (polysurfacer) Pločevina Galvanizirana pločevina Aluminij Poliesterski laminati Les Vežan les OEM Elektosloj	
PRIPRAVA POVRŠINE	Obstoječi finiši Poliesterski kiti, Polysurfacer pločevina, pocinkana pločevina Aluminij Poliesterski laminati Les, vezan les	P280-P320 P280-P320 P280-P320 Scotch brite rdeč P280-P320 P180-P220
MEŠANJE	<p>Brusno 100 delov po volumnu Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 delov po volumnu Trdilec Dynacoat Epoxy Primer 40 delov po volumnu Dynacoat Razredčila Uporabite mešalno paletko D6</p> <p>Ne brusno 100 delov po volumnu Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 delov po volumnu trdilec Dynacoat Epoxy Primer 50 delov po volumnu Dynacoat Razredčila Uporabite mešalno paletko D?</p>	
VISKOZNOST	Brusno: Nebrusno:	25-30 sekund DIN Lonček 4 pri 20°C 23-27 sekund DIN Lonček 4 pri 20°C
ČAS TRAJANJA MEŠANICE	Brusno: Nebrusno:	4 ure pri 20°C 6 ur pri 20°C

**ŠOBA PIŠTOLE IN
PRITISK NANAŠANJA****Pištola za Brusno:**

Grav.napajanje:	Šoba: 1.6 – 2.0 mm	Pritisk: 1.7 – 2.2 bar (glejte navodila proiz. pištol) HVLP max 0.7 pri zračni kapici
-----------------	------------------------------	--

Pištola za Nebrusno:

Grav.napajanje:	Šoba: 1.3 – 1.6 mm	Pritisk: 1.7 – 2.2 bar (glejte navodila proizv. pištol) HVLP max 0.7 pri zračni kapici
-----------------	------------------------------	---

NANAŠANJE**Brusno**

Nanesite 1-3 samostojne nanose in med njimi odzračujte 5-10 minut. Če sušimo na silo, odzračujte minimalno 5-10 minut pred pečenjem.

Ne brusno

Nanesite 1 moker nanos

Če nanašate s čopičem ne dodajajte razredčila.

Nanesite samo 1 nanos 2K Epoxy Primer, če bomo nanesli poliesterski Body Filler (kit) ali Polysurfacer.

ČIŠČENJE OPREME

Uporabite nitro razredčilo

DEBELINA FILMA

Brusno:	30-35 µm na nanos
Nebrusno:	20-25 µm na nanos

SUŠENJE**Suh za brušenje****20°C****60°C**

Trdno suh

8 ur

45 minut

Sušenje z Infrarjem**Polovična moč**
3 minute**Polna moč**
9 minut**TEORETIČNA
POKRIVNOST**

Brusna verzija:

Pri debelini filma 1 mikron 405 m² /liter mešanice pripravljene za lakiranje

Ne brusna verzija:

Pri debelini filma 1 mikron 398 m² /liter mešanice pripravljene za lakiranje.

Pomni: Prakrična pokrivnost je odvisna od številnih dejavnikov, kot so ooblika objekta, grobost površine, način nanašanja in razmere pri nanašanju.

**NANAŠANJE S
ČOPIČEM**

Če bomo Dynacoat 2K Epoxy Primer nanašali s čopičem, je potrebno zmešati samo Epoxy Primer in trdilec, razredčil pa ne dodajamo

**PRIPOROČEN BRUSNI
PAPIR**

P400-P500 za suho brušenje
P800-P1000 za brušenje na vodo

TEHNIČNE INFORMACIJE DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

ČAS ZA PREKRIVANJE Nebrusno	20°C	60°C
Poliesterski kiti po	45 min	15 min
Polysurfacer po	45 min	15 min
Fillerji/Vrhnji premazi po	30 min	10 min
PREKRIVA SE Z	Dynacoat vrhnjimi premazi Dynacoat Primerji in Fillerji Dynacoat kiti in Polysurfacer Pomni: NE nanašajte EP primerja na etch primerje!	
TONIRANJE	Če je potreba, lahko Dynacoat 2K Epoxy Primer toniramo z do 5% po volumnu z akrilom Dynacoat Topcoat 420 <i>Dynacoat Epoxy Primer mešan s katerikoli akrilom moramo zelo dobro premešati pred dodajanjem trdilca Epoxy Primer ali razredčila</i>	
SKLADIŠČENJE IZDELKA	Rok trajanja izdelka, ko je pločevinka zaprta pri 20°C. Preprečite prevelika temperaturna nihanja.	
ROK TRAJANJA	Dynacoat 2K Epoxy Primer: 18 mesecev Trdilec Dynacoat HEpoxy Primer: 1 leto	
VOC	2004/42/IIB(c)(540)540 Mejna vrednost v EU za ta izdelek (kategorija izdelkov: IIB.c) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 540 g/liter VOC. Vsebnost VOC za brusno verzijo v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max:540 g/liter. Nebrusna verzija: 550 g/liter (ni skladno z VOC)	

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!

POMEMBNO OPOZORILO: Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trenutnem znanju in trenutno veljavnih zakonih :Vsak, ki uporablja ta izdelek za kakršenkoli namen, ki je drugačen od tega, posebej priporočenega v tehničnem listu, brez našega predhodno pisnega dovoljenja, dela na lastno tveganje. Uporabnik mora vedno narediti vse potrebne korake, da zadosti zahtevam lokalnim zakonom in predpisom. Vedno preberite varnostni in tehnični list za izdelek, ki ga uporabljate. Vsak nasvet in izjava, ki smo ga dali o izdelku je dan v našem najboljšem namenu in temelji na našem trenutnem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto, razmerami, površinami in mnogimi dejavniki, ki vplivajo na uporabo in nanašanje tega izdelka. Zaradi tega ne sprejemamo nikakršne odgovornosti in škode, ki izhaja iz tega izdelka, razen, če se prej prav posebej pisno ne sporazumemo in potrdimo. Vsi izdelki v tehničnih listih temeljijo na naših standardih in pogojih prodaje. Vedno zahtevajte kopijo tega dokumenta in jo pazljivo preberite. Informacije v tem tehničnem listu se sčasoma spreminjajo v luči novih izkušenj in naše politike neprestanega razvoja. Uporabnikova odgovornost je, da preveri, če je ta tehnični list aktualen, še preden začne izdelek sploh uporabljati..

Znamke izdelkov, ki so omenjene v tem tehničnem listu so blagovne znamke pod licenco Akzo Nobel.

Sedež

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com